Teknoloji Asla Durmaz!

SOLIDPLAS

MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HONZEN UNION PLASTIC (ZHEJIANG) MACHINERY CO., LTD.
333 Heting Street, Lin'an District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China
www.taiwanunionplastic.com
marketing@tup-global.com

TUP . 202601 . 01B

TAIWAN 台灣聯塑
UNION PLASTIC

UN

90-2900T

Hidrolik Seri

Teknik Parametreler



TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!

TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!



TUP

TUP, Çin'in en gelişmiş plastik enjeksiyon makinesi üreticileri ve komple sistem çözümü sağlayıcıları arasında yer alır.

TUP; 90-6.600 ton aralığında tam elektrikli, hibrit, çok bileşenli, iki ve üç plakalı enjeksiyon makineleri sunar. Ürün grubu; otomotiv, ambalaj, medikal, mühendislik, bilgisayar-iletişim-tüketici elektroniği (3C), ev aletleri ve lojistik başta olmak üzere temel uygulama alanlarını kapsar.

Genel merkez Çin'in Zhejiang eyaletindeki Hangzhou kentindedir. Diğer 15 şube, satış ve servis ofisi; Çin, Güneydoğu Asya, Amerika, Avrupa ve Afrika'da müşterilere yerel hizmet sunar.

200.000 m² üretim alanı, 500'ün üzerinde çalışan, yıllık 60.000'in üzerinde makine üretimi ve yaklaşık 100 uzman kişilik Ar-Ge ekibine sahiptir. Yıllık 50 milyon RMB'yi aşan Ar-Ge yatırımlarıyla 100'den fazla patent alınmış; yeni başvurular da değerlendirmeye sunulmuştur.

"Teknoloji Asla Durmaz" anlayışı, sürekli ilerlememizin itici gücüdür.
Çevre koruma, enerji tasarrufu ve yüksek verimliliği sorumluluğumuz kabul ediyor; müşterilerimize kapsamlı ve değerli uygulama çözümleri sunmak için çalışıyoruz.

80,000+
Yıllık Satış Adedi

100+
Hizmet Verilen Bölgeler

6,000+
Yıllık Üretim Kapasitesi

200,000㎡
Fabrika Alanı



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

UN

Hidrolik Seri

TUP UN serisinin üretim ve Ar-Ge süreçlerinde “her ilerlemeniz için yenilik” anlayışını benimseriz. Müşteri uygulamalarını başlangıç noktası alır; güvenilir, kararlı ve verimli üretim ihtiyaçlarına odaklanırız. Ayrıntıların iyileştirilmesi ve uygulamaya uyum konusunda en yüksek düzeyi hedefleriz.

Uygulama Alanları

900-29,000kN

DAHA GÜVENİLİR

Entegre üretim zinciri; ana parçaların kendi üretimi
Kalıp açma/kapama tekrarlanabilirliği <1 mm
Plaka paralelliği <0,2 mm
Kapama kuvveti tekrarlanabilirliği <%1

DAHA TASARRUFLU

Kolon kuvveti sapması <±%3
Enjeksiyon tekrarlanabilirliği: ‰3
Statik sıcaklık kontrol hassasiyeti <±1 °C
Eriyik ağırlığı sapması <%0,5

DAHA VERİMLİ

Yüksek tepki hızlı servo güç sistemi
Maksimum çıkışa 50 ms'de ulaşır
Toplam kuru çevrim süresinde >%5 azalma
Plastikleştirme kapasitesinde >%5 artış

DAHA UYUMLU

Profesyonel ve kapsamlı çözümler için
modüler tasarım ve farklı konfigürasyonlar



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

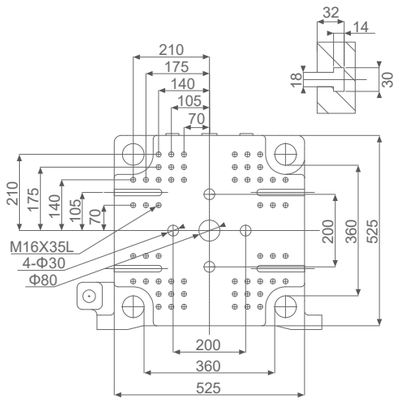
SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

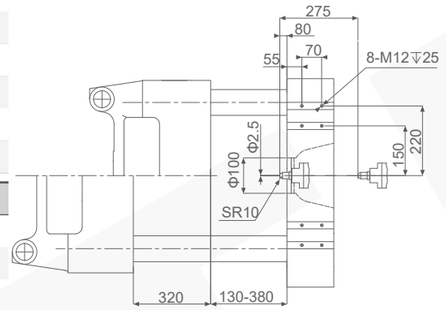
UN90-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

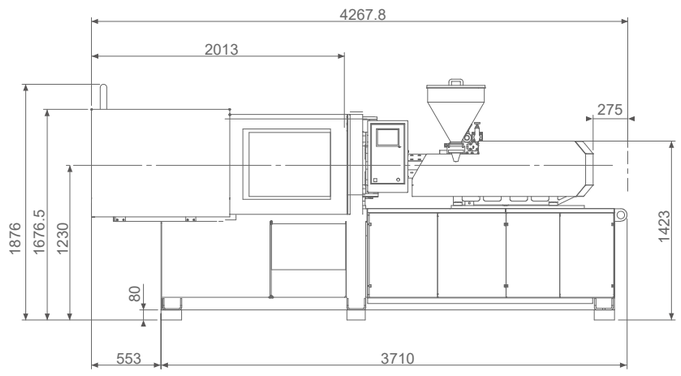
Mengene Ünitesi	Birim	UN90-M7
Kapama Kuvveti	kN	900
Kalıp Açma Stroku	mm	320
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	130
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	380
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	700
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	360× 360
İtici Stroku	mm	100
İtici Kuvveti	kN	34
İtici Pim Deliği Sayısı	/	5

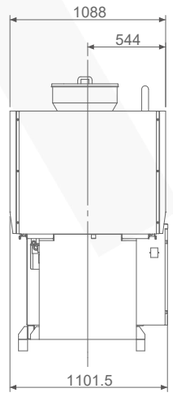
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU360		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	32	37	42
Vida L/D Oranı	L/D	24.3	21.0	18.5
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	149	199	256
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	135	181	233
Enjeksiyon Debisi	g/s	102	136	176
Enjeksiyon Basıncı	MPa	239.3	179.0	138.9
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	9.2	12.4	16.1
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		318	

Genel Veriler	Birim	IU360
Isıtıcı Gücü	kW	7.4
Motor Gücü	kW	21.4
Yağ Tankı Kapasitesi	L	140
Teorik Ağırlık	t	3.3
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	4.3×1.1×1.7









Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

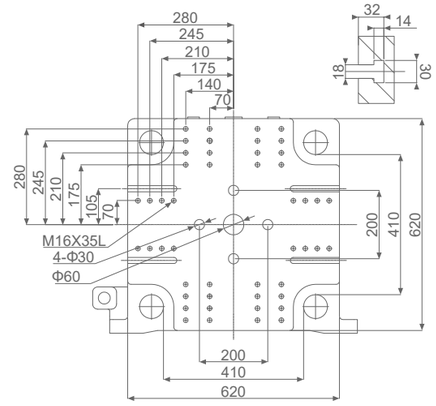
Birim: mm

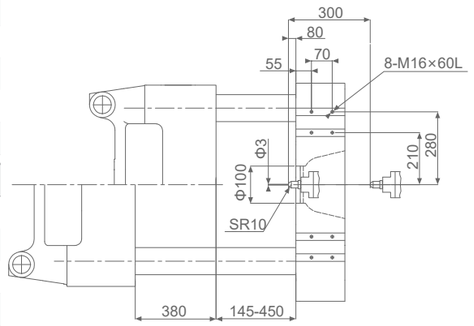
UN120-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

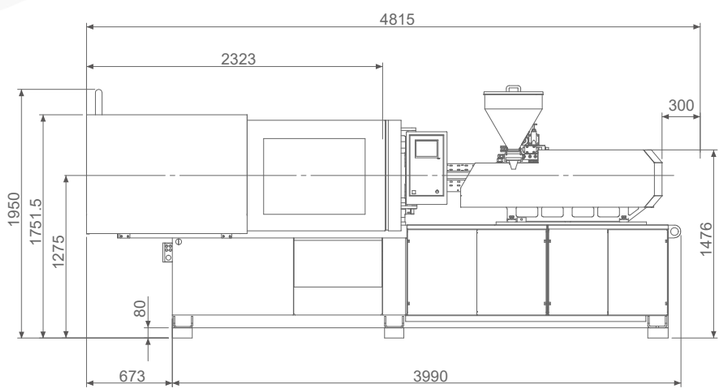
Mengene Ünitesi	Birim	UN120-M7
Kapama Kuvveti	kN	1200
Kalıp Açma Stroku	mm	380
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	145
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	450
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	830
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	410×410
İtici Stroku	mm	120
İtici Kuvveti	kN	34
İtici Pim Deliği Sayısı	/	5

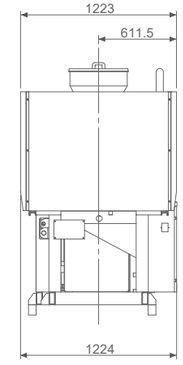
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU530		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	37	42	47
Vida L/D Oranı	L/D	23.8	21.0	18.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	226	291	364
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	205	265	332
Enjeksiyon Debisi	g/s	105	136	170
Enjeksiyon Basıncı	MPa	232	180.1	144
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	12.4	17.7	23.8
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		257	

Genel Veriler	Birim	IU530
Isıtıcı Gücü	kW	9.4
Motor Gücü	kW	21.4
Yağ Tankı Kapasitesi	L	140
Teorik Ağırlık	t	4.1
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		4.7×1.2×1.8









Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

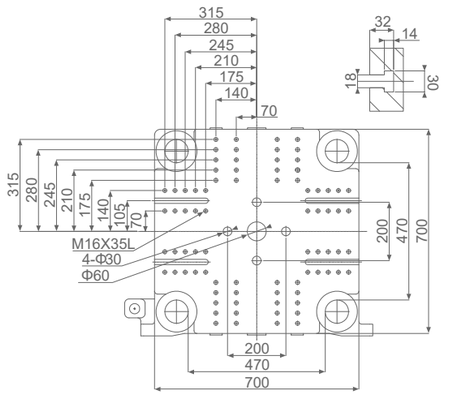
Birim: mm

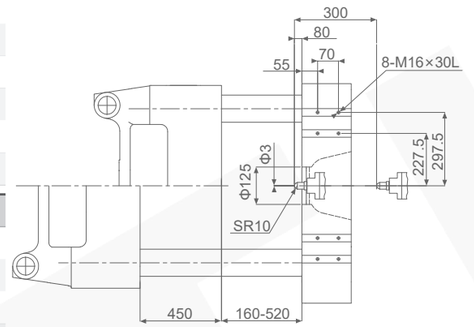
UN160-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

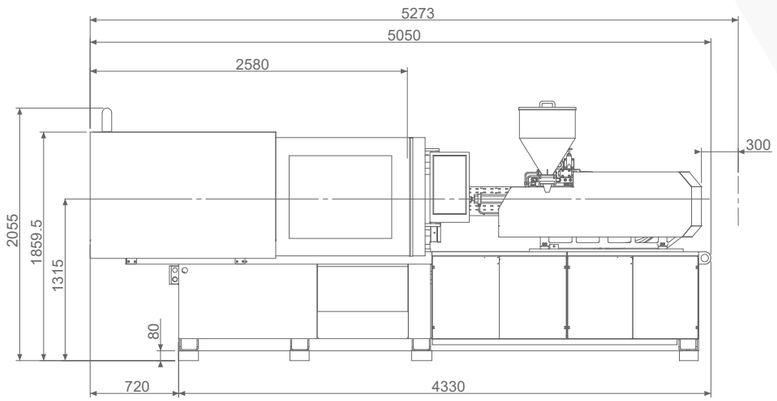
Mengene Ünitesi	Birim	UN160-M7
Kapama Kuvveti	kN	1600
Kalıp Açma Stroku	mm	450
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	160
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	520
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	970
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	470×470
İtici Stroku	mm	140
İtici Kuvveti	kN	49
İtici Pim Deliği Sayısı	/	5

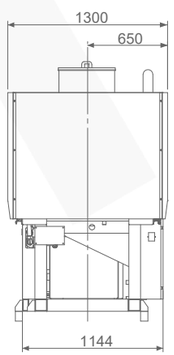
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU740		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	42	47	53
Vida L/D Oranı	L/D	23.5	21.0	18.6
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	326	408	518
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	296	371	472
Enjeksiyon Debisi	g/s	135	169	215
Enjeksiyon Basıncı	MPa	226	180.2	142
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	17.9	22.8	29.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		234	

Genel Veriler	Birim	IU740
Isıtıcı Gücü	kW	12.3
Motor Gücü	kW	25.1
Yağ Tankı Kapasitesi	L	190
Teorik Ağırlık	t	5.2
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	5.0×1.3×1.9









Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

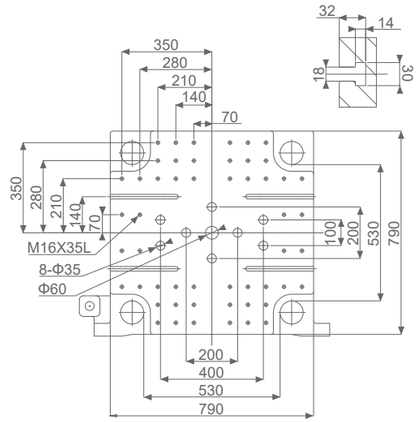
Birim: mm

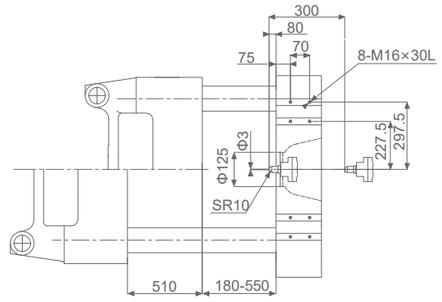
UN200-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

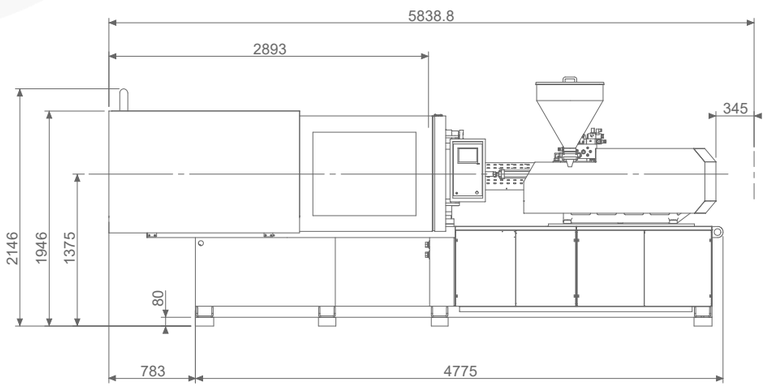
Mengene Ünitesi	Birim	UN200-M7
Kapama Kuvveti	kN	2000
Kalıp Açma Stroku	mm	510
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	180
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	550
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1060
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	530×530
İtici Stroku	mm	150
İtici Kuvveti	kN	67
İtici Pim Deliği Sayısı	/	9

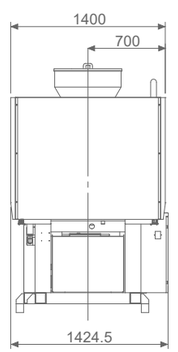
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1070		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	47	53	60
Vida L/D Oranı	L/D	23.7	21.0	18.6
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	460	585	749
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	418	532	682
Enjeksiyon Debisi	g/s	166	211	270
Enjeksiyon Basıncı	MPa	232	182.2	142
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	22.0	27.0	33.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		212	

Genel Veriler	Birim	IU1070
Isıtıcı Gücü	kW	13.9
Motor Gücü	kW	29.3
Yağ Tankı Kapasitesi	L	240
Teorik Ağırlık	t	6.7
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		5.6×1.4×1.9









Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

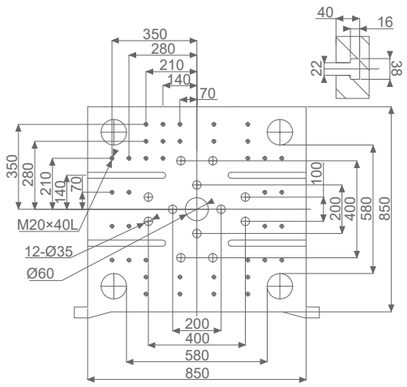
Birim: mm

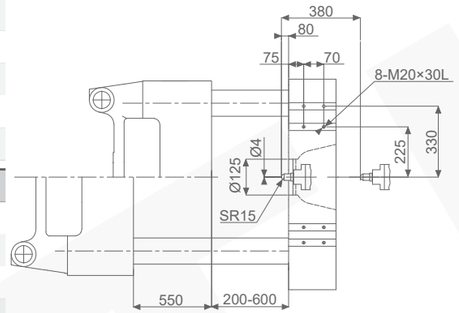
UN260-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

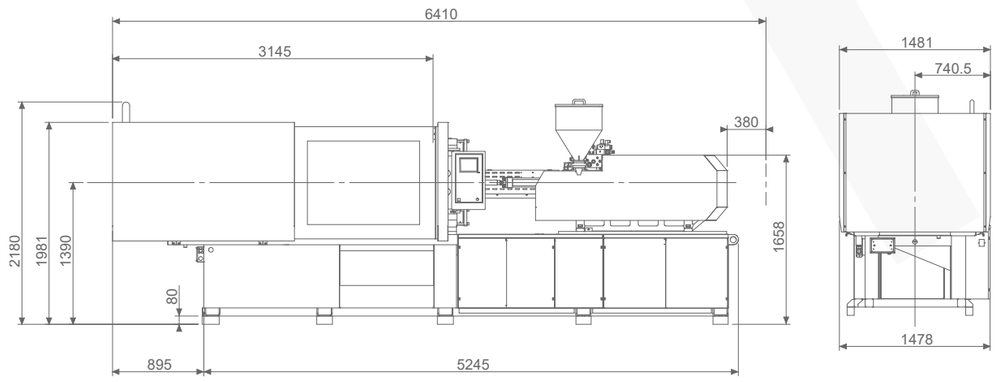
Mengene Ünitesi	Birim	UN260-M7
Kapama Kuvveti	kN	2600
Kalıp Açma Stroku	mm	550
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	600
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1150
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	580×580
İtici Stroku	mm	160
İtici Kuvveti	kN	77
İtici Pim Deliği Sayısı	/	13

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1330		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	53	60	68
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	585	749	962
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	532	682	876
Enjeksiyon Debisi	g/s	205	263	338
Enjeksiyon Basıncı	MPa	228	178	138
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	29.0	41.0	57.2
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		197	

Genel Veriler	Birim	IU1330
Isıtıcı Gücü	kW	17/19
Motor Gücü	kW	31.2
Yağ Tankı Kapasitesi	L	300
Teorik Ağırlık	t	8.4
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	6.1×1.5×2.0







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

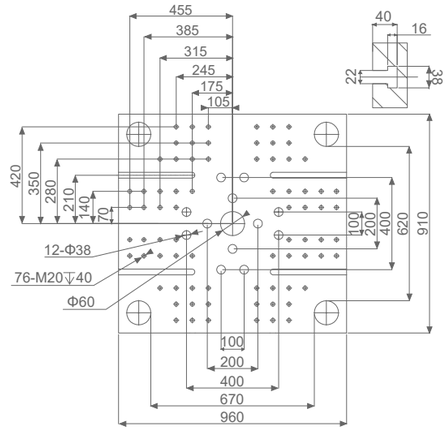
Birim: mm

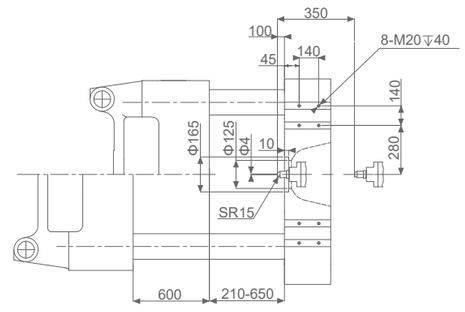
UN300-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

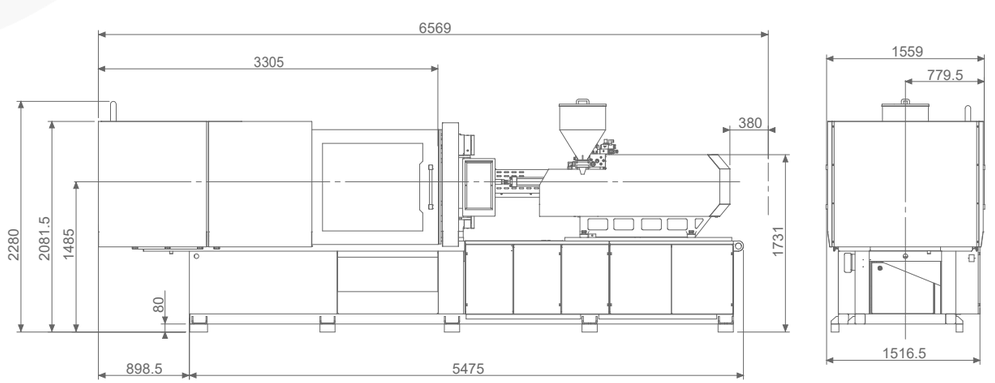
Mengene Ünitesi	Birim	UN300-M7
Kapama Kuvveti	kN	3000
Kalıp Açma Stroku	mm	600
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	210
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	650
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1250
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	670×620
İtici Stroku	mm	170
İtici Kuvveti	kN	77
İtici Pim Deliği Sayısı	/	13

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1330		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	53	60	68
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	585	749	962
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	532	682	876
Enjeksiyon Debisi	g/s	205	263	338
Enjeksiyon Basıncı	MPa	228	178	138
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	29.0	41.0	57.2
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		197	

Genel Veriler	Birim	IU1330
Isıtıcı Gücü	kW	17/19
Motor Gücü	kW	31.2
Yağ Tankı Kapasitesi	L	300
Teorik Ağırlık	t	9.8
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		6.4×1.6×2.1







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

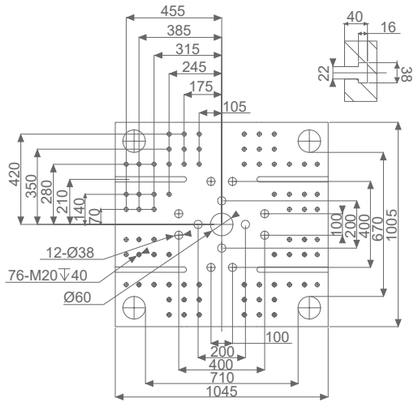
Birim: mm

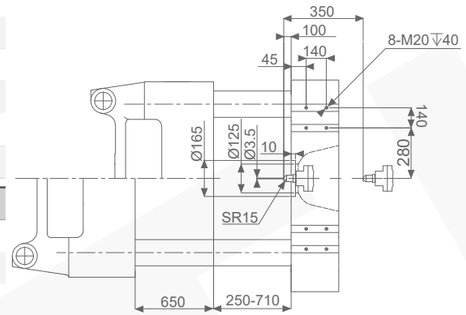
UN350-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

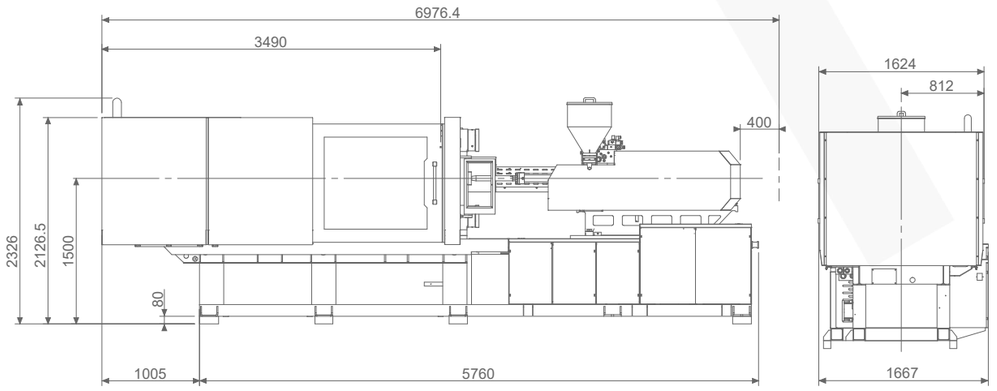
Mengene Ünitesi	Birim	UN350-M7
Kapama Kuvveti	kN	3500
Kalıp Açma Stroku	mm	650
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	250
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	710
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1360
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	710×670
İtici Stroku	mm	170
İtici Kuvveti	kN	77
İtici Pim Deliği Sayısı	/	13

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1900		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	60	68	76
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	834	1071	1338
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	759	975	1218
Enjeksiyon Debisi	g/s	240	309	386
Enjeksiyon Basıncı	MPa	226	176	141
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	52.1	58.4	68.2
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		186	

Genel Veriler	Birim	IU1900
Isıtıcı Gücü	kW	22.5/25
Motor Gücü	kW	47.5
Yağ Tankı Kapasitesi	L	400
Teorik Ağırlık	t	12.1
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	6.8×1.7×2.1







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

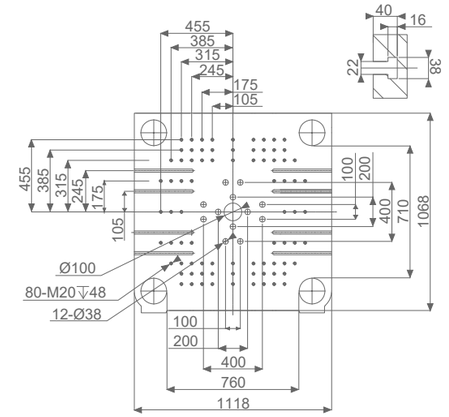
Birim: mm

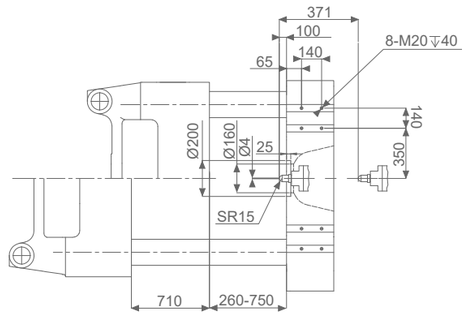
UN400-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

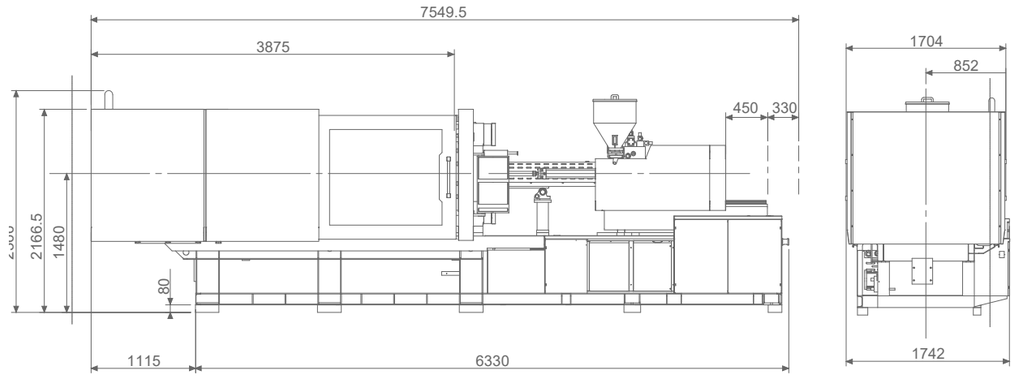
Mengene Ünitesi	Birim	UN400-M7
Kapama Kuvveti	kN	4000
Kalıp Açma Stroku	mm	710
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	260
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	750
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1460
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	760×710
İtici Stroku	mm	210
İtici Kuvveti	kN	111
İtici Pim Deliği Sayısı	/	13

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU2700		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	68	76	84
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1198	1497	1829
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1091	1362	1664
Enjeksiyon Debisi	g/s	303	378	462
Enjeksiyon Basıncı	MPa	225	180	147
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	58.4	68.2	79.3
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		168	

Genel Veriler	Birim	IU2700
Isıtıcı Gücü	kW	27/31
Motor Gücü	kW	54.3
Yağ Tankı Kapasitesi	L	480
Teorik Ağırlık	t	15.4
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		7.45×1.7×2.2







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

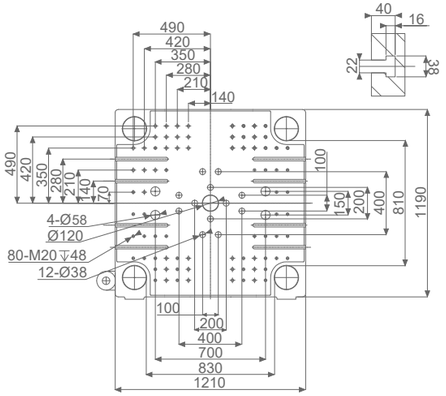
Birim: mm

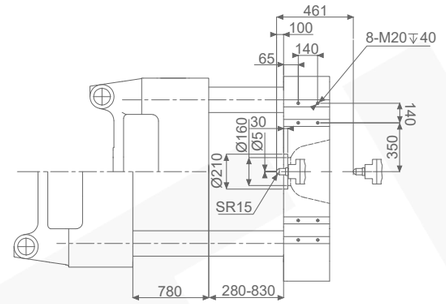
UN500-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

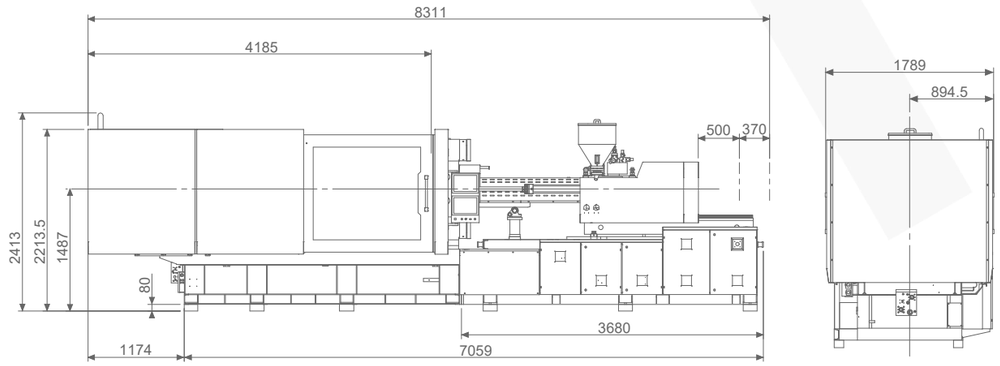
Mengene Ünitesi	Birim	UN500-M7
Kapama Kuvveti	kN	5000
Kalıp Açma Stroku	mm	780
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	280
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	830
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1610
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	830×810
İtici Stroku	mm	220
İtici Kuvveti	kN	137
İtici Pim Deliği Sayısı	/	17

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU3350		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	76	84	92
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1678	2050	2460
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1527	1866	2238
Enjeksiyon Debisi	g/s	396	483	580
Enjeksiyon Basıncı	MPa	199	163	136
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	68.3	79.2	82.1
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		155	

Genel Veriler	Birim	IU3350
Isıtıcı Gücü	kW	33/37
Motor Gücü	kW	57.8
Yağ Tankı Kapasitesi	L	620
Teorik Ağırlık	t	18.5
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	8.2×1.8×2.2







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

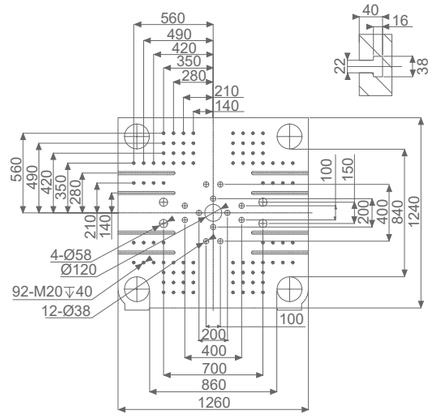
Birim: mm

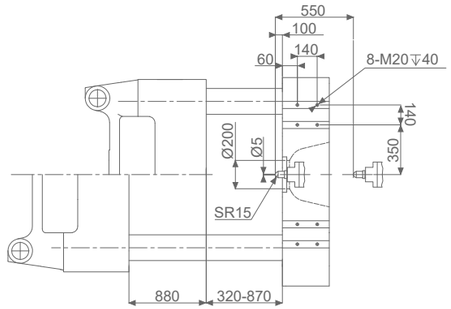
UN560-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

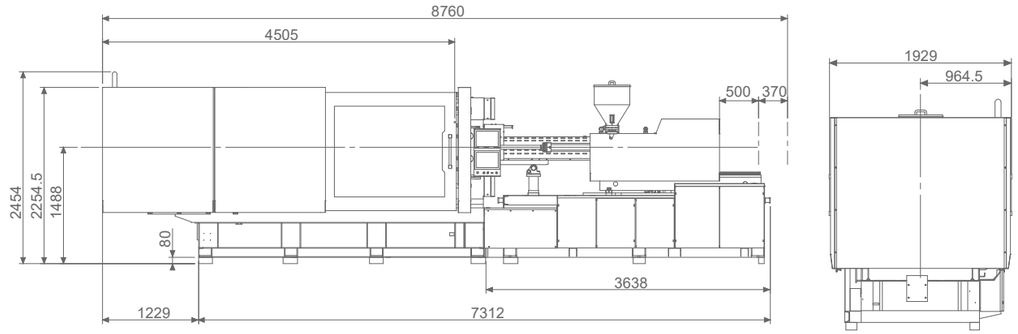
Mengene Ünitesi	Birim	UN560-M7
Kapama Kuvveti	kN	5600
Kalıp Açma Stroku	mm	880
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	320
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	870
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1750
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	860×840
İtici Stroku	mm	220
İtici Kuvveti	kN	166
İtici Pim Deliği Sayısı	/	21

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU3350		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	76	84	92
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1678	2050	2460
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1527	1866	2238
Enjeksiyon Debisi	g/s	396	483	580
Enjeksiyon Basıncı	MPa	199	163	136
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	68.3	79.2	82.1
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		155	

Genel Veriler	Birim	IU3350
Isıtıcı Gücü	kW	33/37
Motor Gücü	kW	57.8
Yağ Tankı Kapasitesi	L	620
Teorik Ağırlık	t	22.8
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		8.5×1.9×2.25







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

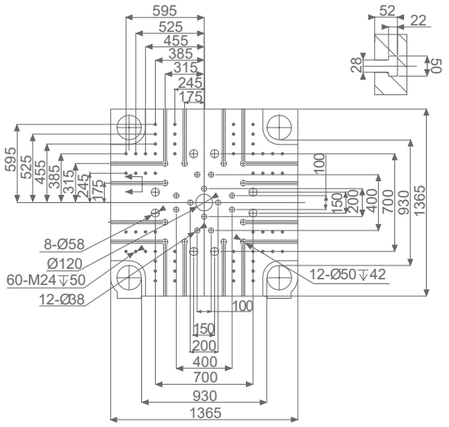
Birim: mm

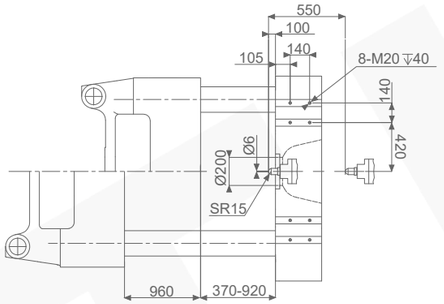
UN650-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

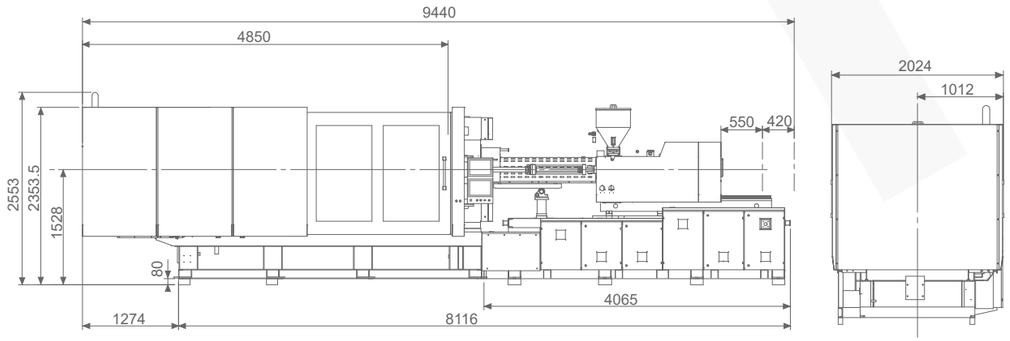
Mengene Ünitesi	Birim	UN650-M7
Kapama Kuvveti	kN	6500
Kalıp Açma Stroku	mm	960
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	370
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	920
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1880
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	930×930
İtici Stroku	mm	280
İtici Kuvveti	kN	182
İtici Pim Deliği Sayısı	/	21

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU5000		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	84	92	100
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	2328	2792	3299
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	2118	2541	3002
Enjeksiyon Debisi	g/s	527	632	747
Enjeksiyon Basıncı	MPa	218	181	154
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	79.2	82.1	96.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		164	

Genel Veriler	Birim	IU5000
Isıtıcı Gücü	kW	38/47
Motor Gücü	kW	31.2+54.3
Yağ Tankı Kapasitesi	L	790
Teorik Ağırlık	t	27.5
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	9.4×2.0×2.35







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

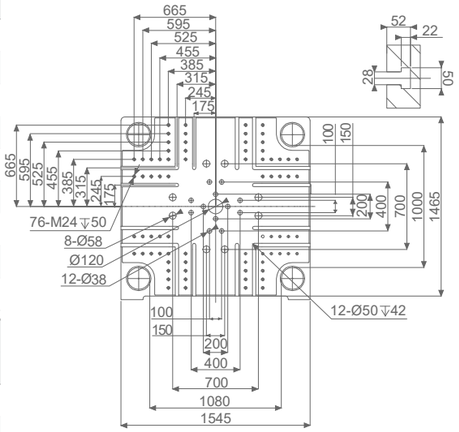
Birim: mm

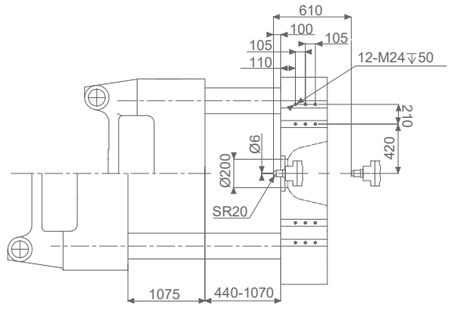
UN850-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

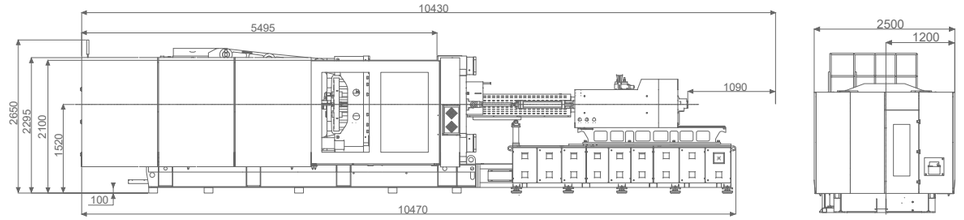
Mengene Ünitesi	Birim	UN850-M7
Kapama Kuvveti	kN	8500
Kalıp Açma Stroku	mm	1075
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	440
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1070
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2145
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1080×1000
İtici Stroku	mm	280
İtici Kuvveti	kN	215
İtici Pim Deliği Sayısı	/	21

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU6800		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	92	100	108
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	3191	3770	4397
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	2904	3431	4001
Enjeksiyon Debisi	g/s	575	680	793
Enjeksiyon Basıncı	MPa	213	180	154
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	80.2	94.0	106.3
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		126	

Genel Veriler	Birim	IU6800
Isıtıcı Gücü	kW	42/51
Motor Gücü	kW	47.5+54.3
Yağ Tankı Kapasitesi	L	860
Teorik Ağırlık	t	38.5
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		10.5×2.5×2.3







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

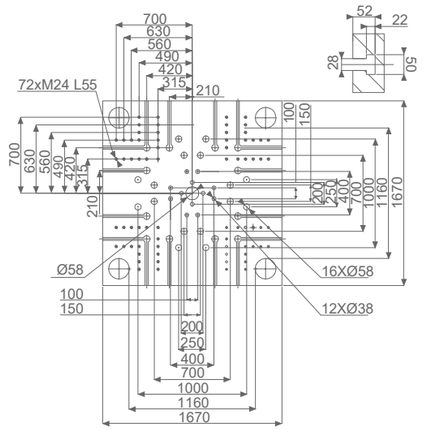
Birim: mm

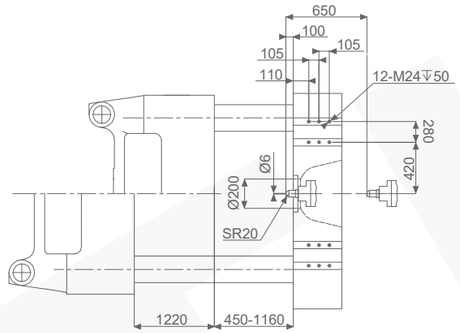
UN1000-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

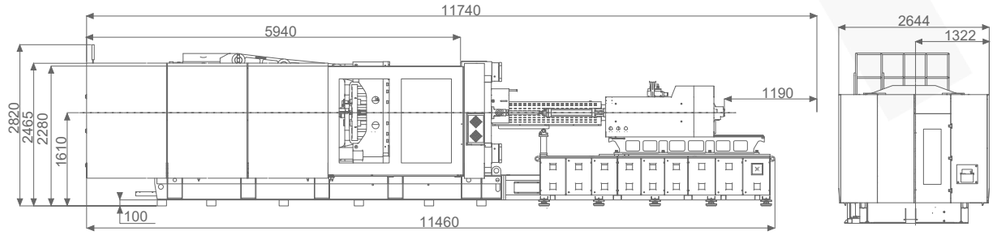
Mengene Ünitesi	Birim	UN1000-M7
Kapama Kuvveti	kN	10000
Kalıp Açma Stroku	mm	1220
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	450
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1160
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2380
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1160×1160
İtici Stroku	mm	320
İtici Kuvveti	kN	215
İtici Pim Deliği Sayısı	/	21

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU9000		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	100	108	116
Vida L/D Oranı	L/D	23.2	21.5	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	4241	4947	5707
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	3859	4502	5193
Enjeksiyon Debisi	g/s	648	756	872
Enjeksiyon Basıncı	MPa	210	180	156
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	105.0	119.0	132.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		115	

Genel Veriler	Birim	IU9000
Isıtıcı Gücü	kW	51
Motor Gücü	kW	54.3+54.3
Yağ Tankı Kapasitesi	L	960
Teorik Ağırlık	t	45.2
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	11.5×2.6×2.5







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

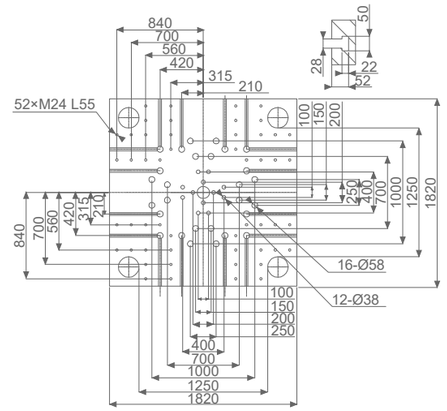
Birim: mm

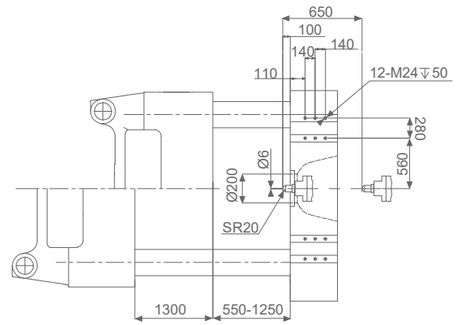
UN1300-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

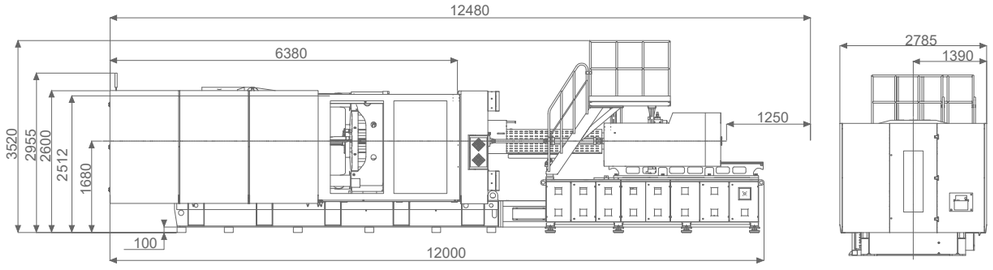
Mengene Ünitesi	Birim	UN1300-M7
Kapama Kuvveti	kN	13000
Kalıp Açma Stroku	mm	1300
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	550
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1250
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2550
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1250×1250
İtici Stroku	mm	350
İtici Kuvveti	kN	215
İtici Pim Deliği Sayısı	/	29

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU11800		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	108	116	125
Vida L/D Oranı	L/D	23.1	21.6	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	5497	6341	7363
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	5002	5770	6700
Enjeksiyon Debisi	g/s	681	785	912
Enjeksiyon Basıncı	MPa	215	187	161
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	113.0	128.0	145.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		101	

Genel Veriler	Birim	IU11800
Isıtıcı Gücü	kW	58
Motor Gücü	kW	54.3+57.8
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1170
Teorik Ağırlık	t	56.5
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		12×2.78×3.5







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

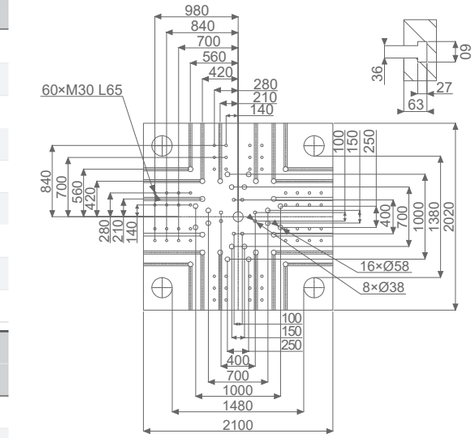
Birim: mm

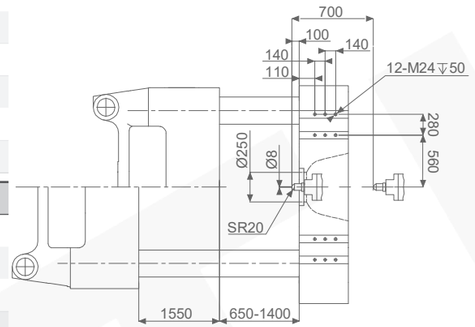
UN1600-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

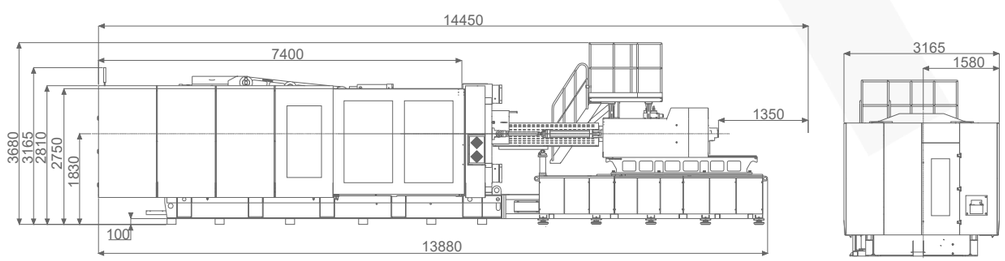
Mengene Ünitesi	Birim	UN1600-M7
Kapama Kuvveti	kN	16000
Kalıp Açma Stroku	mm	1550
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	650
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1400
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2950
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1480×1380
İtici Stroku	mm	350
İtici Kuvveti	kN	318
İtici Pim Deliği Sayısı	/	29

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU14800		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	116	125	135
Vida L/D Oranı	L/D	22.0	22	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	6869	7977	9304
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	6320	7339	8560
Enjeksiyon Debisi	g/s	758	880	1027
Enjeksiyon Basıncı	MPa	215	185	159
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	132.0	153.0	162.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		95	

Genel Veriler	Birim	IU14800
Isıtıcı Gücü	kW	65
Motor Gücü	kW	47.5+47.5+47.5
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1360
Teorik Ağırlık	t	87.2
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	13.9×3.17×3.7







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

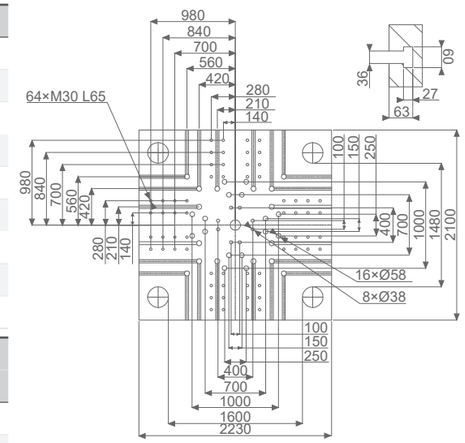
Birim: mm

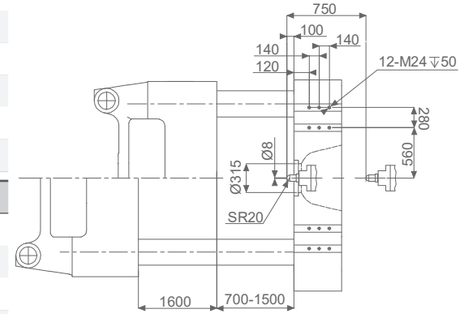
UN1800-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

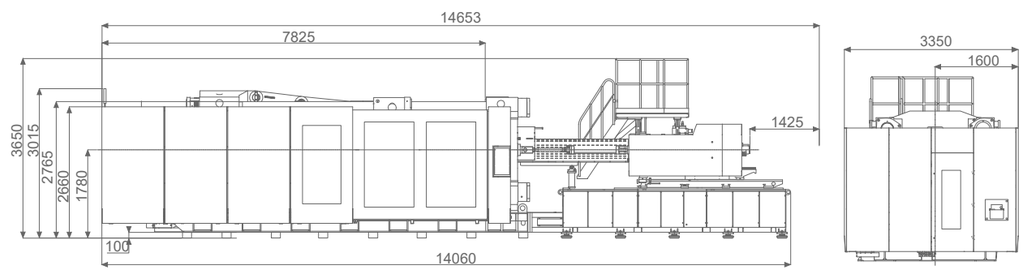
Mengene Ünitesi	Birim	UN1800-M7
Kapama Kuvveti	kN	18000
Kalıp Açma Stroku	mm	1600
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1500
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3100
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1600×1480
İtici Stroku	mm	400
İtici Kuvveti	kN	318
İtici Pim Deliği Sayısı	/	29

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU16300		
		A	B	C
Vida Çapı	mm	125	135	145
Vida L/D Oranı	L/D	21.6	20	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	8284	9662	11146
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	7621	8889	10255
Enjeksiyon Debisi	g/s	898	1048	1209
Enjeksiyon Basıncı	MPa	197	169	146
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	153.0	162.0	174.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		103	

Genel Veriler	Birim	IU16300
Isıtıcı Gücü	kW	74
Motor Gücü	kW	54.3+47.5+47.5
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1440
Teorik Ağırlık	t	102
Makine Ölçüleri (U×G×Y), m		14.1×3.35×3.7







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

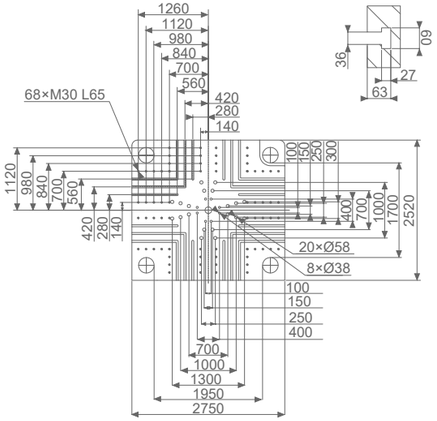
Birim: mm

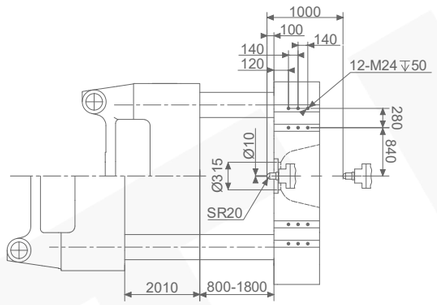
UN2500-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

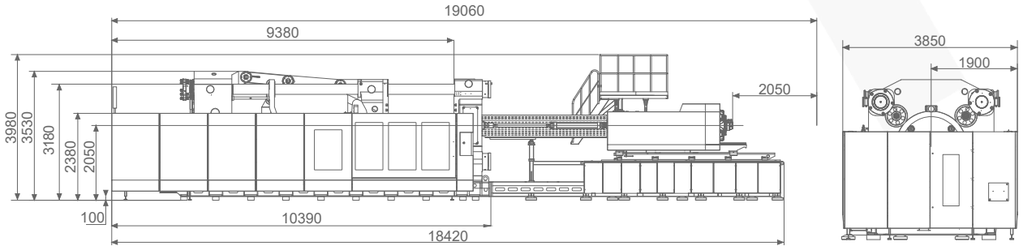
Mengene Ünitesi	Birim	UN2500-M7
Kapama Kuvveti	kN	25000
Kalıp Açma Stroku	mm	2000
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	800
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1800
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3800
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1950 × 1700
İtici Stroku	mm	500
İtici Kuvveti	kN	618
İtici Pim Deliği Sayısı	/	29

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU22800		IU43500	
		A	B	A	B
Vida Çapı	mm	150	160	175	185
Vida L/D Oranı	L/D	22.4	21.0	22.2	21.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	13254	15080	25255	28223
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	12193	13873	22982	25966
Enjeksiyon Debisi	g/s	1543	1755	1543	1724
Enjeksiyon Basıncı	MPa	172	151	172.2	154.1
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	230	275	223	236
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	108		70	

Genel Veriler	Birim	IU22800	IU43500
Isıtıcı Gücü	kW	135	190
Motor Gücü	kW	194.1	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	2300	
Teorik Ağırlık	t	152	160
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	18.5 × 4.15 × 4.6	







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

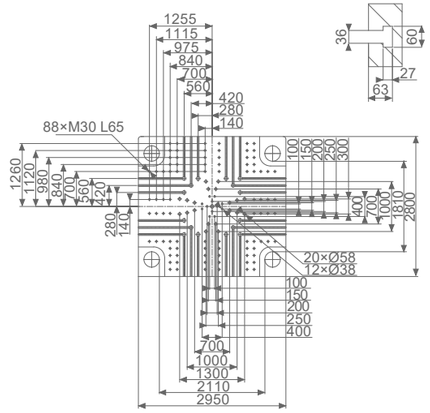
Birim: mm

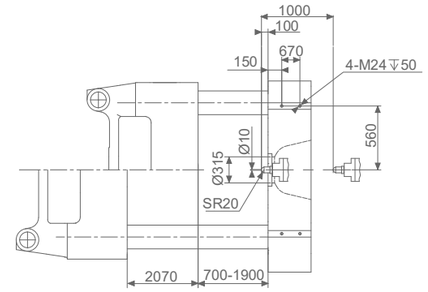
UN2900-M7 TEKNİK ÖZELLİKLER

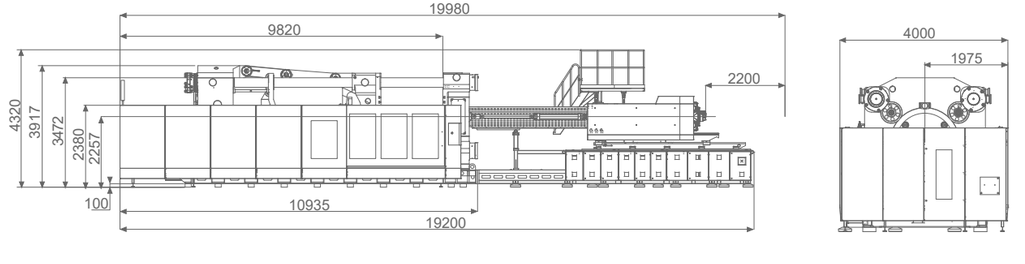
Mengene Ünitesi	Birim	UN2900-M7
Kapama Kuvveti	kN	29000
Kalıp Açma Stroku	mm	2170
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	850
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1900
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	4070
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	2110×1810
İtici Stroku	mm	500
İtici Kuvveti	kN	565
İtici Pim Deliği Sayısı	/	33

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU58000		IU73400	
		A	B	A	B
Vida Çapı	mm	200	210	220	230
Vida L/D Oranı	L/D	22.1	21.0	22.0	21.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	37680	41542	47493	51908
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	34289	38219	43218	47755
Enjeksiyon Debisi	g/s	2269	2501	2252	2462
Enjeksiyon Basıncı	MPa	154	139	154.7	141.5
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	240.0	260.0	295.0	310.0
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	64		60	

Genel Veriler	Birim	IU58000	IU73400
Isıtıcı Gücü	kW	200	235
Motor Gücü	kW	54.3+54.3+54.3+54.3+54.3	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	3200	
Teorik Ağırlık	t	200	210
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	19.2×4.0×4.3	







Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

Birim: mm

UN Standart ve Opsiyonel Donanımlar

MENGENE ÜNİTESİ	STD	OPS
Otomatik yağlama sistemi	▲	
Yavaş kalıp açma ve kapama düzeneği	▲	
İtici strokunun konum sensörüyle kontrolü	▲	
5 kademeli kalıp açma/kapama hızı kontrolü	▲	
Kalıp açma/kapama basıncı ve hızının bağımsız kontrolü	▲	
Düşük basınçlı kalıp koruma sistemi	▲	
Kalıp açma/kapamanın konum sensörüyle kontrolü	▲	
Otomatik kalıp kalınlığı ayarı	▲	
İtici basıncının bağımsız kontrolü	▲	
Dişli delikli ve T kanallı plaka	▲	
Ayarlanabilir hareketli plaka desteği	▲	
Mekanik ve elektrikli emniyet kilidi (350T ve altı)	▲	
Hidrolik ve elektrikli emniyet kilidi (350T üzeri)	▲	
Otomatik kalıp kapama sistemi	▲	
Maça sistemi	▲	
Sabit plakada su kolektörü	▲	
Kapama kuvvetinin kapalı çevrim kontrolü		△

ENJEKSİYON ÜNİTESİ	STD	OPS
6 kademeli enjeksiyon hızı/basıncı/konumu kontrolü	▲	
5 kademeli ütüleme hızı/basıncı/süresi kontrolü	▲	
Oransal geri basınç	▲	
Vida geri emiş fonksiyonu	▲	
PID kovan sıcaklık kontrolü	▲	
Isıtıcı alarm fonksiyonu	▲	
Enjeksiyon strokunun hassas konum sensörüyle kontrolü	▲	
Nitrürlenmiş vida	▲	
Vida soğuk çalıştırma koruması	▲	
Lineer kızaklı enjeksiyon ünitesi	▲	
Çift enjeksiyon silindirli sistem	▲	
Meme koruyucu kapağı	▲	
Seramik ısıtıcı (350 ve üzeri, 350)	▲	
Enjeksiyonda yüksek tepki hızlı servo kontrol		△
Eş zamanlı plastikleştirme		△
Farklı malzemelerden vida ve kovan		△
Özel enjeksiyon ünitesi		△

ELEKTRİK SİSTEMİ	STD	OPS
Easton kontrol ünitesi (90-650T)	▲	
TECHMATION kontrol ünitesi (850-2900T)	▲	
Üretim verilerini izleme fonksiyonu	▲	
Otomatik arıza tespiti	▲	
Donanım giriş/çıkışı	▲	
Servo motor aşırı yük koruması	▲	
Emniyet kapısı acil durdurması	▲	
SSR ısıtma	▲	
Güç prizi (32A)	▲	
Güç prizi (10A)	▲	
KEBA kontrol ünitesi		△
Enjeksiyon eğrisi izleme		△
Nano kızılötesi ısıtıcı		△

HİDROLİK SİSTEM	STD	OPS
Servo motor sistemi	▲	
Yağ sıcaklığı göstergesi	▲	
Yağ tankı mıknatısı		△
ACC akümülatörlü hızlı enjeksiyon ünitesi		△
Kendinden sızdırmaz emiş yağ filtresi (850-2900T)		△

DİĞER	STD	OPS
Dengeleme takozu	▲	
Kullanım kılavuzu	▲	
Takım çantası	▲	
Yedek parçalar	▲	
Kalıp bağlama pabucu	▲	
Huni		△
Huni kurutucu		△
Otomatik hammadde yükleyici		△
Kapamalı meme		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

UN

Modüler Enjeksiyon Ünitesi

Modüler enjeksiyon ünitesi: esnek konfigürasyon, çoklu seçenek ve uygulamaya hızlı uyum

	IU 360	IU 530	IU 740	IU 1070	IU 1330	IU 1900	IU 2700	IU 3350	IU 5000	IU 6800	IU 9000	IU 11800	IU 14800	IU 16300	IU 22800	IU 43500	IU 58000	IU 73400
UN90	32 37 42																	
UN120		37 42 47																
UN160			42 47 53															
UN200				47 53 60														
UN260					53 60 68													
UN300					53 60 68													
UN350						60 68 76												
UN400						68 76 84												
UN500							76 84 92											
UN560							76 84 92											
UN650								84 92 100										
UN850									92 100 108									
UN1000										100 108 116								
UN1300											108 116 125							
UN1600												116 125 135						
UN1800													125 135 145					
UN2500															150 160	175 185		
UN2900																	200 210	220 230

TAIWAN 台灣聯塑
UNION PLASTIC

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ