Teknoloji Asla Durmaz!

SOLIDPLAS

MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

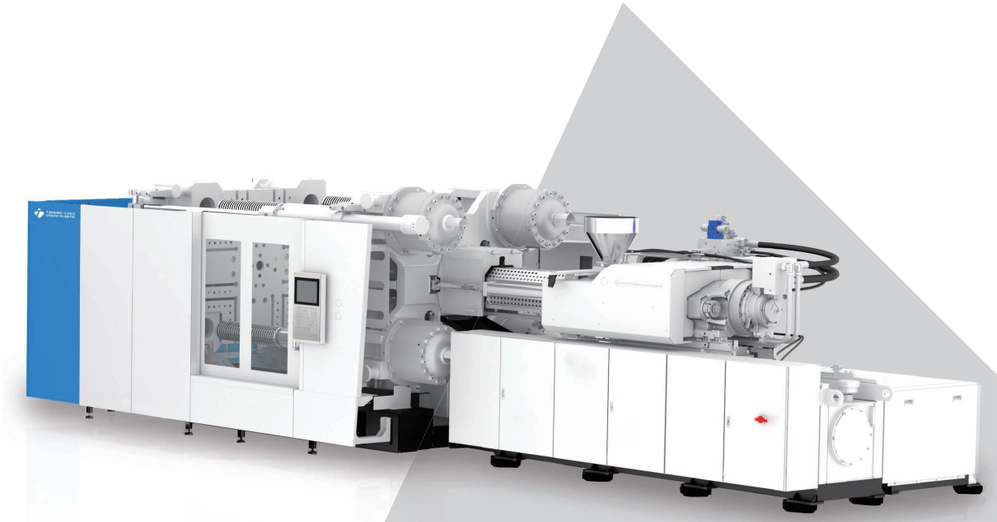
HONZEN UNION PLASTIC (ZHEJIANG) MACHINERY CO., LTD.
333 Heting Street, Lin'an District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China
www.taiwanunionplastic.com
marketing@tup-global.com

TUP . 202511 . 04B

TAIWAN 台灣聯塑
UNION PLASTIC

HS 450-6600T

İki Plakalı Seri
Teknik Parametreler



TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!

TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

TUP

TUP, Çin'in en gelişmiş plastik enjeksiyon makinesi üreticileri ve komple sistem çözümü sağlayıcıları arasında yer alır.

TUP; 90-6.600 ton aralığında tam elektrikli, hibrit, çok bileşenli, iki ve üç plakalı enjeksiyon makineleri sunar. Ürün grubu; otomotiv, ambalaj, medikal, mühendislik, bilgisayar-iletişim-tüketici elektroniği (3C), ev aletleri ve lojistik başta olmak üzere temel uygulama alanlarını kapsar.

Genel merkez Çin'in Zhejiang eyaletindeki Hangzhou kentindedir. Diğer 15 şube, , satış ve servis ofisi; Çin, Güneydoğu Asya, Amerika, Avrupa ve Afrika'da müşterilere yerel hizmet sunar.

200.000 m² üretim alanı, 500'ün üzerinde çalışan, yıllık 60.000'in üzerinde makine üretimi ve yaklaşık 100 uzman kişilik Ar-Ge ekibine sahiptir. Yıllık 50 milyon RMB'yi aşan Ar-Ge yatırımlarıyla 100'den fazla patent alınmış; yeni başvurular da değerlendirmeye sunulmuştur.

"Teknoloji Asla Durmaz" anlayışı, sürekli ilerlememizin itici gücüdür.
Çevre koruma, enerji tasarrufu ve yüksek verimliliği sorumluluğumuz kabul ediyor; müşterilerimize kapsamlı ve değerli uygulama çözümleri sunmak için çalışıyoruz.

80,000+
Yıllık Satış Adedi

100+
Hizmet Verilen Bölgeler

6,000+
Yıllık Üretim Kapasitesi

200,000㎡
Fabrika Alanı



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

İki Plakalı Seri

Büyük tonajlı enjeksiyon makinelerinin gelişim yönüne uygun olarak, hidrolik servo tahrikli iki plakalı seride tüm bileşenlerin tasarımı optimize edilmiştir. Bileşenlerin çoğu uluslararası performans düzeyindedir. Kompakt makine yapısı ve uzun kalıp açma stroku; otomotiv, ev aletleri, lojistik ve boru bağlantı parçaları gibi büyük hacimli ürünlerin kalıpları için uygundur.

Uygulama Alanları

DAHA KARARLI

Büyük modül, uzatılabilir kalıp hareket stroku
Kalıp taşıma kapasitesinde %15 artış
Kolonlarda dengesiz yük ≤%4
Kovan sıcaklık kontrolü ≤±1 °C

DAHA HASSAS

Kalıp açma konumu tekrarlanabilirliği ≤±0,1 mm
Enjeksiyon tekrarlanabilirliği ≤%0,1
Ürün kalitesi tekrarlanabilirliği ≤%0,3
Enjeksiyon son konumu tekrarlanabilirliği
±0,2 mm

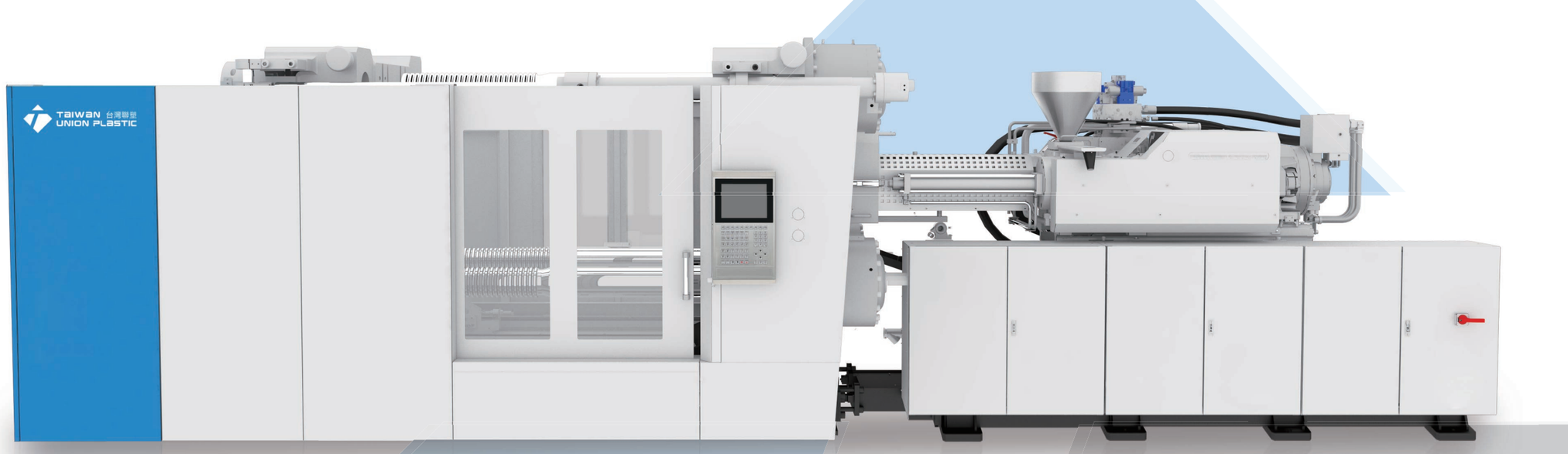
DAHA VERİMLİ

Kalıp açma/kapama hızı: 1000 mm/s
Üç plakalı makineye göre verimlilikte %50
artış
Yüksek tepki hızına sahip servo sistem
Plastikleştirme ünitesi bütünüyle geliştirilmiştir

DAHA UYUMLU

Profesyonel ve kapsamlı çözümler için modüler tasarım
ve farklı konfigürasyon seçenekleri
Elektrikli mal alma, kolon çekme düzeneği,
otomatik kalıp değiştirme, MuCell vb. seçenekler

4,500-66,000kN



SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS450 TEKNİK ÖZELLİKLER

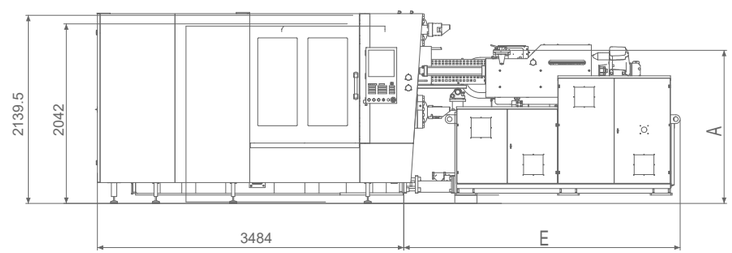
Mengene Ünitesi	Birim	HS450
Kapama Kuvveti	kN	4500
Kalıp Açma Stroku	mm	1250/750
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	350
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	850
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1600
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	810× 800
İtici Stroku	mm	250
İtici Kuvveti	kN	110
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	6.5

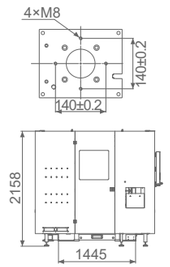
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU2450			IU3700		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	65	70	75	70	80	90
Vida L/D Oranı	L/D	21.5	20.0	18.6	22.9	20.0	17.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1161	1347	1546	1539	2011	2545
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1057	1226	1407	1401	1830	2316
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	359	417	479	420	549	694
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	182	159	242	186	147
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	32	37	43	41	54	68
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	152			157		

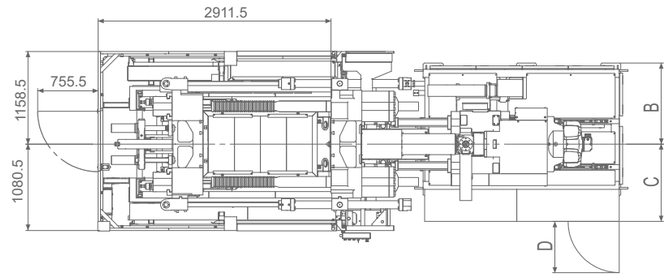
Genel Veriler	Birim	IU2450	IU3700
Isıtma Gücü	kW	30	38
Motor Gücü	kW	57.8	82.8
Sistem Basıncı	MPa	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	650	850
Teorik Ağırlık	t	20	22
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	6.7×2.3×2.3	7.7×2.3×2.3

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

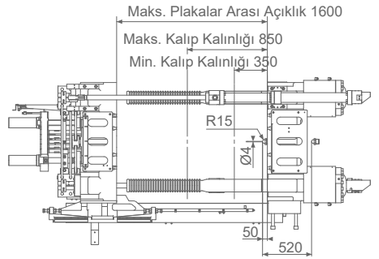
HS450 Makine Ölçüleri

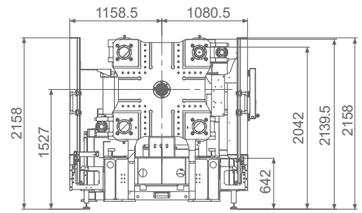


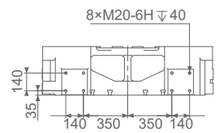


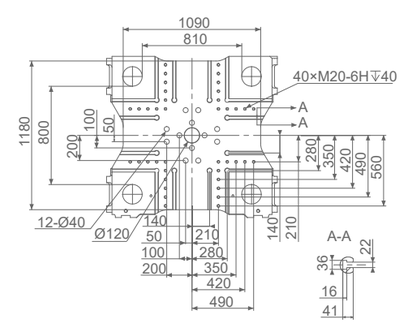


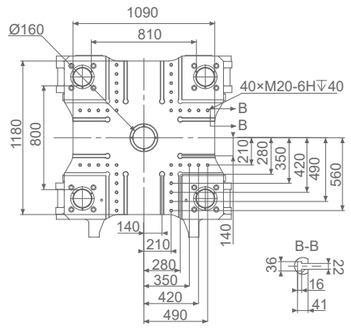
Model	A	B	C	D	E
IU2450	1740.5	1015	966	640	3140
IU3700	1755.5	1569	904	546	4201











Birim: mm

HS650 TEKNİK ÖZELLİKLER

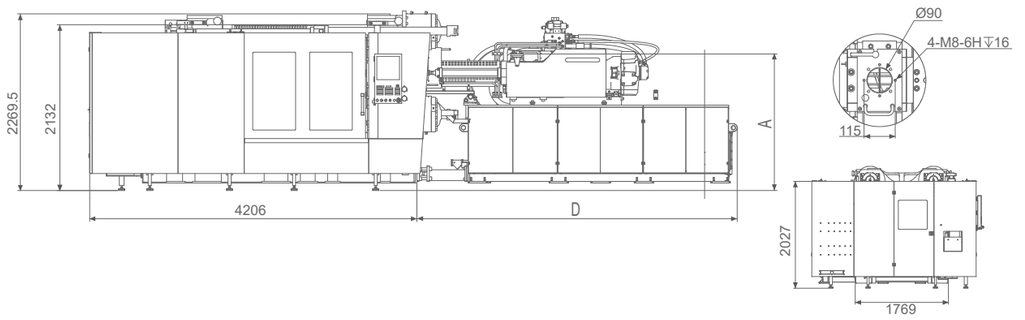
Mengene Ünitesi	Birim	HS650
Kapama Kuvveti	kN	6500
Kalıp Açma Stroku	mm	1450/900
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	400
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	950
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	1850
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1040×910
İtici Stroku	mm	250
İtici Kuvveti	kN	110
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	9.5

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU2450			IU3700			IU5200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	65	70	75	70	80	90	80	90	100
Vida L/D Oranı	L/D	21.5	20.0	18.6	22.9	20.0	17.8	24.8	22.0	19.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1161	1347	1546	1539	2011	2545	2262	2863	3534
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1057	1226	1407	1401	1830	2316	2058	2605	3216
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	359	417	479	420	549	694	549	694	857
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	182	159	242	186	147	233	184	149
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	32	37	43	41	54	68	59	74	92
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	152			157			150		

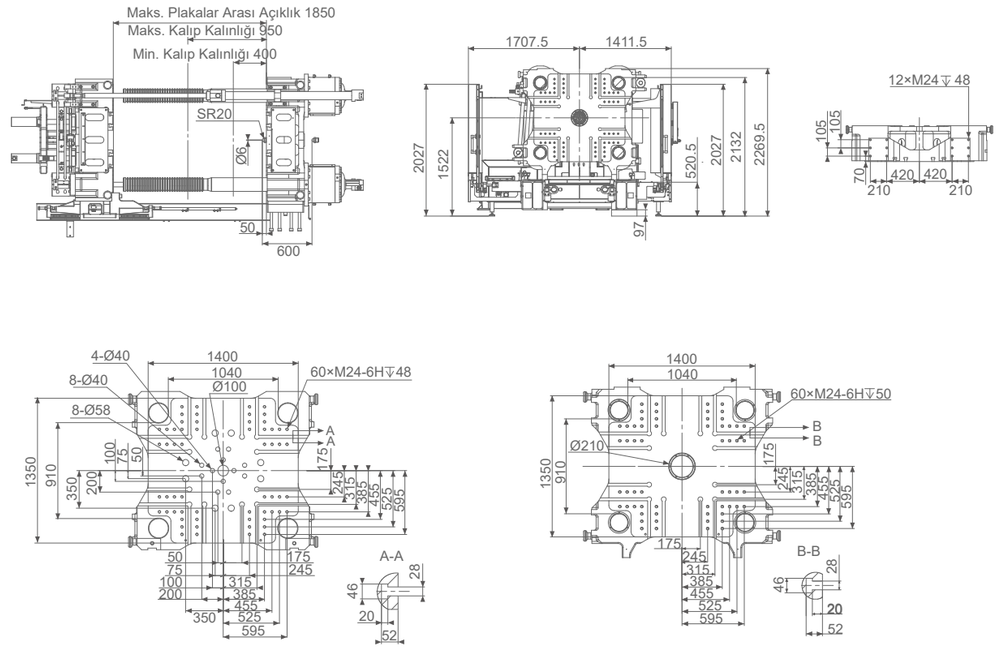
Genel Veriler	Birim	IU2450	IU3700	IU5200
Isıtma Gücü	kW	30	38	52
Motor Gücü	kW	57.8	82.8	108.6
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	650	850	1050
Teorik Ağırlık	t	20	24	26
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	7.5×3.2×2.6	8.4×3.2×2.6	8.5×3.2×2.6

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HS650 Makine Ölçüleri



Model	A	B	C	D
IU2450	1740.5	1015	966	3230
IU3700	1755.5	1569	904	4117.5
IU5200	1847	1389	794	4268



Birim: mm

HS800-S TEKNİK ÖZELLİKLER

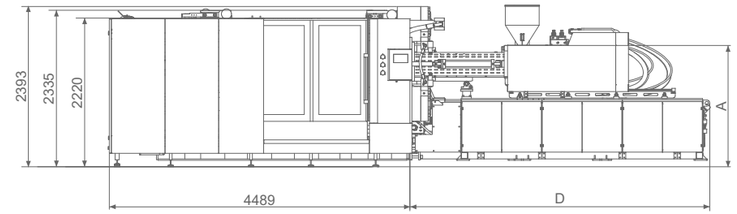
Mengene Ünitesi	Birim	HS800-S
Kapama Kuvveti	kN	8000
Kalıp Açma Stroku	mm	1600/1000
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	400
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1000
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2000
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1120 × 1020
İtici Stroku	mm	300
İtici Kuvveti	kN	210
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	12

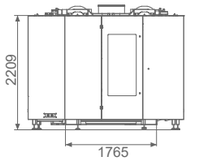
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU4600			IU6000			IU7500		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116
Vida L/D Oranı	L/D	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	2549	3058	3613	3324	3927	4580	4241	4947	5707
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	2320	2783	3288	3025	3574	4168	3859	4502	5193
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	549	658	777	691	817	953	773	902	1041
Enjeksiyon Basıncı	MPa	183	152	129	181	154	132	180	154	134
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	79.2	82.1	96	82.1	96	106.3	96	106.3	128
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		148			135			115	

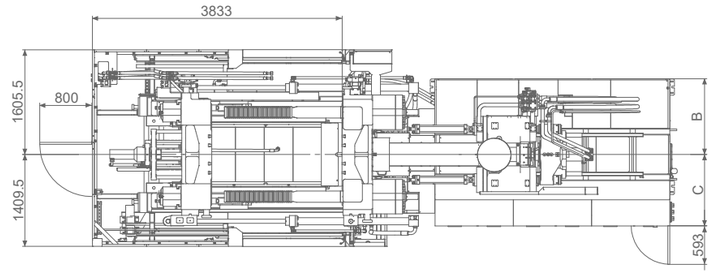
Genel Veriler	Birim	IU4600	IU6000	IU7500
Isıtma Gücü	kW	33 / 37	38 / 47 / 51	42 / 51
Motor Gücü	kW	33+41	41+54	54 + 54
Sistem Basıncı	MPa	17.5	17.5	17.5
Yağ Tankı Kapasitesi	L	600	730	960
Teorik Ağırlık	t	26	28	30
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	7.94 × 3.02 × 2.4	8.6 × 3.02 × 2.4	8.97 × 3.02 × 2.4

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

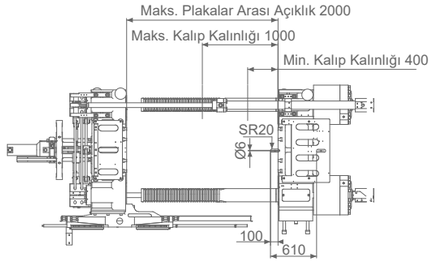
HS800-S Makine Ölçüleri

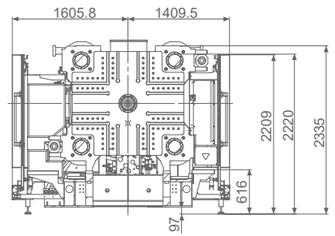


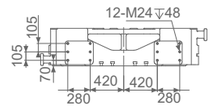


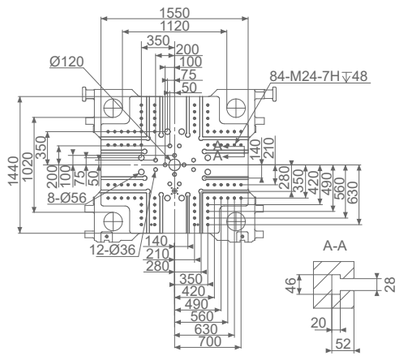


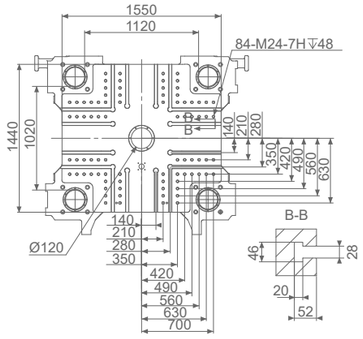
Model	A	B	C	D
IU4600	1710	1200	950	3450
IU6000	1750	1180	1000	4120
IU7500	1810	1160.5	1096	4480











Birim: mm

HS900 TEKNİK ÖZELLİKLER

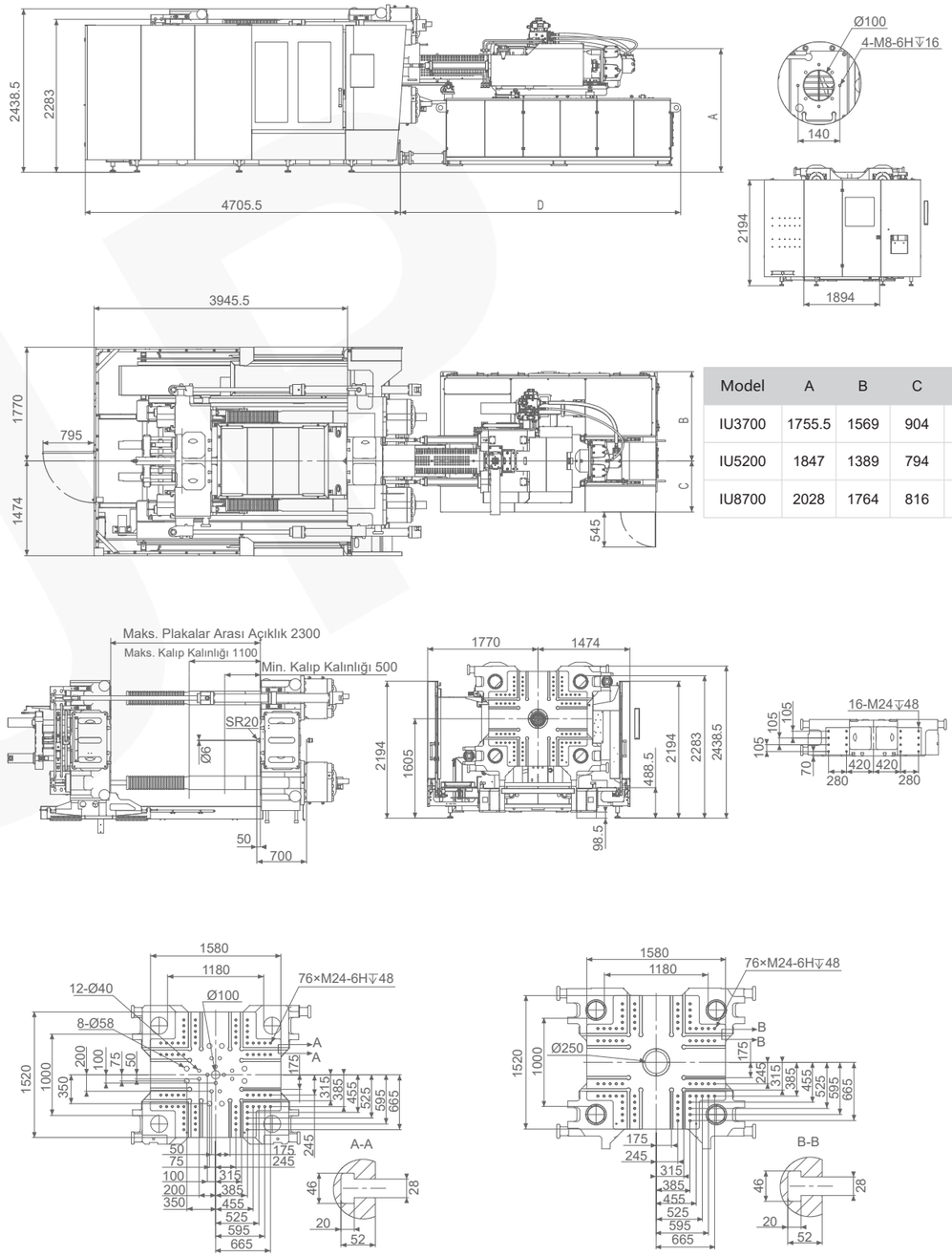
Mengene Ünitesi	Birim	HS900
Kapama Kuvveti	kN	9000
Kalıp Açma Stroku	mm	1800/1200
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	500
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1100
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2300
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1180×1000
İtici Stroku	mm	300
İtici Kuvveti	kN	195
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	13

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU3700			IU5200			IU8700		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	70	80	90	80	90	100	100	110	120
Vida L/D Oranı	L/D	22.9	20.0	17.8	24.8	22.0	19.8	24.2	22.0	20.2
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	1539	2011	2545	2262	2863	3534	3927	4752	5655
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1401	1830	2316	2058	2605	3216	3574	4324	5146
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	420	549	694	549	694	857	686	830	988
Enjeksiyon Basıncı	MPa	242	186	147	233	184	149	222	183	154
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	41	54	68	59	74	92	122	147	175
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		157			150			160	

Genel Veriler	Birim	IU3700	IU5200	IU8700
Isıtma Gücü	kW	38	52	67
Motor Gücü	kW	82.8	108.6	115.6+4
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	850	1050	1300
Teorik Ağırlık	t	33	35	37
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	8.9×3.3×2.7	9.0×3.3×2.7	9.3×3.3×2.7

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HS900 Makine Ölçüleri



Model	A	B	C	D
IU3700	1755.5	1569	904	4152
IU5200	1847	1389	794	4185
IU8700	2028	1764	816	4560

Birim: mm

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS1000-S TEKNİK ÖZELLİKLER

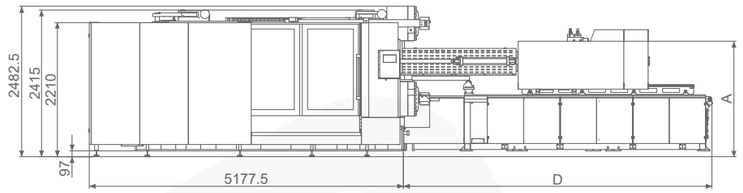
Mengene Ünitesi	Birim	HS1000-S
Kapama Kuvveti	kN	10000
Kalıp Açma Stroku	mm	1900/1200
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	500
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1200
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2400
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1270 × 1050
İtici Stroku	mm	350
İtici Kuvveti	kN	210
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	17

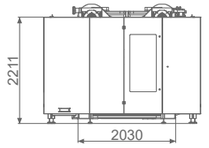
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU6000			IU7500			IU11800		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	92	100	108	100	108	116	108	116	125
Vida L/D Oranı	L/D	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	23.1	21.6	20.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	3324	3927	4580	4241	4947	5707	5497	6341	7363
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	3025	3574	4168	3859	4502	5193	5002	5770	6700
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	691	817	953	773	902	1041	699	806	936
Enjeksiyon Basıncı	MPa	181	154	132	180	154	134	215	187	161
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	82.1	96	106.3	96	106.3	128	113	128	145
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	135			115			107		

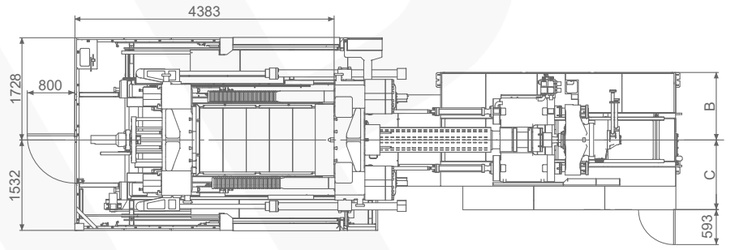
Genel Veriler	Birim	IU6000	IU7500	IU11800
Isıtma Gücü	kW	38 / 47 / 51	42 / 51	58
Motor Gücü	kW	41 + 54	54 + 54	54 + 58
Sistem Basıncı	MPa	17.5	17.5	17.5
Yağ Tankı Kapasitesi	L	730	960	1250
Teorik Ağırlık	t	36	38	40
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	9.1 × 3.2 × 2.5	9.4 × 3.2 × 2.5	10.3 × 3.2 × 2.5

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

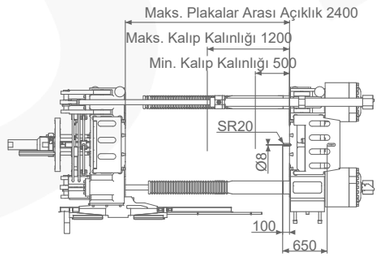
HS1000-S Makine Ölçüleri

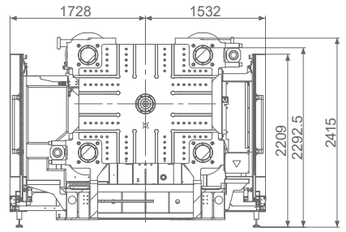


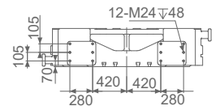


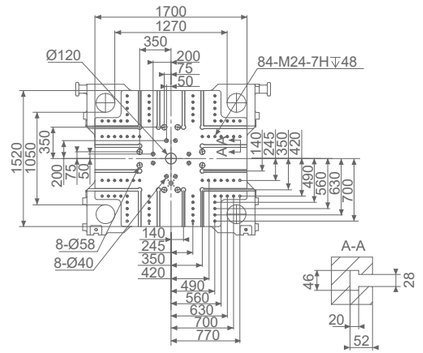


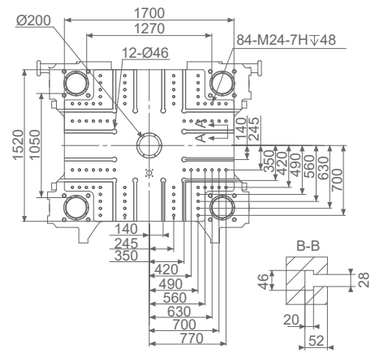
Model	A	B	C	D
IU6000	1795	1180	1000	3941
IU7500	1810	1160.5	1096	4227
IU11800	1905	1141	1183	5090











Birim: mm

HS1200 TEKNİK ÖZELLİKLER

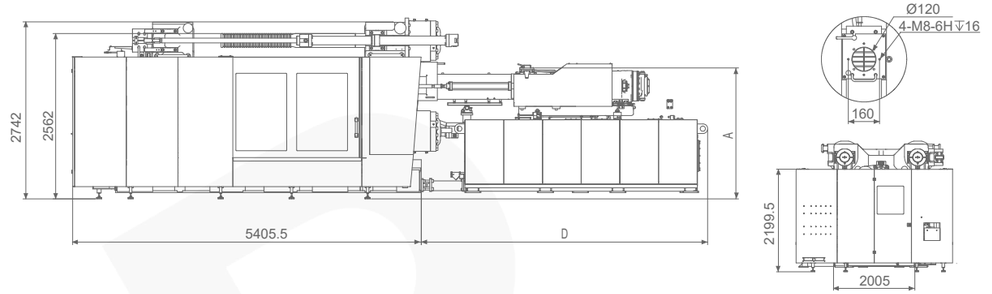
Mengene Ünitesi	Birim	HS1200
Kapama Kuvveti	kN	12000
Kalıp Açma Stroku	mm	2050/1400
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	600
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1250
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	2650
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1350×1200
İtici Stroku	mm	350
İtici Kuvveti	kN	230
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	20

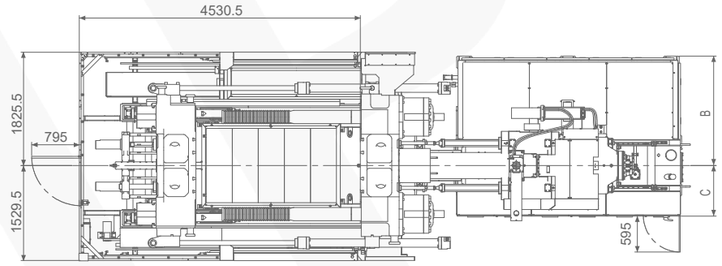
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU5200			IU8700			IU13700		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	80	90	100	100	110	120	120	130	140
Vida L/D Oranı	L/D	24.8	22.0	19.8	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	2262	2863	3534	3927	4752	5655	6503	7632	8851
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	2058	2605	3216	3574	4324	5146	5918	6945	8055
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	549	694	857	686	830	988	1050	1232	1429
Enjeksiyon Basıncı	MPa	233	184	149	222	183	154	211	180	155
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	59	74	92	122	147	175	144	169	196
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	150			160			110		

Genel Veriler	Birim	IU5200	IU8700	IU13700
Isıtma Gücü	kW	52	67	98
Motor Gücü	kW	108.6	115.6+4	169.9+4
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1050	1300	1800
Teorik Ağırlık	t	46	48	52
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	9.7×3.4×2.9	9.9×3.4×2.9	11.3×3.4×2.9

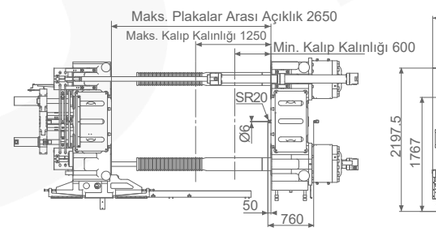
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

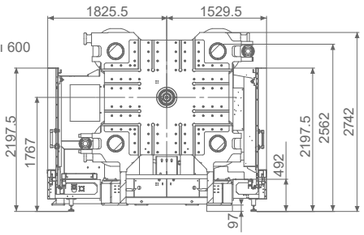
HS1200 Makine Ölçüleri

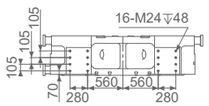


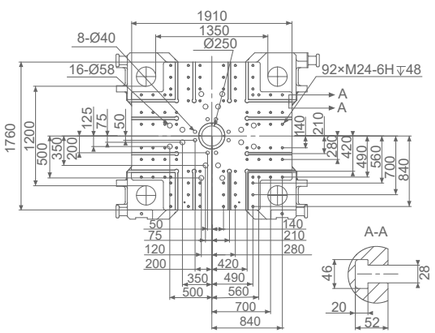


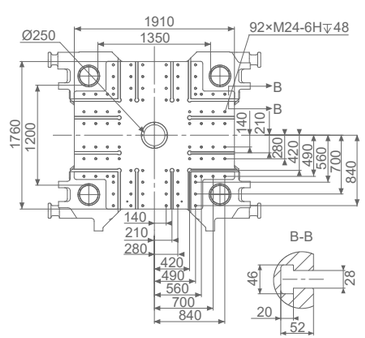
Model	A	B	C	D
IU5200	1847	1389	794	4305
IU8700	2028	1764	816	4441
IU13700	2028	1736	938	5858











Birim: mm

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS1400 TEKNİK ÖZELLİKLER

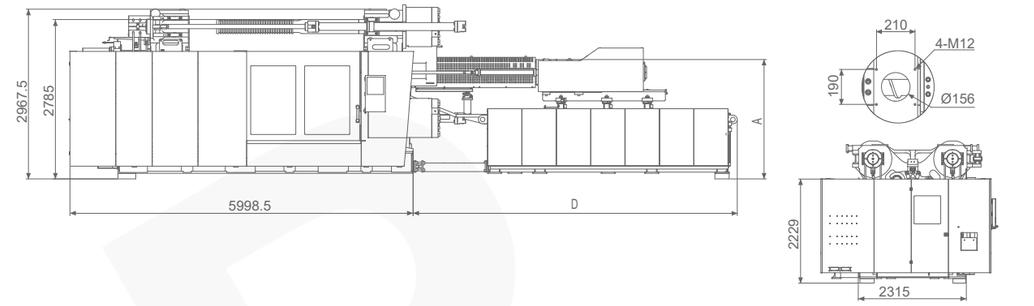
Mengene Ünitesi	Birim	HS1400
Kapama Kuvveti	kN	14000
Kalıp Açma Stroku	mm	2350/1600
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1450
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3050
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1460×1360
İtici Stroku	mm	400
İtici Kuvveti	kN	330
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	27

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU8700			IU13700			IU18200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	100	110	120	120	130	140	130	140	150
Vida L/D Oranı	L/D	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	3927	4752	5655	6503	7632	8851	8628	10006	11486
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	3574	4324	5146	5918	6945	8055	7851	9105	10453
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	686	830	988	1050	1232	1429	1136	1317	1512
Enjeksiyon Basıncı	MPa	222	183	154	211	180	155	211	182	159
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	122	147	175	144	169	196	174	201	231
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	160			110			104		

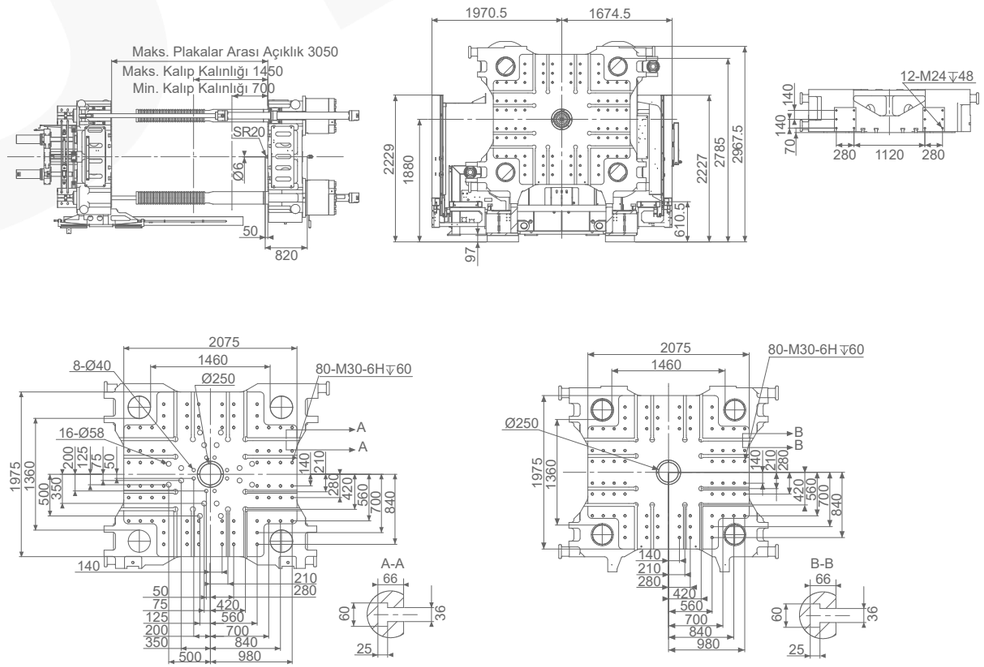
Genel Veriler	Birim	IU8700	IU13700	IU18200
Isıtma Gücü	kW	67	98	110
Motor Gücü	kW	115.6+4	169.9+4	173.4+5.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1300	1800	2000
Teorik Ağırlık	t	60	64	66
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	10.7×3.7×3.2	11.7×3.7×3.2	11.9×3.7×3.2

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HS1400 Makine Ölçüleri



Model	A	B	C	D
IU8700	1847	1764	816	4620
IU13700	2085	1736	938	5665
IU18200	2303.5	1816	949	5780



Birim: mm

HS1600 TEKNİK ÖZELLİKLER

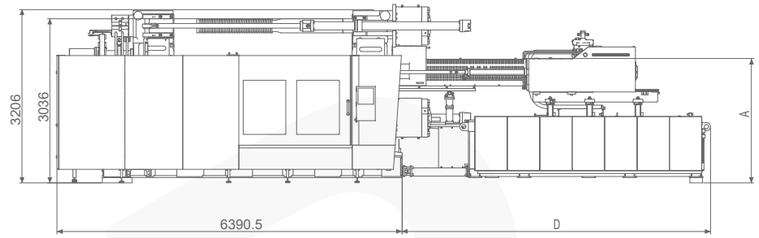
Mengene Ünitesi	Birim	HS1600
Kapama Kuvveti	kN	16000
Kalıp Açma Stroku	mm	2600/1750
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1550
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3300
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1550×1450
İtici Stroku	mm	400
İtici Kuvveti	kN	330
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	33

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU8700			IU13700			IU18200		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	100	110	120	120	130	140	130	140	150
Vida L/D Oranı	L/D	24.2	22.0	20.2	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	3927	4752	5655	6503	7632	8851	8628	10006	11486
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	3574	4324	5146	5918	6945	8055	7851	9105	10453
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	686	830	988	1050	1232	1429	1136	1317	1512
Enjeksiyon Basıncı	MPa	222	183	154	211	180	155	211	182	159
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	122	147	175	144	169	196	174	201	231
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		160			110			104	

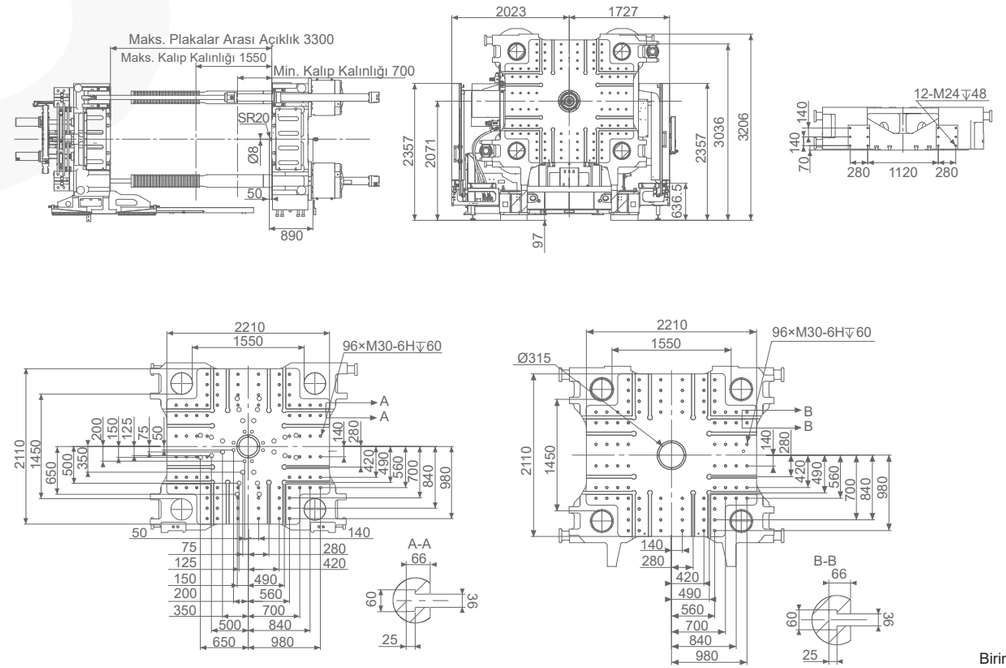
Genel Veriler	Birim	IU8700	IU13700	IU18200
Isıtma Gücü	kW	67	98	110
Motor Gücü	kW	115.6+4	169.9+4	173.4+5.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1300	1800	2000
Teorik Ağırlık	t	68	73	75
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	11.2×3.8×3.4	12.1×3.8×3.4	12.2×3.8×3.4

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HS1600 Makine Ölçüleri



Model	A	B	C	D
IU8700	1847	1764	816	4750
IU13700	2085	1736	938	5650
IU18200	2303.5	1816	949	5708



Birim: mm

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS1900 TEKNİK ÖZELLİKLER

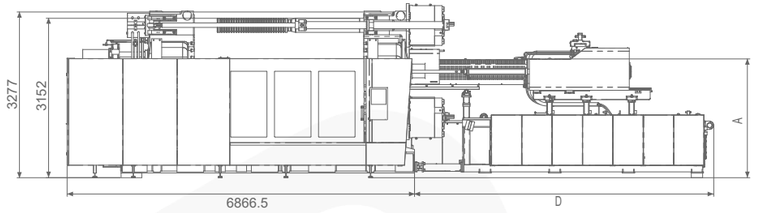
Mengene Ünitesi	Birim	HS1900
Kapama Kuvveti	kN	19000
Kalıp Açma Stroku	mm	2600/1750
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	750
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1600
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3350
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1650×1550
İtici Stroku	mm	450
İtici Kuvveti	kN	450
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	40

Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU13700			IU18200			IU24000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	6503	7632	8851	8628	10006	11486	11545	13254	15080
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	5918	6945	8055	7851	9105	10453	10506	12061	13722
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1050	1232	1429	1136	1317	1512	1429	1640	1866
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	180	155	211	182	159	211	184	162
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	144	169	196	174	201	231	225	258	294
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		110			104			108	

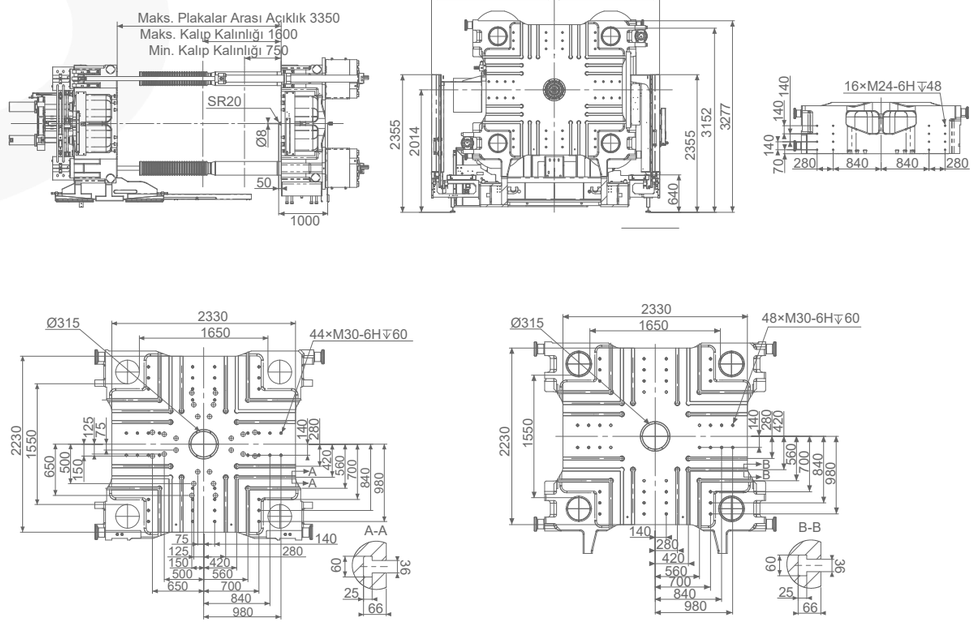
Genel Veriler	Birim	IU13700	IU18200	IU24000
Isıtma Gücü	kW	98	110	139
Motor Gücü	kW	169.9+4	173.4+5.5	231.2+7.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1800	2000	2500
Teorik Ağırlık	t	88	90	94
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	12.6×3.9×3.4	12.8×3.9×3.4	13.7×3.9×3.4

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HS1900 Makine Ölçüleri



Model	A	B	C	D
IU13700	2322	1736	938	5683
IU18200	2349.5	1816	949	5910
IU24000	2542	1902	1010	6842



Birim: mm

HS2100 TEKNİK ÖZELLİKLER

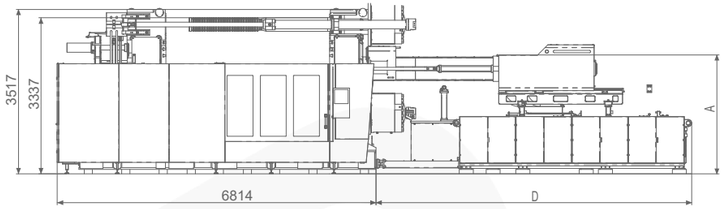
Mengene Ünitesi	Birim	HS2100
Kapama Kuvveti	kN	21000
Kalıp Açma Stroku	mm	2700/1800
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	800
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1700
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3500
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1800×1600
İtici Stroku	mm	450
İtici Kuvveti	kN	450
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	50

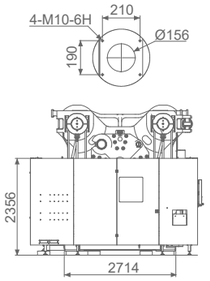
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU13700			IU18200			IU24000			IU41000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160	160	170	190
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.2	20.6	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	6503	7632	8851	8628	10006	11486	11545	13254	15080	20709	23379	29203
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	5918	6945	8055	7851	9105	10453	10506	12061	13722	18846	21275	26575
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1050	1232	1429	1136	1317	1512	1429	1640	1866	1501	1694	2116
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	180	155	211	182	159	211	184	162	201	178	143
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	144	169	196	174	201	231	225	258	294	233	263	328
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	110			104			108			75		

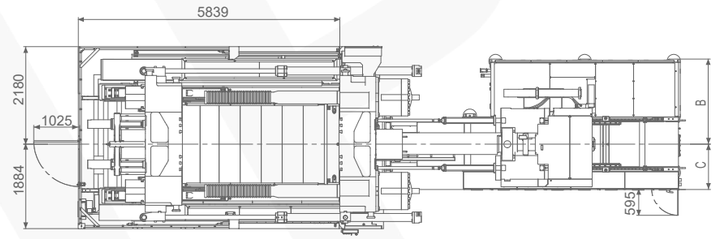
Genel Veriler	Birim	IU13700	IU18200	IU24000	IU41000
Isıtma Gücü	kW	98	110	139	183
Motor Gücü	kW	169.9+4	173.4+5.5	231.2+7.5	231.2+7.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1800	2000	2500	2500
Teorik Ağırlık	t	92	96	100	105
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	12.4×4.1×3.9	12.6×4.1×3.9	13.6×4.1×3.9	14.9×4.1×3.9

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

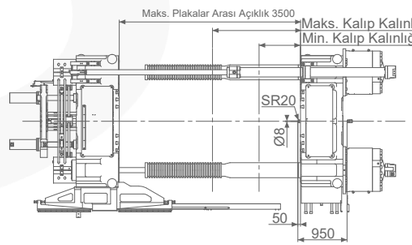
HS2100 Makine Ölçüleri

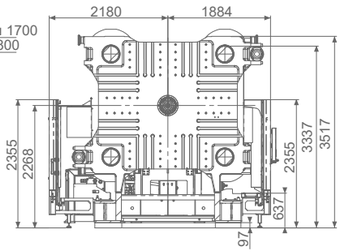


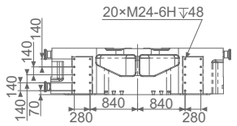


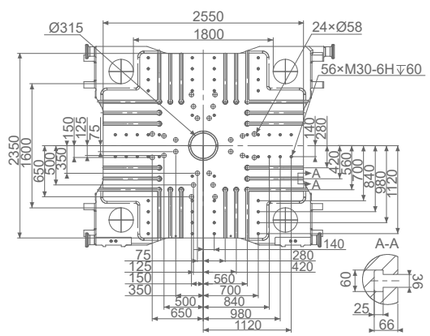


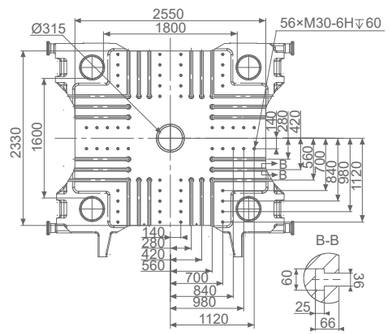
Model	A	B	C	D
IU13700	2425	1736	938	5520
IU18200	2499.5	1816	949	5742.5
IU24000	2542	1902	1010	6748
IU41000	2615	1980	1050	8075











Birim: mm

HS2400 TEKNİK ÖZELLİKLER

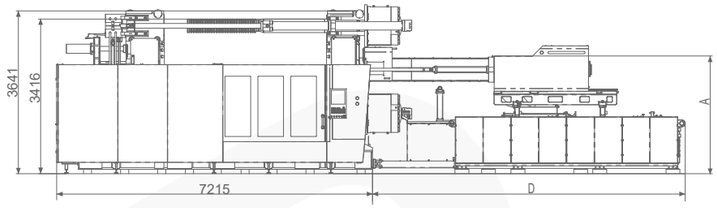
Mengene Ünitesi	Birim	HS2400
Kapama Kuvveti	kN	24000
Kalıp Açma Stroku	mm	3000/2000
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	800
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1800
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	3800
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1900×1700
İtici Stroku	mm	500
İtici Kuvveti	kN	450
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	59

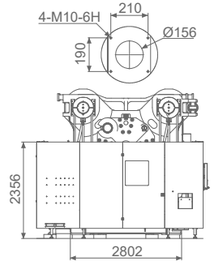
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU18200			IU24000			IU41000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	130	140	150	140	150	160	160	170	190
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.3	20.8	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	8628	10006	11486	11545	13254	15080	20709	23379	29203
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	7851	9105	10453	10506	12061	13722	18846	21275	26575
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1136	1317	1512	1429	1640	1866	1501	1694	2116
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	182	159	211	184	162	201	178	143
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	174	201	231	225	258	294	233	263	328
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	104			108			75		

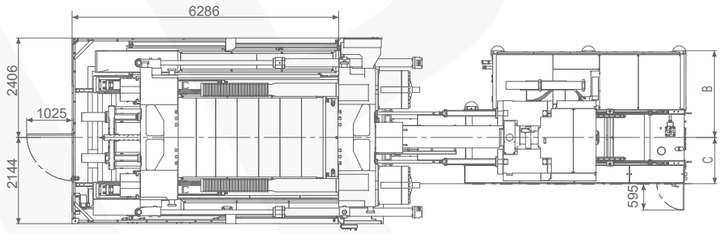
Genel Veriler	Birim	IU18200	IU24000	IU41000
Isıtma Gücü	kW	110	139	183
Motor Gücü	kW	173.4+5.5	231.2+7.5	231.2+7.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	2000	2500	2500
Teorik Ağırlık	t	116	120	125
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	13.1×4.6×3.9	14.1×4.6×3.9	15.3×4.6×3.9

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

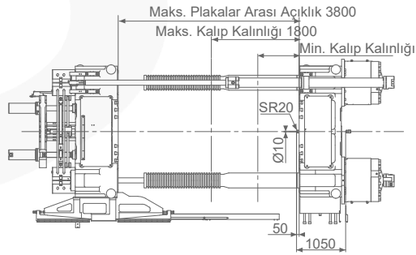
HS2400 Makine Ölçüleri

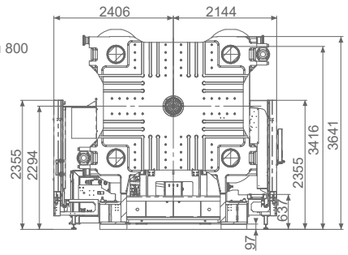


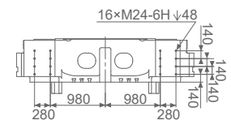


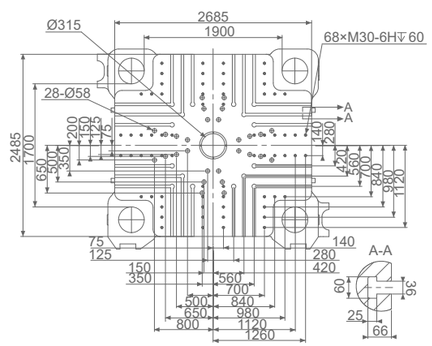


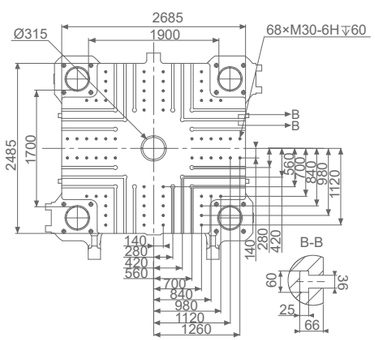
Model	A	B	C	D
IU18200	2303.5	1816	949	5965
IU24000	2542	1902	1010	6898
IU41000	2615	1980	1050	8048











Birim: mm

HS2800 TEKNİK ÖZELLİKLER

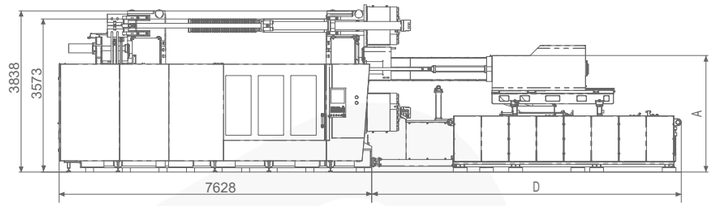
Mengene Ünitesi	Birim	HS2800
Kapama Kuvveti	kN	28000
Kalıp Açma Stroku	mm	3300/2100
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	800
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	2000
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	4100
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	2000×1800
İtici Stroku	mm	500
İtici Kuvveti	kN	450
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	66

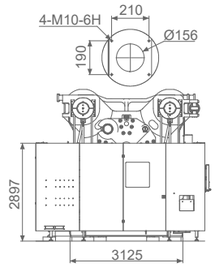
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU24000			IU41000			IU52000			IU61000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	140	150	160	160	170	190	170	180	200	180	200	220
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2	23.0	21.7	19.6	24.5	22.0	20.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	11545	13254	15080	20709	23379	29203	25422	28501	35186	30536	37699	45616
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	10506	12061	13722	18846	21275	26575	23134	25935	32019	27788	34306	41510
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1429	1640	1866	1501	1694	2116	1776	1991	2459	1829	2259	2733
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	184	162	201	178	143	205	183	148	200	162	134
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	225	258	294	233	263	328	297	333	411	302	374	452
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	108			75			79			68		

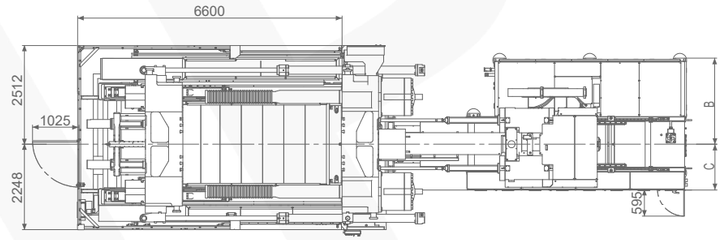
Genel Veriler	Birim	IU24000	IU41000	IU52000	IU61000
Isıtma Gücü	kW	139	183	195	208
Motor Gücü	kW	231.2+7.5	231.2+7.5	285.5+7.5	285.5+7.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	2500	2500	3000	3000
Teorik Ağırlık	t	138	141	145	150
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	14.6×4.76×4.1	15.7×4.76×4.1	16.1×4.76×4.1	17.0×4.76×4.1

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

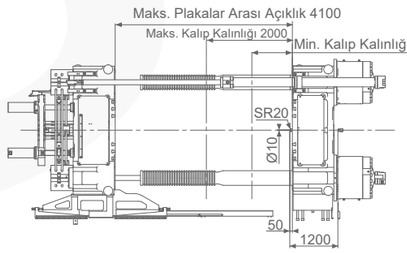
HS2800 Makine Ölçüleri

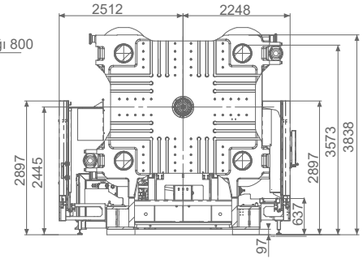


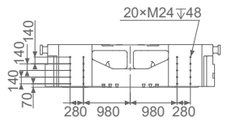


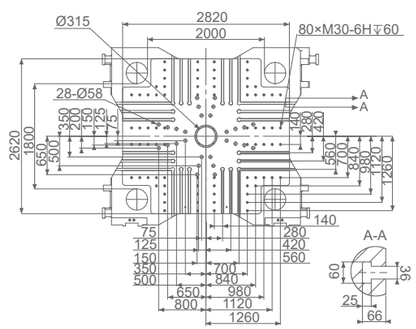


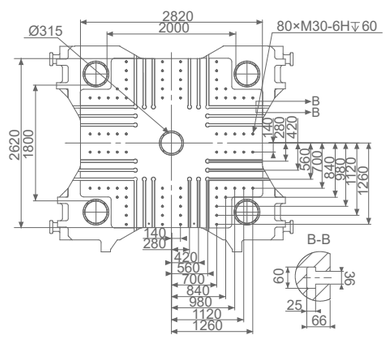
Model	A	B	C	D
IU24000	2542	1902	1010	6898
IU41000	2615	1980	1050	8048
IU52000	2698	2085	1080	8469
IU61000	2749.5	2172.5	1096.5	9350











Birim: mm

HS3300 TEKNİK ÖZELLİKLER

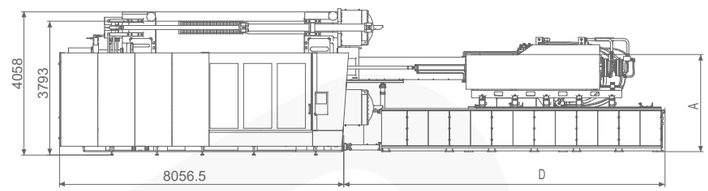
Mengene Ünitesi	Birim	HS3300
Kapama Kuvveti	kN	33000
Kalıp Açma Stroku	mm	3200/2200
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	1000
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	2000
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	4200
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	2280×1910
İtici Stroku	mm	550
İtici Kuvveti	kN	580
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	75

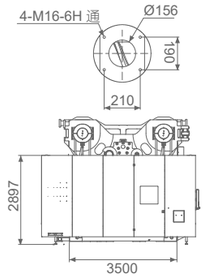
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU24000			IU41000			IU52000			IU61000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	140	150	160	160	170	190	170	180	200	180	200	220
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.4	21.0	24.0	22.6	20.2	23.0	21.7	19.6	24.5	22.0	20.0
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	11545	13254	15080	20709	23379	29203	25422	28501	35186	30536	37699	45616
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	10506	12061	13722	18846	21275	26575	23134	25935	32019	27788	34306	41510
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1429	1640	1866	1501	1694	2116	1776	1991	2459	1829	2259	2733
Enjeksiyon Basıncı	MPa	211	184	162	201	178	143	205	183	148	200	162	134
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	225	258	294	233	263	328	297	333	411	302	374	452
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	108			75			79			68		

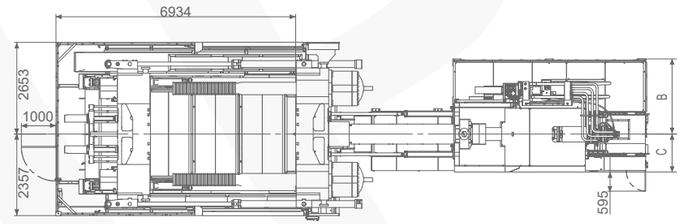
Genel Veriler	Birim	IU24000	IU41000	IU52000	IU61000
Isıtma Gücü	kW	139	183	195	208
Motor Gücü	kW	231.2+7.5	231.2+7.5	285.5+7.5	285.5+7.5
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	2500	2500	3000	3000
Teorik Ağırlık	t	160	166	170	174
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	15.0×5.1×4.3	16.2×5.1×4.3	17.2×5.1×4.3	17.2×5.1×4.3

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

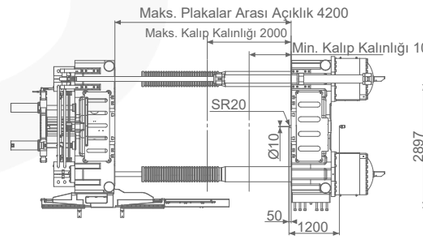
HS3300 Makine Ölçüleri

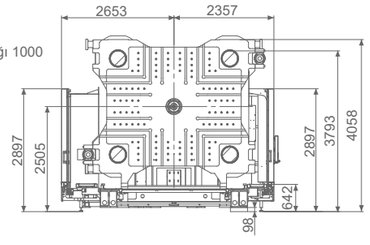


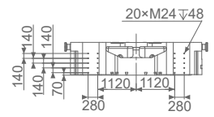


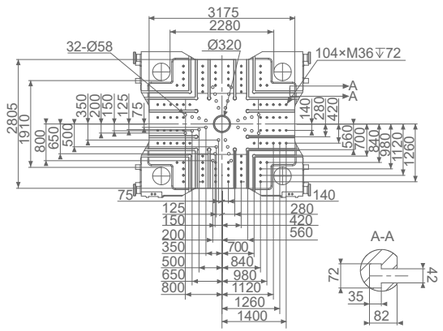


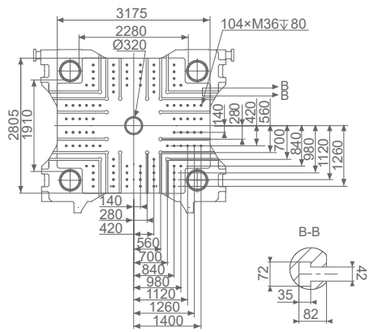
Model	A	B	C	D
IU24000	2542	1902	1010	6898
IU41000	2615	1980	1050	8048
IU52000	2698	2085	1080	8469
IU61000	2749.5	2172.5	1096.5	9112











Birim: mm

HS4000 TEKNİK ÖZELLİKLER

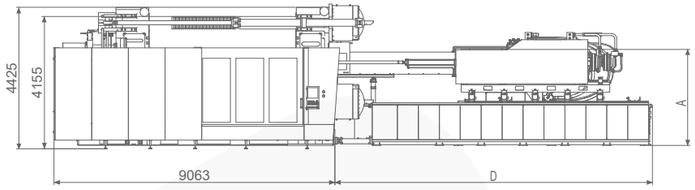
Mengene Ünitesi	Birim	HS4000
Kapama Kuvveti	kN	40000
Kalıp Açma Stroku	mm	3460/2260
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	1000
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	2200
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	4460
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	2400×2000
İtici Stroku	mm	550
İtici Kuvveti	kN	580
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	86

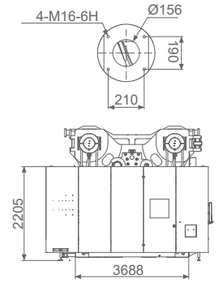
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU61000			IU100000			IU140000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	180	200	220	220	240	260	240	260	280
Vida L/D Oranı	L/D	24.5	22.0	20.0	26.0	24.0	22.0	24.0	22.0	20.6
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	30536	37699	45616	50558	60168	70614	67858	79639	92363
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	27788	34306	41510	46007	54753	64258	61751	72472	84050
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	1829	2259	2733	2283	2717	3189	2676	3140	3642
Enjeksiyon Basıncı	MPa	200	162	134	199	167	143	197	168	145
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	302	374	452	486	578	678	610	715	830
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	68			60			58		

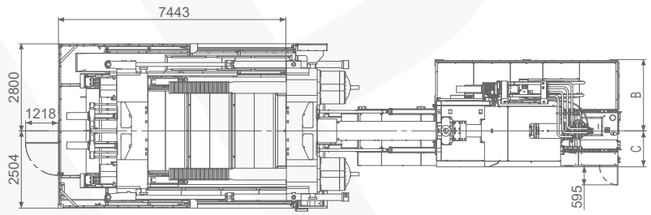
Genel Veriler	Birim	IU61000	IU100000	IU140000
Isıtma Gücü	kW	208	220	270
Motor Gücü	kW	285.5+7.5	346.8+11	404.6+11
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	3000	3850	4500
Teorik Ağırlık	t	220	225	230
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	17.8×5.31×4.5	18.9×5.31×4.5	19.8×5.31×4.5

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

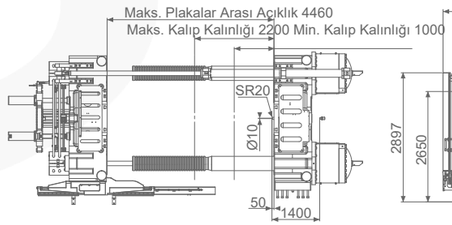
HS4000 Makine Ölçüleri

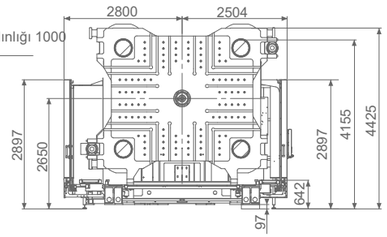


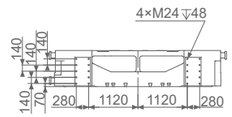


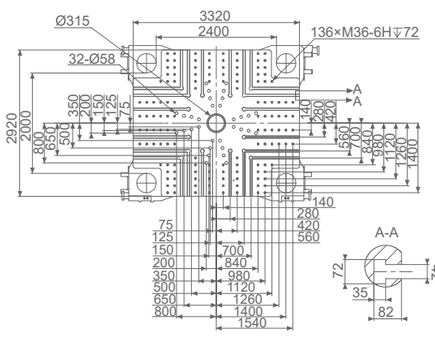


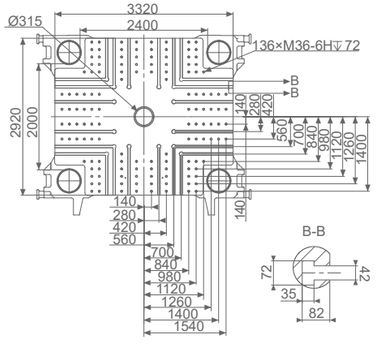
Model	A	B	C	D
IU61000	2749.5	2172.5	1096.5	9358
IU100000	3187	2016	1238	10359
IU140000	2980	2428	1459	11280











Birim: mm

HS5500 TEKNİK ÖZELLİKLER

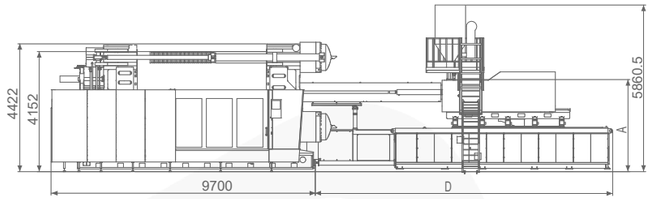
Mengene Ünitesi	Birim	HS5500
Kapama Kuvveti	kN	55000
Kalıp Açma Stroku	mm	3800/2600
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	1200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	2400
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	5000
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	2650×2300
İtici Stroku	mm	650
İtici Kuvveti	kN	800
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	100

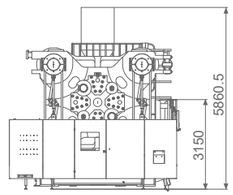
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU100000			IU140000			IU165000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	220	240	260	240	260	280	260	280	300
Vida L/D Oranı	L/D	26.0	24.0	22.0	24.0	22.0	20.6	24.0	22.0	20.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	50558	60168	70614	67858	79639	92363	84949	98520	113097
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	46007	54753	64258	61751	72472	84050	77303	89654	102919
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	2283	2717	3189	2676	3140	3642	2705	3138	3602
Enjeksiyon Basıncı	MPa	199	167	143	197	168	145	195	168	146
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	486	578	678	610	715	830	694	805	924
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	60			58			50		

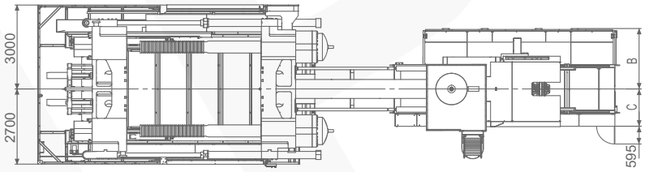
Genel Veriler	Birim	IU100000	IU140000	IU165000
Isıtma Gücü	kW	220	270	330
Motor Gücü	kW	346.8+11	404.6+11	404.6+11
Sistem Basıncı	MPa	24	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	3850	4500	4500
Teorik Ağırlık	t	365	370	380
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	19.8×6.0×4.5	21.5×6.35×4.7	23.6×6.6×5.2

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

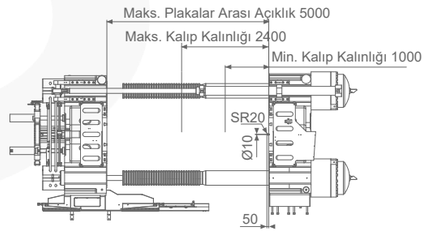
HS5500 Makine Ölçüleri

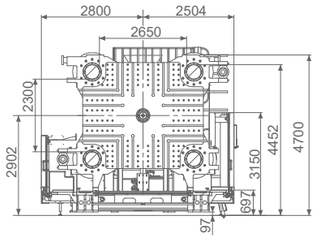


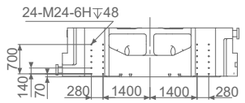


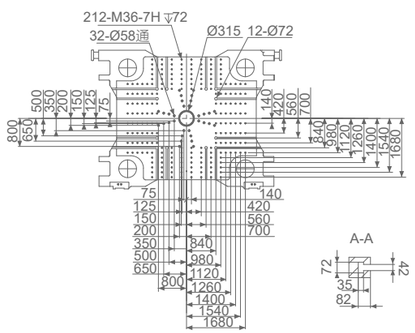


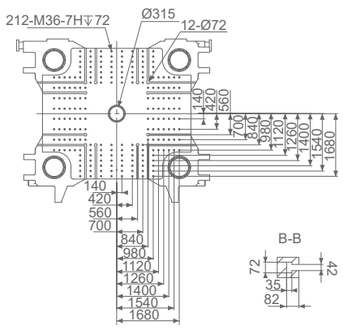
Model	A	B	C	D
IU100000	3187	2016	1238	9358
IU140000	3334	2428	1459	11100
IU165000	3684	2488	1519	13200











HS6600 TEKNİK ÖZELLİKLER

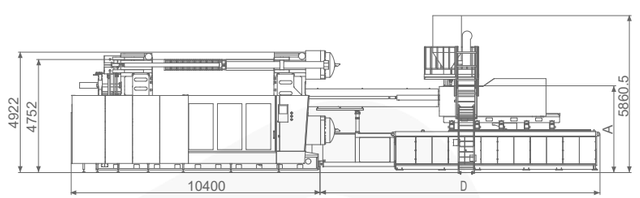
Mengene Ünitesi	Birim	HS6600
Kapama Kuvveti	kN	66000
Kalıp Açma Stroku	mm	4000/2700
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	1300
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	2600
Maks. Plakalar Arası Açıklık	mm	5300
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	3200×2600
İtici Stroku	mm	1000
İtici Kuvveti	kN	800
Maks. Kalıp Ağırlığı	t	130

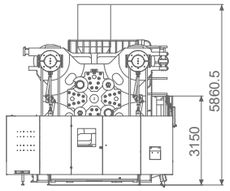
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU140000			IU165000		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	240	260	280	260	280	300
Vida L/D Oranı	L/D	24.0	22.0	20.6	24.0	22.0	20.8
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	67858	79639	92363	84949	98520	113097
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	61751	72474	84050	77303	89654	102919
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	2676	3140	3642	2705	3138	3602
Enjeksiyon Basıncı	MPa	197	168	145	195	168	146
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	610	715	830	694	805	924
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	58			50		

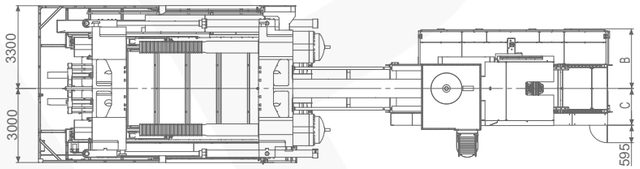
Genel Veriler	Birim	IU140000	IU165000
Isıtma Gücü	kW	270	330
Motor Gücü	kW	404.6+11	404.6+11
Sistem Basıncı	MPa	24	24
Yağ Tankı Kapasitesi	L	4500	4500
Teorik Ağırlık	t	490	500
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	21.5×6.35×4.7	23.6×6.6×5.2

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

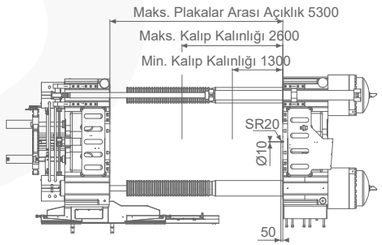
HS6600 Makine Ölçüleri

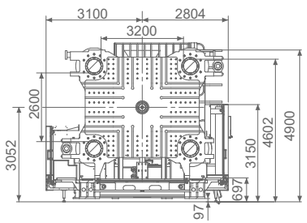


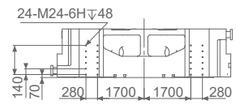


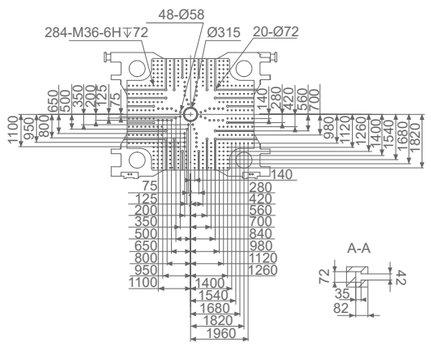


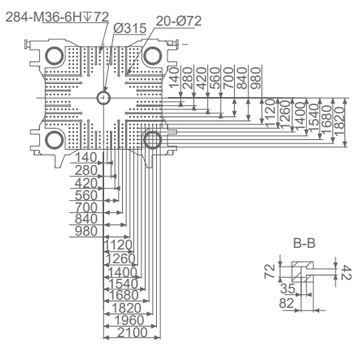
Model	A	B	C	D
IU140000	3334	2428	1459	11100
IU165000	3684	2488	1519	13200











HS Standart ve Opsiyonel Donanımlar

MENGENE ÜNİTESİ	STD	OPS
Kolon Üzerinde Askılı Mengene Mekanizması	▲	
Hacimsel dozajlı otomatik yağlama sistemi	▲	
Kalıp açma/kapamada basınç ve debinin yüksek tepki hızında oransal kontrolü	▲	
Hidrolik tahrikli itici sistemi	▲	
Düşük basınçlı kalıp koruma fonksiyonu	▲	
İhtiyaca göre ayarlanabilir kapama kuvveti	▲	
Zorunlu geri dönüş fonksiyonu	▲	
İtici geri dönüş koruması	▲	
Robot montaj delikleri (EUROMAP 18)	▲	
Elektrikli kapı (HS650 ve altında opsiyonel)	▲	
T kanallı plakalar	▲	
Dört ana plaka, yüksek rijitlikte sfero dökümdür	▲	
Hidrolik ve elektrik sistemlerinde çift koruma	▲	
Kalıp alanında emniyet basamağı	▲	
Kalıp açma/kapamada yüksek hassasiyetli, manyetostriktif (temassız) konum sensörü	▲	
Yaylı kalıp fonksiyonu	▲	
Eş zamanlı itici veya maça hareketi (HS450 için opsiyonel)	▲	
Kapama hidrolik basıncının sensörle izlenmesi	▲	
Çapraz yerleşimli hızlı kalıp hareket mekanizması	▲	
Hareketli plaka için yüksek rijitlikte destek pabucu	▲	
Sabit plaka ve dört silindirli doğrudan kilitlemeli hareketli plakadan oluşan iki plakalı mengene	▲	
Gömme merkezleme bileziği (sabit plaka)	▲	
Senkron kilitleme mekanizması	▲	
Kapama kuvveti gösteriminde birim seçimi (TON/Bar)	▲	
Ön ve arka emniyet kapılarında emniyet basamakları		△
İkinci kalıp kapama fonksiyonu		△
Hızlı kalıp değiştirme sistemi destek platformu		△
Hidrolik kalıp bağlama pabucu		△
Manyetik plaka		△
Artırılmış kalıp kalınlığı kapasitesi		△
Artırılmış itici stroku		△
Kalıp kaldırma çerçevesi		△
Isı yalıtım plakası montajı		△
Özel kalıp montaj delikleri		△
Artırılmış kalıp açma stroku		△
Artırılmış itici kuvveti		△
Teleskopik çubuk fonksiyonu		△
Düşük basınçlı enjeksiyon		△
Kısmi kalıp açma fonksiyonu		△
Mikro köpük enjeksiyon prosesi		△

ENJEKSİYON ÜNİTESİ	STD	OPS
Enjeksiyon hızı, basıncı ve konumunun 10 kademeli kontrolü	▲	
Konum/zaman esaslı, 10 kademeli ütüleme hızı ve basınç kontrolü	▲	
Plastikleştirme hızı, basıncı ve konum/zamanın 5 kademeli kontrolü	▲	
Sayısal kontrollü geri basınç sistemi	▲	
Vida geri emiş fonksiyonu	▲	
PID kovan sıcaklık kontrolü	▲	
Isıtma arızası alarmı	▲	
Otomatik hammadde temizleme fonksiyonu	▲	
İtici strokunun elektronik cetvelle kontrolü	▲	
Nitrürlenmiş alaşımlı çelik vida ve kovan	▲	
Soğuk vida çalıştırma koruması	▲	
Lineer kızaklı itici mekanizması	▲	
Vida dönüş hızı izleme	▲	
Meme koruyucu kapağı	▲	
Kovan sıcaklığının kapalı çevrim kontrolü (K ve J tipi termokupllara uygun)	▲	
Seramik ısıtıcı	▲	
Emniyet muhafazası	▲	
Çift silindirli enjeksiyon sistemi	▲	
Düşük devirli, yüksek torklu hidrolik motor	▲	
Enjeksiyon ve plastikleştirme arıza tespiti	▲	
Çift etkili hidrolik silindir	▲	
Meme hassas hizalama düzeneği	▲	
Üç enjeksiyon grubu geri çekme modu: mal alma sonrası, kalıp açma öncesi veya enjeksiyon sonrası	▲	
Hammadde sızmasını önleme fonksiyonu	▲	
Enjeksiyonda yüksek tepki hızlı servo kontrol		△
Eş zamanlı plastikleştirme		△
Kalıp açılırken mal alma		△
Farklı malzemelerden vida ve kovan		△
Özel enjeksiyon ünitesi seçenekleri		△
Kendinden kapamalı meme		△
Huni hava soğutma düzeneği		△
Paslanmaz çelik huni		△
Huni yalıtımı ve enerji tasarruf düzeneği (silikon yalıtım, kızılötesi ısıtma)		△
Uzatılmış meme		△
Enjeksiyon ünitesi için manuel merkezi yağlama		△

KONTROL SİSTEMİ	STD	OPS
Hareketli ve sabit plakada birer takım maça sistemi (HS450-1400 modelleri için)	▲	
Hareketli ve sabit plakada ikişer takım maça sistemi (HS1600-6600 modelleri için)	▲	
Düşük gürültülü, enerji tasarruflu hidrolik devre	▲	
Plastikleştirmede oransal geri basınç kontrolü	▲	
Bağımsız filtrasyon sistemi (HS850 ve altında opsiyonel)	▲	

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

Açıkta kalan yüksek basınç hortumlarında emniyet zinciri	▲	
Düşük sürtünmeli sızdırmazlık elemanları	▲	
Diferansiyel kalıp açma devresi	▲	
Yüksek verimli hidrolik yağ soğutucu	▲	
Kalıp açma/kapamada oransal valf kontrolü	▲	
Enjeksiyon ve kapama kuvveti koruması	▲	
Yüksek basınçlı kalıp açma fonksiyonu	▲	
Sistem basıncı ve debisinin otomatik kalibrasyonu	▲	
Yağ sıcaklığı ve seviye alarmı	▲	
Yüksek performanslı servo pompa sistemi	▲	
Daha yüksek kapasiteli çok kademeli pompa motoru		△
Daha yüksek kapasiteli çok kademeli plastikleştirme motoru		△
Daha yüksek kapasiteli yağ soğutucu		△
Servo enjeksiyon (enjeksiyon, plastikleştirme, ütüleme ve geri basınçta kapalı çevrim kontrol)		△
İlave maça sistemi		△
Sıralı valf kapısı (pnömatik/hidrolik)		△
Çoklu sıralı enjeksiyon valfi arayüzleri		△
Otomatik yağ ön ısıtma sistemi		△
Yüksek tepki hızlı akümülatörlü servo enjeksiyon		△
Eş zamanlı plastikleştirme		△
Çoklu maça ve döner itici sistemleri; hidrolik ve elektrik bağlantılarıyla		△

ELEKTRİK SİSTEMİ	STD	OPS
KEBA kontrol ünitesi	▲	
Kovan ısıtmasında PID kapalı çevrim kontrol	▲	
Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma modları	▲	
I/O izleme ekranı	▲	
Otomatik yönlendirmeli çoklu alarm mesajları ve sesli/ışıklı alarm sistemi	▲	
Enjeksiyon eğrisi izleme fonksiyonu	▲	
Sınırsız proses parametresi kaydı	▲	
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	▲	
Çoklu operatör dili	▲	
Ön, arka ve uç emniyet kapılarında acil durdurma koruması	▲	
Makine çevriminin çevrim içi izlenmesi	▲	
12 inç TFT renkli dokunmatik ekran (HS450-HS900)	▲	
15 inç TFT renkli dokunmatik ekran (HS1200-HS6600)	▲	
Görsel grafik programlama	▲	
Kalite verileri proses kontrol arayüzü (PDP)	▲	
Enjeksiyon izleme ve otomatik koruma programı	▲	
Mengene izleme ve otomatik koruma programı	▲	
Üretimde istatistiksel proses kontrolü (SPC) gerçek zamanlı liste arayüzü	▲	
IP54 koruma sınıfında elektrik panosu	▲	
Enjeksiyondan ütülemeye geçiş: zaman, konum veya zaman+konum esaslı	▲	

Kalıp içi emniyet siperliği	▲	
Trifaze 5 kutuplu prizler: 32A ×1, 16A ×2 (HS450-HS2100 modelleri)	▲	
Trifaze 5 kutuplu prizler: 32A ×3 (HS2400-HS6600 opsiyonel)	▲	
Monofaze priz (10A)	▲	
16 seviyeli parola koruması	▲	
Otomatik sıcaklık koruma ve ısıtma ayarı fonksiyonu	▲	
Motor aşırı yük koruması	▲	
SSR	▲	
Kovan ısıtıcısı aşırı yük ve kısa devre koruması	▲	
Hareket rampalarının bağımsız ayarı	▲	
Maça, itici geri dönüş koruması vb. için hazır bağlantı arayüzleri	▲	
Servo enjeksiyon		△
Elektrikli döner itici sistemi		△
Sıcak yolluk arayüzü		△
Yardımcı acil durdurma anahtarı		△
Kalıp içi hava üfleme		△
Besleme gerilimi değişikliği		△
Merkezi ağ üzerinden izleme sistemi		△
Ön ve arka emniyet kapılarında ışık perdesi		△
Ön ve arka emniyet kapılarında fotosel koruması		△
Merkezi emniyet basamağında ışık perdesi		△
Nano uzak kızılötesi elektrikli ısıtma sistemi		△
OPC DA/OPC UA veri arayüzü		△

DİĞER	STD	OPS
Ayarlanabilir titreşim önleyici dengeleme takozları	▲	
Kullanım kılavuzu	▲	
Takım çantası	▲	
Yedek parçalar	▲	
Kalıp bağlama pabucu	▲	
Meme için tork anahtarı	▲	
Hareketli/sabit plakada 8 giriş-8 çıkışlı su kolektörü (HS450-HS900; normal sıcaklık, hızlı bağlantı)	▲	
Hareketli/sabit plakada 12 giriş-12 çıkışlı su kolektörü (HS1200-HS6600; normal sıcaklık, hızlı bağlantı)	▲	
Yükleme platformu (HS1600-HS6600)	▲	
Yükleme platformu (HS450-HS1400)		△
Hidrolik yağ		△
Huni kurutucu		△
Otomatik hammadde yükleyici		△
Nem alıcı kurutucu		△
Cam tüplü soğutma suyu debimetresi		△
Kalıp şartlandırıcı		△
Konveyör bant		△
Makine yanı otomasyon ekipmanı		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS-S Standart ve Opsiyonel Donanımlar

MENGENE ÜNİTESİ	STD	OPS
Kolon Üzerinde Askılı Mengene Mekanizması	▲	
Hacimsel dozajlı otomatik yağlama sistemi	▲	
Kalıp açma/kapamada basınç ve debinin yüksek tepki hızında oransal kontrolü	▲	
Hidrolik tahrikli itici sistemi	▲	
Düşük basınçlı kalıp koruma fonksiyonu	▲	
İhtiyaca göre ayarlanabilir kapama kuvveti	▲	
Zorunlu geri dönüş fonksiyonu	▲	
İtici geri dönüş koruması	▲	
Robot montaj delikleri (EUROMAP 18)	▲	
Elektrikli kapı	▲	
T kanallı plakalar	▲	
Dört ana plaka, yüksek rijitlikte sfero dökümdür	▲	
Hidrolik ve elektrik sistemlerinde çift koruma	▲	
Kalıp alanında emniyet basamağı	▲	
Kalıp açma/kapamada yüksek hassasiyetli, manyetostriktif (temassız) konum sensörü	▲	
Yaylı kalıp fonksiyonu	▲	
Eş zamanlı itici veya maça hareketi	▲	
Kapama hidrolik basıncının sensörle izlenmesi	▲	
Çapraz yerleşimli hızlı kalıp hareket mekanizması	▲	
Hareketli plaka için yüksek rijitlikte destek pabucu	▲	
Sabit plaka ve dört silindirli doğrudan kilitlemeli hareketli plakadan oluşan iki plakalı mengene	▲	
Gömme merkezleme bileziği (sabit plaka)	▲	
Senkron kilitleme mekanizması	▲	
Kapama kuvveti gösteriminde birim seçimi (TON/Bar)	▲	
Ön ve arka emniyet kapılarında emniyet basamakları		△
İkinci kalıp kapama fonksiyonu		△
Hızlı kalıp değiştirme sistemi destek platformu		△
Hidrolik kalıp bağlama pabucu		△
Manyetik plaka		△
Artırılmış kalıp kalınlığı kapasitesi		△
Artırılmış itici stroku		△
Kalıp kaldırma çerçevesi		△
Isı yalıtım plakası montajı		△
Özel kalıp montaj delikleri		△
Artırılmış kalıp açma stroku		△
Artırılmış itici kuvveti		△
Teleskopik çubuk fonksiyonu		△
Düşük basınçlı enjeksiyon		△
Kısmi kalıp açma fonksiyonu		△
Mikro köpük enjeksiyon prosesi		△

ENJEKSİYON ÜNİTESİ	STD	OPS
Enjeksiyon hızı, basıncı ve konumunun 10 kademeli kontrolü	▲	
Konum/zaman esaslı, 10 kademeli ütüleme hızı ve basınç kontrolü	▲	
Plastikleştirme hızı, basıncı ve konum/zamanın 5 kademeli kontrolü	▲	
Sayısal kontrollü geri basınç sistemi	▲	
Vida geri emiş fonksiyonu	▲	
PID kovan sıcaklık kontrolü	▲	
Isıtma arızası alarmı	▲	
Otomatik hammadde temizleme fonksiyonu	▲	
İtici strokunun elektronik cetvelle kontrolü	▲	
Nitrürlenmiş alaşımlı çelik vida ve kovan	▲	
Soğuk vida çalıştırma koruması	▲	
Lineer kızaklı itici mekanizması	▲	
Vida dönüş hızı izleme	▲	
Meme koruyucu kapağı	▲	
Emniyet muhafazası	▲	
Seramik ısıtıcı	▲	
Kovan sıcaklığının kapalı çevrim kontrolü (K ve J tipi termokupllara uygun)	▲	
Çift silindirli enjeksiyon sistemi	▲	
Düşük devirli, yüksek torklu hidrolik motor	▲	
Enjeksiyon ve plastikleştirme arıza tespiti	▲	
Çift etkili hidrolik silindir	▲	
Meme hassas hizalama düzeneği	▲	
Üç enjeksiyon grubu geri çekme modu: mal alma sonrası, kalıp açma öncesi veya enjeksiyon sonrası	▲	
Hammadde sızmasını önleme fonksiyonu	▲	
Enjeksiyonda yüksek tepki hızlı servo kontrol		△
Eş zamanlı plastikleştirme		△
Kalıp açılırken mal alma		△
Farklı malzemelerden vida ve kovan		△
Özel enjeksiyon ünitesi seçenekleri		△
Kendinden kapamalı meme		△
Huni hava soğutma düzeneği		△
Paslanmaz çelik huni		△
Huni yalıtımı ve enerji tasarruf düzeneği (silikon yalıtım, kızılötesi ısıtma)		△
Uzatılmış meme		△
Enjeksiyon ünitesi için manuel merkezi yağlama		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

KONTROL SİSTEMİ	STD	OPS
Hareketli plakada iki takım maça sistemi	▲	
Düşük gürültülü, enerji tasarruflu hidrolik devre	▲	
Yüksek performanslı hidrolik kontrol valfi	▲	
Açıkta kalan yüksek basınç hortumlarında emniyet zinciri	▲	
Düşük sürtünmeli sızdırmazlık elemanları	▲	
Diferansiyel kalıp açma devresi	▲	
Yüksek verimli hidrolik yağ soğutucu	▲	
Kalıp açma/kapamada oransal valf kontrolü	▲	
Enjeksiyon ve kapama kuvveti koruması	▲	
Yüksek basınçlı kalıp açma fonksiyonu	▲	
Sistem basıncı ve debisinin otomatik kalibrasyonu	▲	
Yağ sıcaklığı ve seviye alarmı	▲	
Yüksek performanslı servo pompa sistemi	▲	
Daha yüksek kapasiteli çok kademeli pompa motoru		△
Daha yüksek kapasiteli çok kademeli plastikleştirme motoru		△
Daha yüksek kapasiteli yağ soğutucu		△
Servo enjeksiyon (enjeksiyon, plastikleştirme, ütüleme ve geri basınçta kapalı çevrim kontrol)		△
İlave maça sistemi		△
Sıralı valf kapısı (pnömatik/hidrolik)		△
Çoklu sıralı enjeksiyon valfi arayüzleri		△
Otomatik yağ ön ısıtma sistemi		△
Yüksek tepki hızlı akümülatörlü servo enjeksiyon		△
Eş zamanlı plastikleştirme		△
Çoklu maça ve döner itici sistemleri; hidrolik ve elektrik bağlantılarıyla		△

ELEKTRİK SİSTEMİ	STD	OPS
KEBA kontrol ünitesi	▲	
I/O izleme ekranı	▲	
Otomatik yönlendirmeli çoklu alarm mesajları ve sesli/ışıklı alarm sistemi	▲	
Enjeksiyon eğrisi izleme fonksiyonu	▲	
Sınırsız proses parametresi kaydı	▲	
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	▲	
Çoklu operatör dili	▲	
Ön, arka ve uç emniyet kapılarında acil durdurma koruması	▲	
Makine çevriminin çevrim içi izlenmesi	▲	
12 inç TFT renkli dokunmatik ekran	▲	
Görsel grafik programlama	▲	
Kalite verileri proses kontrol arayüzü (PDP)	▲	
Enjeksiyon izleme ve otomatik koruma programı	▲	
Mengene izleme ve otomatik koruma programı	▲	
Üretimde istatistiksel proses kontrolü (SPC) gerçek zamanlı liste arayüzü	▲	

IP54 koruma sınıfında elektrik panosu	▲	
Enjeksiyondan ütülemeye geçiş: zaman, konum veya zaman+konum esaslı	▲	
Trifaze 5 kutuplu prizler: 32A ×1, 16A ×2	▲	
Monofaze priz (10A)	▲	
Otomatik sıcaklık koruma ve ısıtma ayarı fonksiyonu	▲	
SSR	▲	
Kovan ısıtıcısı aşırı yük ve kısa devre koruması	▲	
Hareket rampalarının bağımsız ayarı	▲	
Maça, itici geri dönüş koruması vb. için hazır bağlantı arayüzleri	▲	
Servo enjeksiyon		△
Elektrikli döner itici sistemi		△
Sıcak yolluk arayüzü		△
Yardımcı acil durdurma anahtarı		△
Kalıp içi hava üfleme		△
Besleme gerilimi değişikliği		△
Merkezi ağ üzerinden izleme sistemi		△
Ön ve arka emniyet kapılarında ışık perdesi		△
Ön ve arka emniyet kapılarında fotosel koruması		△
Merkezi emniyet basamağında ışık perdesi		△
Nano uzak kızılötesi elektrikli ısıtma sistemi		△
OPC DA/OPC UA veri arayüzü		△
Besleme boğazı sıcaklığının kapalı çevrim kontrolü		△
Robot için elektrik ve mekanik arayüzler		△

DİĞER	STD	OPS
Ayarlanabilir titreşim önleyici dengeleme takozları	▲	
Kullanım kılavuzu	▲	
Takım çantası	▲	
Yedek parçalar	▲	
Kalıp bağlama pabucu	▲	
Meme için tork anahtarı	▲	
Hareketli/sabit plakada 8 giriş-8 çıkışlı su kolektörü (normal sıcaklık, hızlı bağlantı)	▲	
Yükleme platformu		△
Hidrolik yağ		△
Huni kurutucu		△
Otomatik hammadde yükleyici		△
Nem alıcı kurutucu		△
Cam tüplü soğutma suyu debimetresi		△
Kalıp şartlandırıcı		△
Konveyör bant		△
Makine yanı otomasyon ekipmanı		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HS

Modüler Enjeksiyon Ünitesi

Modüler enjeksiyon ünitesi: esnek konfigürasyon, çoklu seçenek ve uygulamaya hızlı uyum

	IU 2450	IU 3700	IU 4600	IU 5200	IU 6000	IU 7500	IU 8700	IU 11800	IU 13700	IU 18200	IU 24000	IU 41000	IU 52000	IU 61000	IU 100000	IU 140000	IU 165000
HS450	65 70 75	70 80 90															
HS650	65 70 75	70 80 90		80 90 100													
HS800-S			84 92 100		92 100 108	100 108 116											
HS900		70 80 90		80 90 100			100 110 120										
HS1000-S					92 100 108	100 108 116		108 116 125									
HS1200				80 90 100			100 110 120		120 130 140								
HS1400							100 110 120		120 130 140	130 140 150							
HS1600							100 110 120		120 130 140	130 140 150							
HS1900									120 130 140	130 140 150	140 150 160						
HS2100									120 130 140	130 140 150	140 150 160	160 170 190					
HS2400										130 140 150	140 150 160	160 170 190					
HS2800											140 150 160	160 170 190	170 180 200	180 200 220			
HS3300											140 150 160	180 170 190	170 180 200	180 200 220			
HS4000														180 200 220	220 240 260	240 260 280	
HS5500															220 240 260	240 260 280	260 280 300
HS6600																200 260 280	260 280 300

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

Taiwan 台灣聯塑
UNION PLASTIC

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ