Teknoloji Asla Durmaz!

SOLIDPLAS

MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

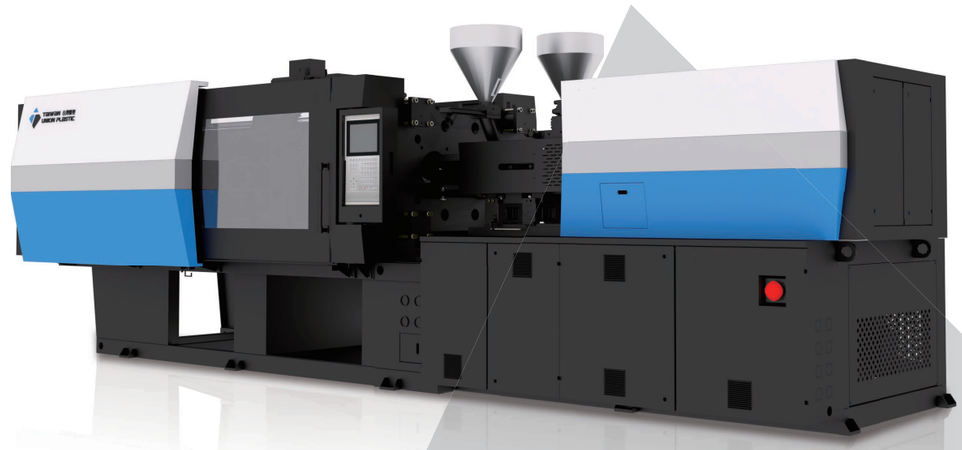
HONZEN UNION PLASTIC (ZHEJIANG) MACHINERY CO., LTD.
333 Heting Street, Lin'an District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China
www.taiwanunionplastic.com
marketing@tup-global.com

TUP . 202603 . 01B

TAIWAN 台灣聯塑
UNION PLASTIC

HD

230-1950T
Çok Bileşenli Seri
Teknik Parametreler



TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!

TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!
TEKNOLOJİ ASLA DURMAZ!



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

TUP

TUP, Çin'in en gelişmiş plastik enjeksiyon makinesi üreticileri ve komple sistem çözümü sağlayıcıları arasında yer alır.

TUP; 90-6.600 ton aralığında tam elektrikli, hibrit, çok bileşenli, iki ve üç plakalı enjeksiyon makineleri sunar. Ürün grubu; otomotiv, ambalaj, medikal, mühendislik, bilgisayar-iletişim-tüketici elektroniği (3C), ev aletleri ve lojistik başta olmak üzere temel uygulama alanlarını kapsar.

Genel merkez Çin'in Zhejiang eyaletindeki Hangzhou kentindedir. Diğer 15 şube, satış ve servis ofisi; Çin, Güneydoğu Asya, Amerika, Avrupa ve Afrika'da müşterilere yerel hizmet sunar.

200.000 m² üretim alanı, 500'ün üzerinde çalışan, yıllık 60.000'in üzerinde makine üretimi ve yaklaşık 100 uzman kişilik Ar-Ge ekibine sahiptir. Yıllık 50 milyon RMB'yi aşan Ar-Ge yatırımlarıyla 100'den fazla patent alınmış; yeni başvurular da değerlendirmeye sunulmuştur.

"Teknoloji Asla Durmaz" anlayışı, sürekli ilerlememizin itici gücüdür.
Çevre koruma, enerji tasarrufu ve yüksek verimliliği sorumluluğumuz kabul ediyor; müşterilerimize kapsamlı ve değerli uygulama çözümleri sunmak için çalışıyoruz.

80,000+
Yıllık Satış Adedi

100+
Hizmet Verilen Bölgeler

6,000+
Yıllık Üretim Kapasitesi

200,000㎡
Fabrika Alanı



▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HD

Çok Bileşenli Seri - Hidrolik Çok Renkli Seri

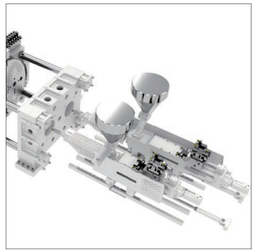
Patentli döner tabla teknolojisi: ±180° ileri/geri dönüşte ≤0,01° konumlama hassasiyeti. Servo motor kontrollü döner tabla ile %50'den fazla hız artışı. Tek silindirli enjeksiyon teknolojisiyle ürün ağırlığında ‰3 tekrarlanabilirlik hassasiyeti. Bağımsız servo hidrolik sistemle enerji verimliliğinde %20 artış. 0,1 °C ısıtma bölgesi kontrol hassasiyetiyle geliştirilmiş plastikleştirme kapasitesi.

Uygulama Alanları

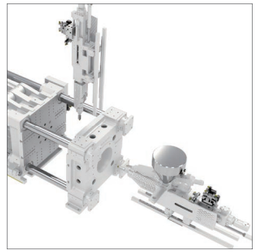
2300-19,500kN

Enjeksiyon ünitelerinde (IU) esnek konfigürasyon seçenekleri

- Enjeksiyon ve plastikleştirme sistemlerinde düşük sürtünmeli lineer kızaklar kullanılır.
- Yüksek rijitlikli tek silindirli enjeksiyon yapısı ve düşük ataletli hareketli parçalar, hızlı tepki ve yüksek hassasiyet sağlar.
- Esnek eksen aralığı ve farklı açılardaki enjeksiyon üniteleri, çeşitli özel gereksinimlere uyum sağlar.



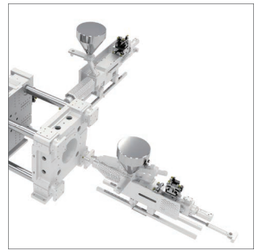
H Tipi (paralel ünite)
İki ünite arasında minimum eksen mesafesi: 200 mm



V Tipi (dikey ünite)
Küçük enjeksiyon hacimleri için tasarlanmıştır



Z Tipi (üstten eğimli ünite)
Düşük enjeksiyon hacmi gerektiren uygulamalar için



L Tipi (dik açılı ünite)
Daha büyük enjeksiyon hacimleri için tasarlanmıştır

Dikey Döner Tabla

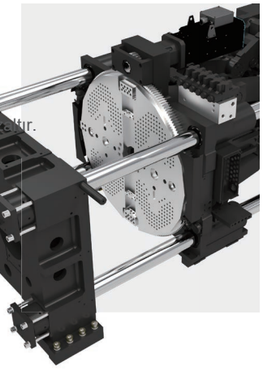
Hassas Konumlandırma | Güvenilir ve Kararlı

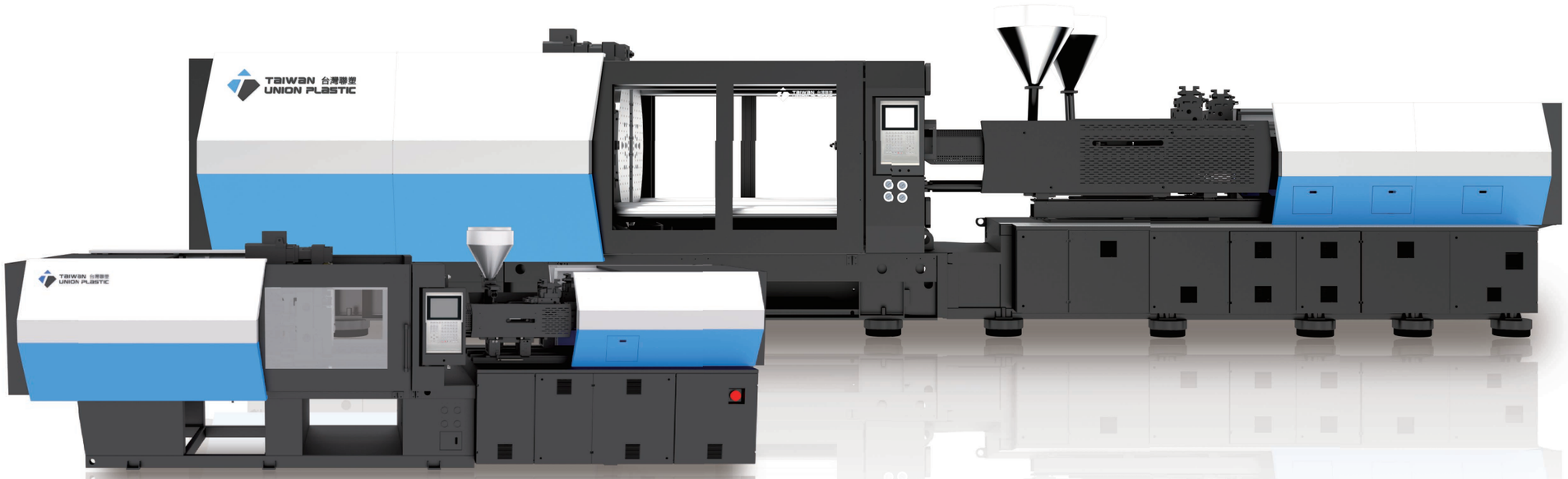
Servo motor kontrollü tabla 180° ileri/geri döner. Konumlandırma silindirleri hassasiyeti artırır.

Tablanın arkasındaki geri itme mekanizması, dönüş sırasında hareketli plakayla temas sürtünmesini azaltır.

- Entegre dişli tasarımı, kalıp bağlama yüzeyini genişleterek daha fazla kalıp boyutuna uyum sağlar.

TUP'un patentli döner tabla düzenekleri, yük kaynaklı eğilme gibi yaygın sorunları önler.





SOLIDPLAS
MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ

HD230 TEKNİK ÖZELLİKLER

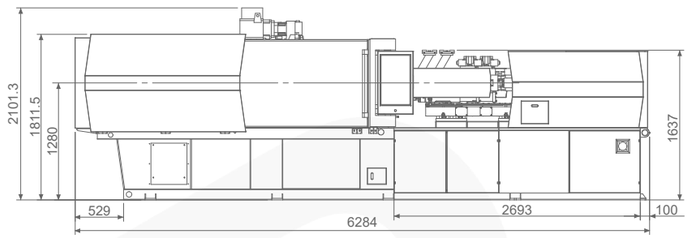
Mengene Ünitesi	Birim	HD230
Kapama Kuvveti	kN	2300
Kalıp Açma Stroku	mm	420
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	650
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	940×425
Döner Tabla Çapı	mm	1020
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1063
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	1.7
İtici Stroku	mm	110
İtici Kuvveti	kN	34×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	500
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	500

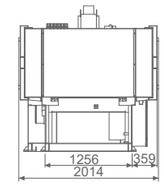
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU230			IU300		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	24	26	28	30	32	36
Vida L/D Oranı	L/D	21	19	18	22	20.5	18
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	63	74	86	106	120	152
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	57	67	78	96	110	138
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	72	85	98	92	106	133
Enjeksiyon Basıncı	MPa	367	312	270	280	246	194
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	4.5	5.7	7.1	6.1	7.4	10.6
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		250			170	

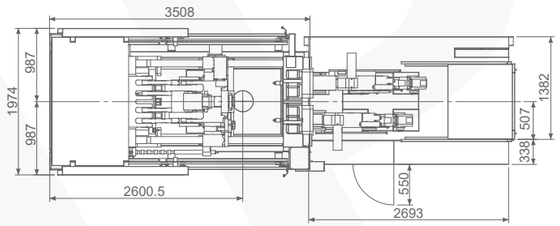
Genel Veriler	Birim	IU230	IU300
Isıtıcı Gücü	kW	4.5	7
Motor Gücü	kW	25	25
Makine Ağırlığı	t	11	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	600	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	6.3×2.0×2.1	

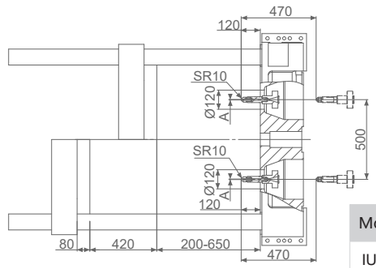
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HD230 Makine Ölçüleri

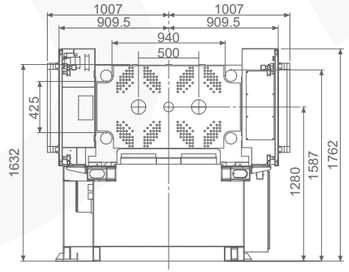


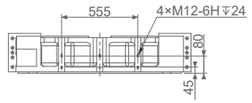


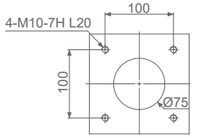


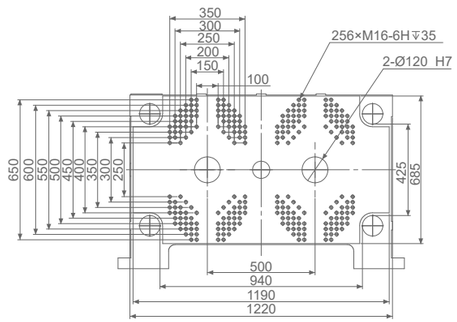


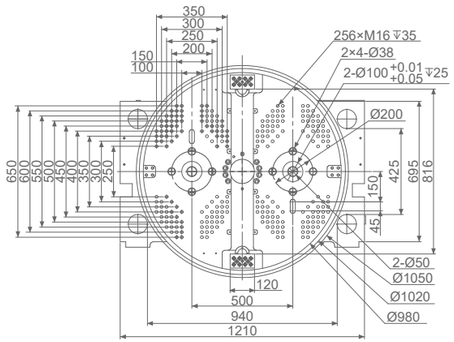
Model	A
IU230	∅ 2
IU300	∅ 3











Birim: mm

HD280 TEKNİK ÖZELLİKLER

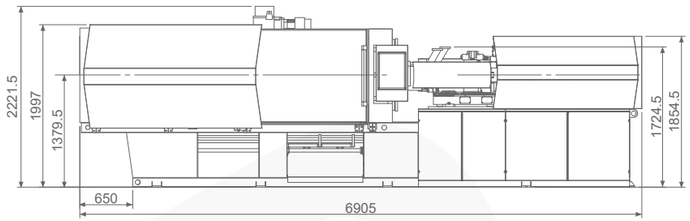
Mengene Ünitesi	Birim	HD280
Kapama Kuvveti	kN	2800
Kalıp Açma Stroku	mm	575
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	650
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	930×610
Döner Tabla Çapı	mm	1100
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1151
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	2.5
İtici Stroku	mm	150
İtici Kuvveti	kN	49×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	500
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	500

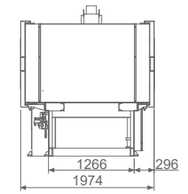
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU300			IU470		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	30	32	36	36	38	42
Vida L/D Oranı	L/D	22	20.5	18	21	20	18
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	106	120	152	198	221	279
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	96	110	138	180	201	254
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	119	136	172	147	163	199
Enjeksiyon Basıncı	MPa	280	246	194	228	205	168
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	6.1	7.4	10.6	9.7	11.4	15.4
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		170			170	

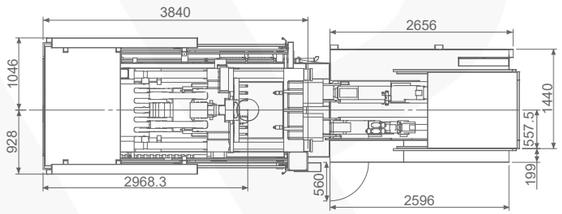
Genel Veriler	Birim	IU300	IU470
Isıtıcı Gücü	kW	7	9
Motor Gücü	kW	31	31
Makine Ağırlığı	t	14	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	600	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	7.0×2.0×2.3	

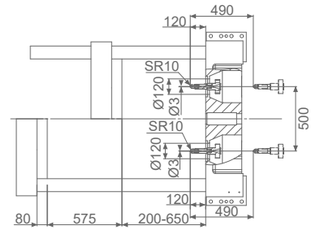
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

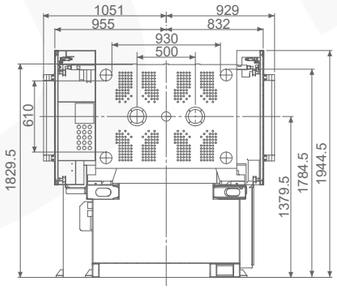
HD280 Makine Ölçüleri

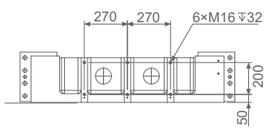


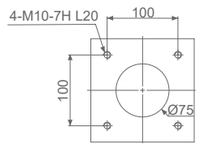


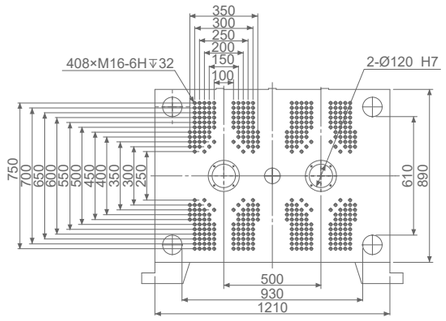


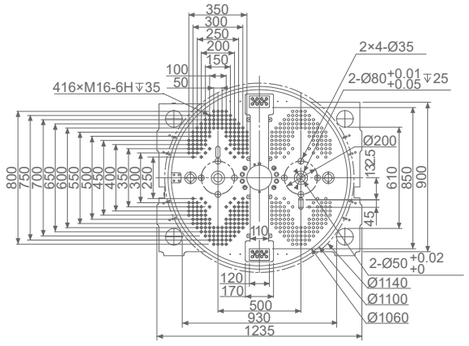












Birim: mm

HD350 TEKNİK ÖZELLİKLER

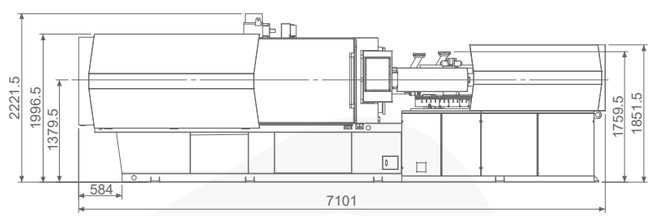
Mengene Ünitesi	Birim	HD350
Kapama Kuvveti	kN	3500
Kalıp Açma Stroku	mm	575
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	750
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1020×590
Döner Tabla Çapı	mm	1200
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1223
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	3.2
İtici Stroku	mm	150
İtici Kuvveti	kN	49×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	550
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	550

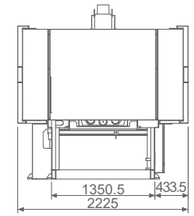
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU470			IU720		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	36	38	42	42	45	48
Vida L/D Oranı	L/D	21	20	18	24	22	21
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	198	221	279	346	397	452
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	180	201	254	315	361	411
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	147	163	199	160	184	209
Enjeksiyon Basıncı	MPa	228	205	168	208	182	160
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	9.7	11.4	15.4	11.8	14.5	17.6
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		170			130	

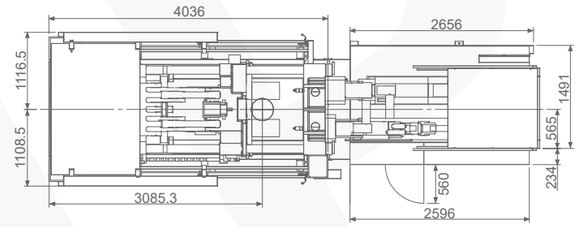
Genel Veriler	Birim	IU470	IU720
Isıtıcı Gücü	kW	9	12
Motor Gücü	kW	31	31
Makine Ağırlığı	t	16	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	600	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	7.3×2.3×2.3	

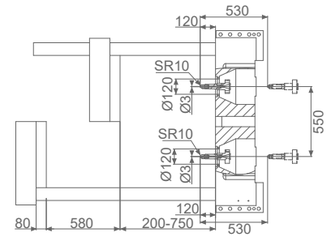
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

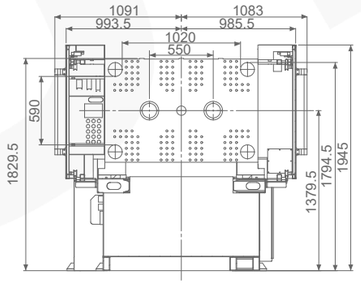
HD350 Makine Ölçüleri

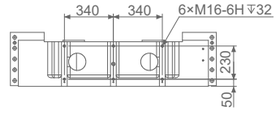


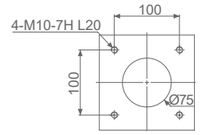


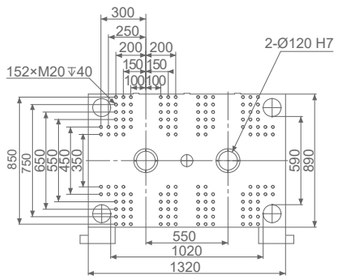


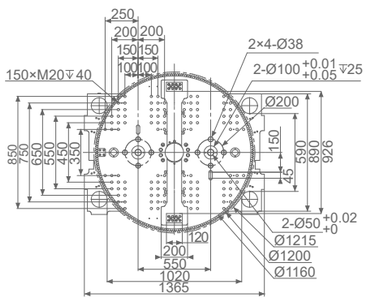












Birim: mm

HD450 TEKNİK ÖZELLİKLER

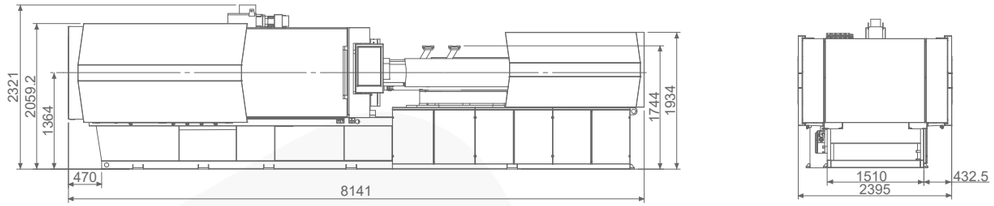
Mengene Ünitesi	Birim	HD450
Kapama Kuvveti	kN	4500
Kalıp Açma Stroku	mm	600
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	750
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1130×610
Döner Tabla Çapı	mm	1300
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1331
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	3.5
İtici Stroku	mm	185
İtici Kuvveti	kN	77×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	550
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	550

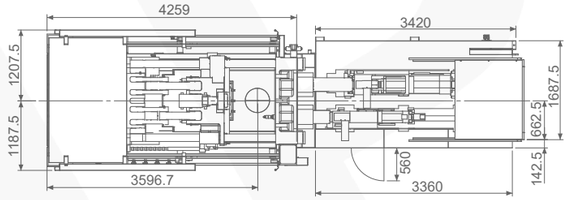
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	42	45	48	45	50	55
Vida L/D Oranı	L/D	24	22	21	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	346	397	452	493	608	736
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	315	361	411	448	553	670
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	178	205	233	152	187	227
Enjeksiyon Basıncı	MPa	208	182	160	280	226	187
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	11.8	14.5	17.6	13.7	18.9	25
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		130			123	

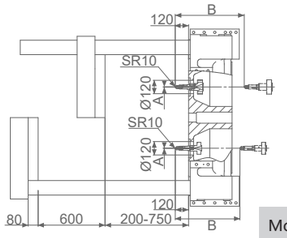
Genel Veriler	Birim	IU720	IU1380
Isıtıcı Gücü	kW	12	19
Motor Gücü	kW	33	33
Makine Ağırlığı	t	20	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	900	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	8×2.5×2.4	

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

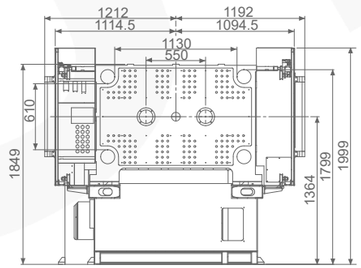
HD450 Makine Ölçüleri

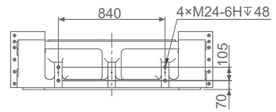


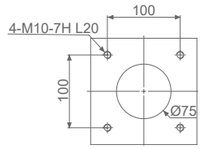


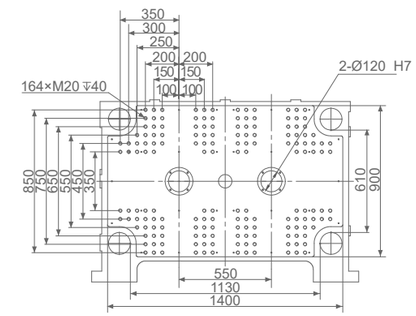


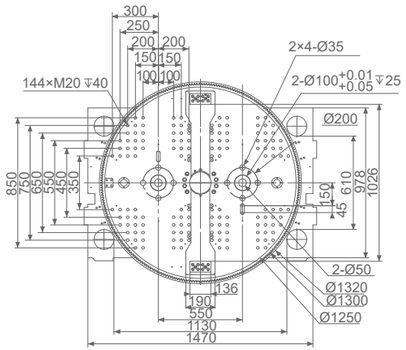
Model	A	B
IU720	∅ 3	580
IU1380	∅ 4	620











Birim: mm

HD550 TEKNİK ÖZELLİKLER

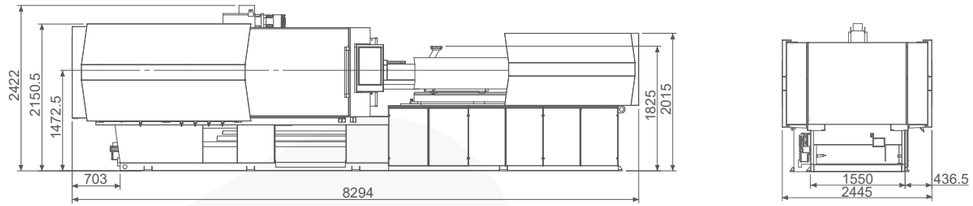
Mengene Ünitesi	Birim	HD550
Kapama Kuvveti	kN	5500
Kalıp Açma Stroku	mm	660
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	300
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	850
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1160×650
Döner Tabla Çapı	mm	1330
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1381
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	3.8
İtici Stroku	mm	185
İtici Kuvveti	kN	77×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	600
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	600

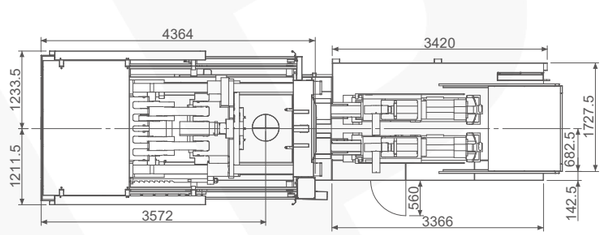
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	42	45	48	45	50	55
Vida L/D Oranı	L/D	24	22	21	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm^3	346	397	452	493	608	736
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	315	361	411	448	553	670
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	178	205	233	152	187	227
Enjeksiyon Basıncı	MPa	208	182	160	280	226	187
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	11.8	14.5	17.6	13.7	18.9	25
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		130			123	

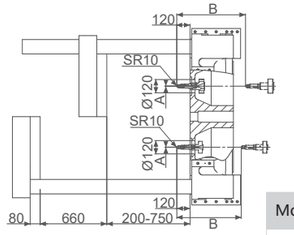
Genel Veriler	Birim	IU720	IU1380
Isıtıcı Gücü	kW	12	19
Motor Gücü	kW	33	33
Makine Ağırlığı	t	28	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	900	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	8.2×2.5×2.5	

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

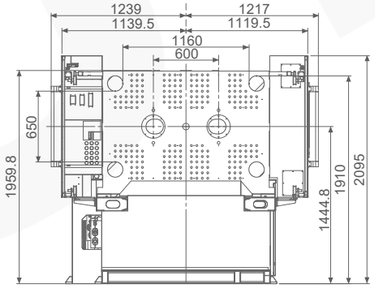
HD550 Makine Ölçüleri

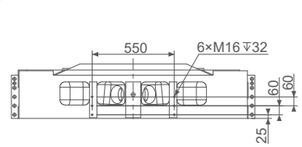


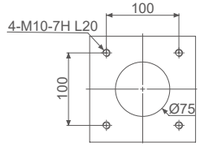


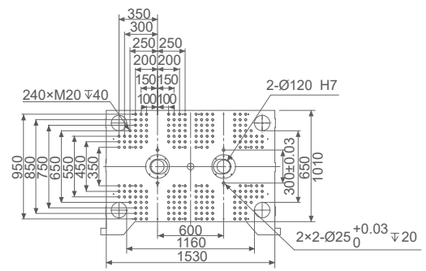


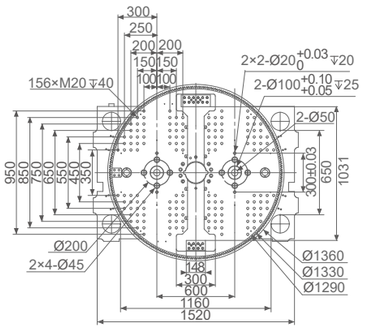
Model	A	B
IU720	∅ 3	580
IU1380	∅ 4	620











Birim: mm

HD650 TEKNİK ÖZELLİKLER

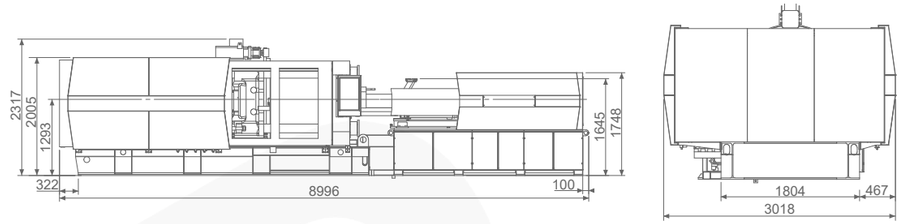
Mengene Ünitesi	Birim	HD650
Kapama Kuvveti	kN	6500
Kalıp Açma Stroku	mm	720
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	350
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1000
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1249×780
Döner Tabla Çapı	mm	1500
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1529
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	4
İtici Stroku	mm	185
İtici Kuvveti	kN	87×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	650
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	650

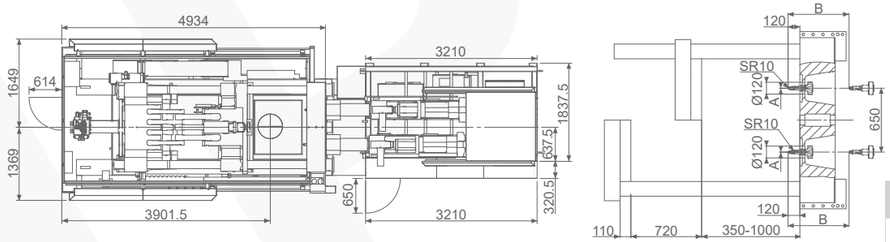
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU720			IU1380		
		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	mm	42	45	48	45	50	55
Vida L/D Oranı	L/D	24	22	21	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	346	397	452	493	608	736
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	315	361	411	448	553	670
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	178	205	233	152	187	227
Enjeksiyon Basıncı	MPa	208	182	160	280	226	187
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	11.8	14.5	17.6	13.7	18.9	25
Vida Dönüş Hızı	dev/dak		130			123	

Genel Veriler	Birim	IU720	IU1380
Isıtıcı Gücü	kW	12	19
Motor Gücü	kW	33	33
Makine Ağırlığı	t	35	
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1000	
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	9.2×2.9×2.4	

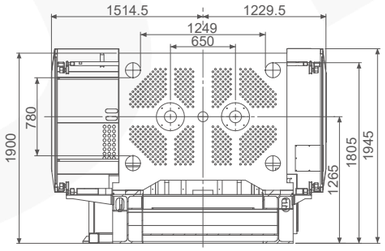
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

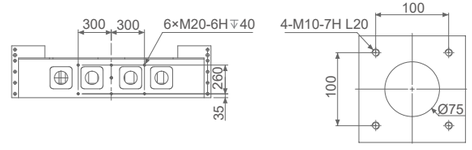
HD650 Makine Ölçüleri

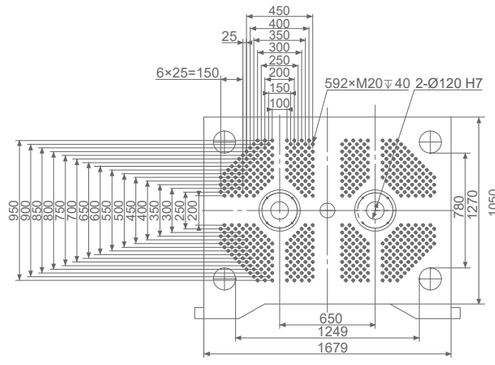


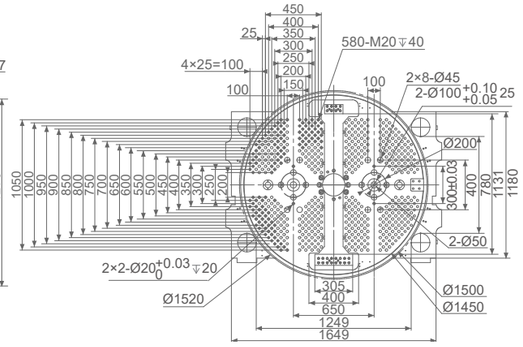


Model	A	B
IU720	∅ 3	580
IU1380	∅ 4	620









Birim: mm

HD850 TEKNİK ÖZELLİKLER

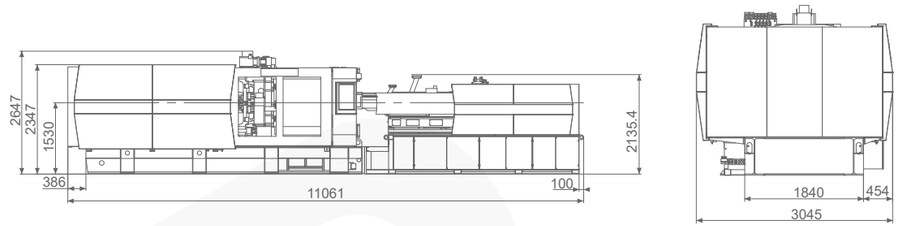
Mengene Ünitesi	Birim	HD850
Kapama Kuvveti	kN	8500
Kalıp Açma Stroku	mm	1000
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	530
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1100
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1180×1020
Döner Tabla Çapı	mm	1600
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1633
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	7
İtici Stroku	mm	250
İtici Kuvveti	kN	110×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	650
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	650

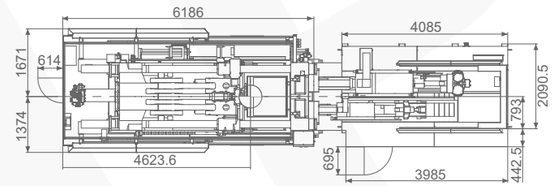
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1380			IU2960	IU3600	
		A	B	C	A	A	B
Vida Çapı	mm	45	50	55	60	70	80
Vida L/D Oranı	L/D	23	21	19	21	22	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	493	608	736	975	1615	2110
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	448	553	670	887	1470	1920
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	152	187	227	253	345	450
Enjeksiyon Basıncı	MPa	280	226	187	304	223	171
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	13.7	18.9	25	22.7	36.2	54
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	123			116		

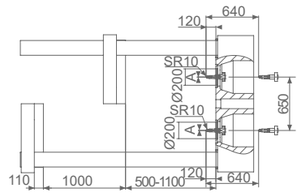
Genel Veriler	Birim	IU1380	IU2960	IU3600
Isıtıcı Gücü	kW	19	26	31
Motor Gücü	kW	33	58	
Makine Ağırlığı	t	50		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1100		
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	11×2.9×2.6		

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

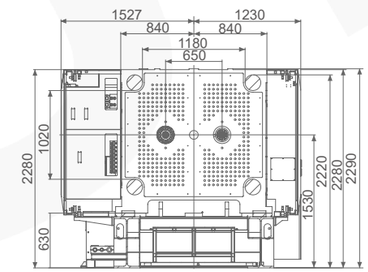
HD850 Makine Ölçüleri

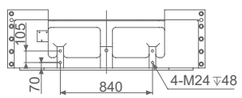


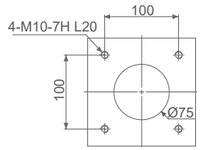


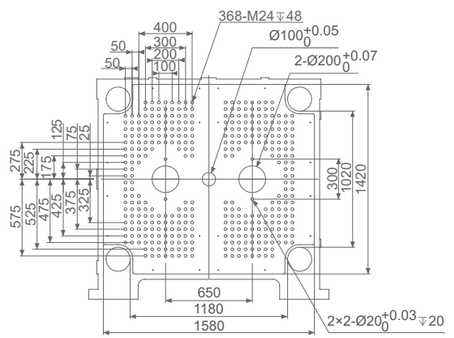


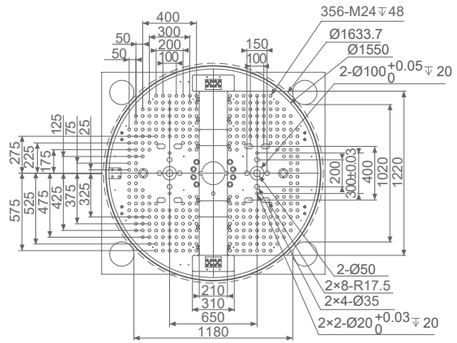
Model	A
IU1380	∅ 4
IU2960	∅ 5
IU3600	∅ 5











Birim: mm

HD1000 TEKNİK ÖZELLİKLER

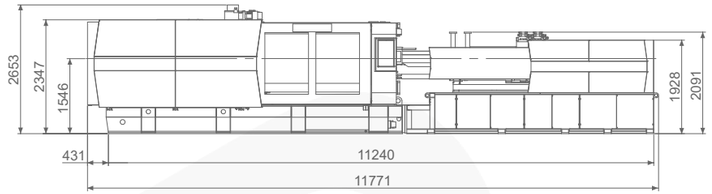
Mengene Ünitesi	Birim	HD1000
Kapama Kuvveti	kN	10000
Kalıp Açma Stroku	mm	1050
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	530
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1250
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1180×1020
Döner Tabla Çapı	mm	1600
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1633
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	8
İtici Stroku	mm	250
İtici Kuvveti	kN	110×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	710
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	710

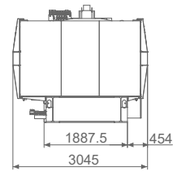
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1380			IU2960	IU3600	
		A	B	C	A	A	B
Vida Çapı	mm	45	50	55	60	70	80
Vida L/D Oranı	L/D	23	21	19	21	22	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	493	608	736	975	1615	2110
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	448	553	670	887	1470	1920
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	152	187	227	253	345	450
Enjeksiyon Basıncı	MPa	280	226	187	304	223	171
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	13.7	18.9	25	22.7	36.2	54
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	123			116		

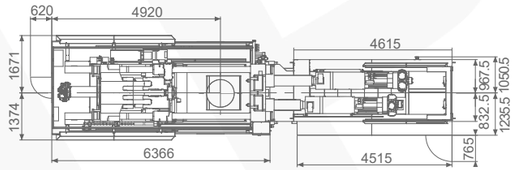
Genel Veriler	Birim	IU1380	IU2960	IU3600
Isıtıcı Gücü	kW	19	26	31
Motor Gücü	kW	33	58	
Makine Ağırlığı	t	52		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1100		
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	11.3×3.1×2.64		

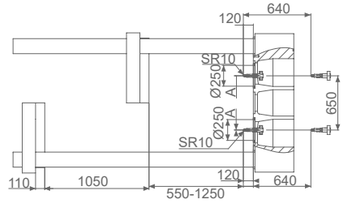
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HD1000 Makine Ölçüleri

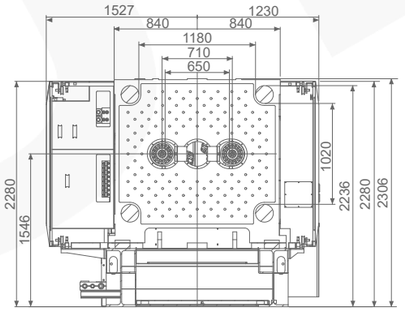


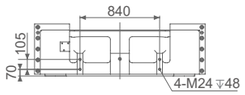


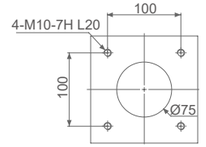


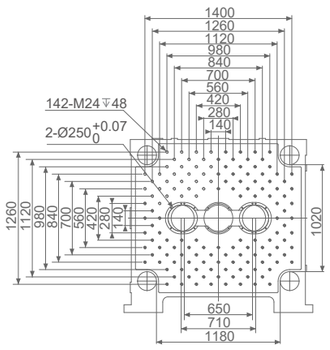


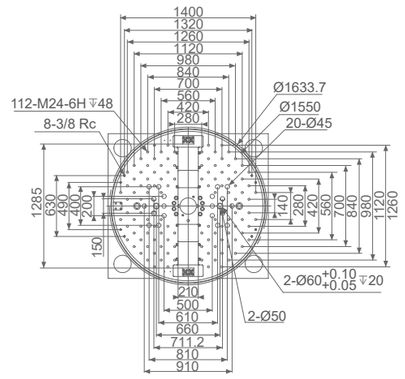
Model	A
IU1380	∅ 4
IU2960	∅ 5
IU3600	∅ 5











Birim: mm

HD1300 TEKNİK ÖZELLİKLER

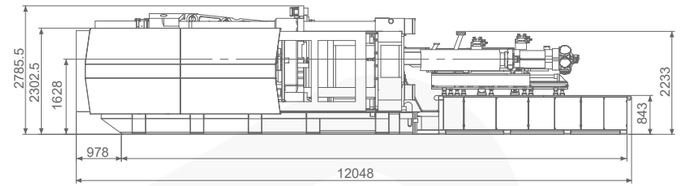
Mengene Ünitesi	Birim	HD1300
Kapama Kuvveti	kN	13000
Kalıp Açma Stroku	mm	1200
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	600
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1450
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1385×1220
Döner Tabla Çapı	mm	1910
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	1934
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	9
İtici Stroku	mm	250
İtici Kuvveti	kN	110×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	710
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	710

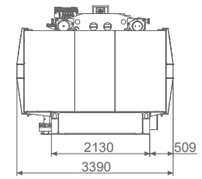
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1380			IU2960	IU3600
		A	B	C	A	A
Vida Çapı	mm	45	50	55	60	70
Vida L/D Oranı	L/D	22	21	22	21	22
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	493	608	736	975	1615
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	448	553	670	887	1470
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	152	187	227	253	345
Enjeksiyon Basıncı	MPa	280	227	187	304	223
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	13.7	18.9	25	22.7	36.2
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	123			116	

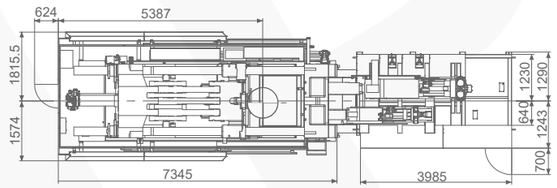
Genel Veriler	Birim	IU1380	IU2960	IU3600
Isıtıcı Gücü	kW	19	26	31
Motor Gücü	kW	33	58	58
Makine Ağırlığı	t	61		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1100		
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	12.5×3.4×2.8		

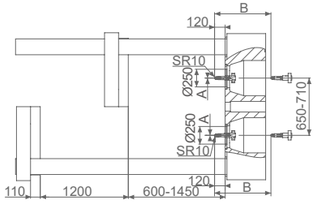
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

HD1300 Makine Ölçüleri

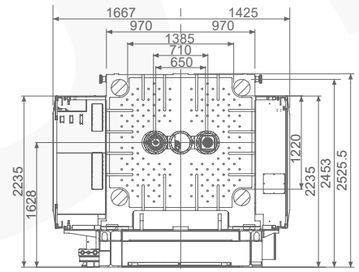


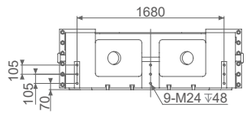


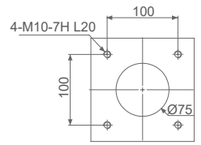


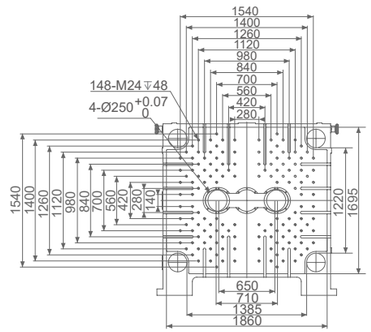


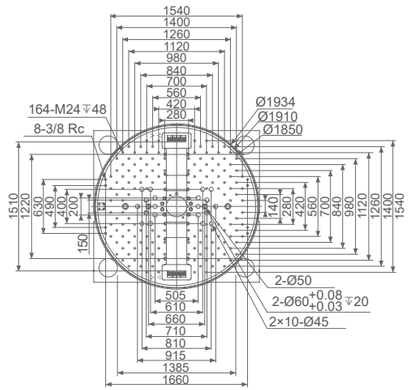
Model	A	B
IU1380	∅ 4	780
IU2960	∅ 5	810
IU3600	∅ 5	810











Birim: mm

HD1500 TEKNİK ÖZELLİKLER

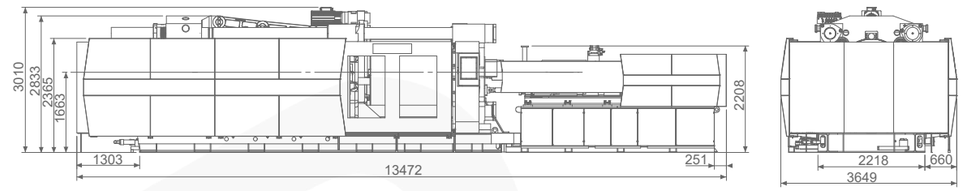
Mengene Ünitesi	Birim	HD1500
Kapama Kuvveti	kN	15000
Kalıp Açma Stroku	mm	1400
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1650
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1465×1365
Döner Tabla Çapı	mm	2000
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	2103
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	12
İtici Stroku	mm	300
İtici Kuvveti	kN	166×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	710
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	710

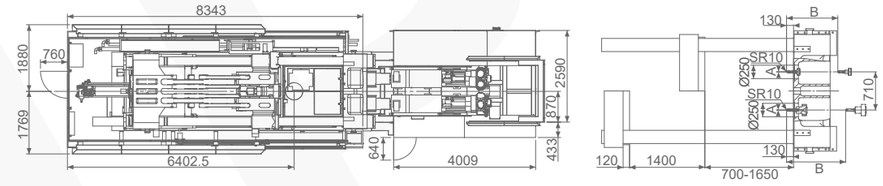
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU1700		IU2960	IU3600		IU4950	
		A	B	A	A	B	A	B
Vida Çapı	mm	55	60	60	70	80	80	90
Vida L/D Oranı	L/D	21	20	21	21	19	22	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	736	876	975	1615	2110	2311	2925
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	670	797	887	1470	1920	2103	2662
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	229	273	253	345	450	494	625
Enjeksiyon Basıncı	MPa	231	194	304	223	171	214	168
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	30.9	40	22.7	36.2	54	79.2	112.8
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	153		116	116		142	

Genel Veriler	Birim	IU1700	IU2960	IU3600	IU4950
Isıtıcı Gücü	kW	17.4	26	31	38
Motor Gücü	kW	41	58	58	41×2
Makine Ağırlığı	t	80			
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1350			
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	13×3.35×3.2			

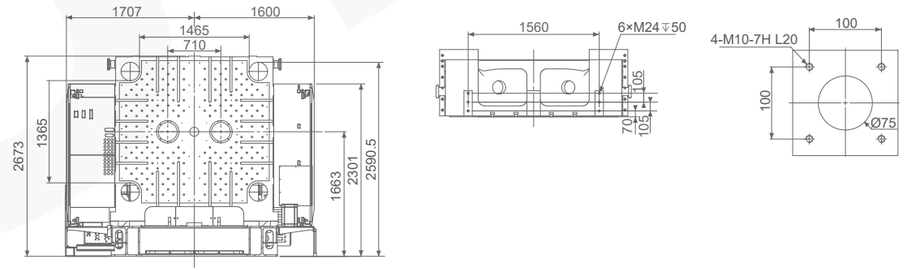
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

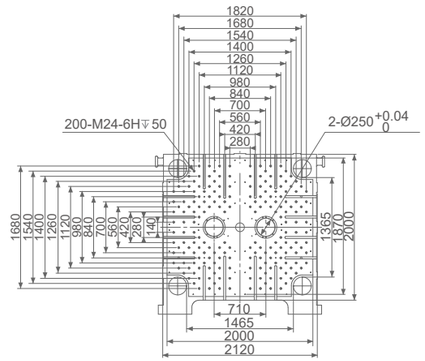
HD1500 Makine Ölçüleri

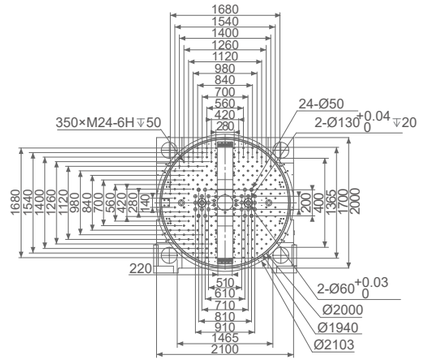




Model	A	B
IU2960	∅ 4	953
IU3600	∅ 5	1098







Birim: mm

HD1700 TEKNİK ÖZELLİKLER

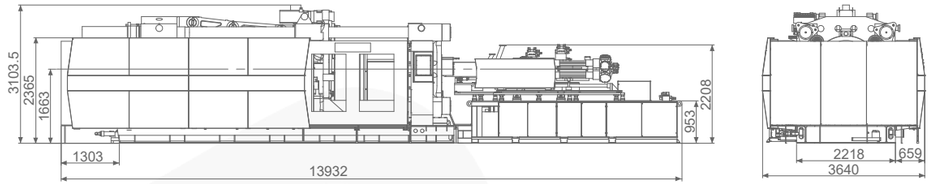
Mengene Ünitesi	Birim	HD1700
Kapama Kuvveti	kN	17000
Kalıp Açma Stroku	mm	1450
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1650
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1560×1400
Döner Tabla Çapı	mm	2100
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	2199
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	15
İtici Stroku	mm	300
İtici Kuvveti	kN	166×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	710
Kalıp Merkezleri Arası Mesafe	mm	710

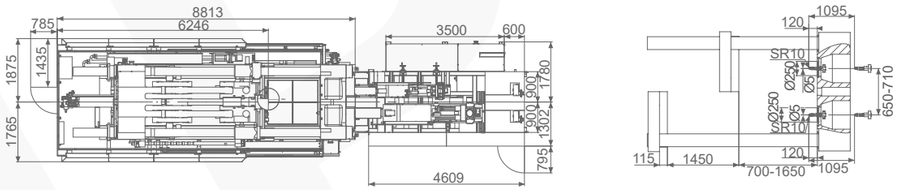
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU720	IU1380		IU2960	IU3600	IU4950	
		A	A	B	A	A	A	B
Vida Çapı	mm	42	45	50	60	70	80	90
Vida L/D Oranı	L/D	20	22	21	21	22	22	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	346	493	608	975	1615	2311	2926
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	315	448	553	887	1470	2103	2662
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	160	152	187	253	345	494	625
Enjeksiyon Basıncı	MPa	208	280	226	304	223	214	169
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	11.8	13.7	18.9	22.7	36.2	79.2	112.8
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	130	123		116	116	142	

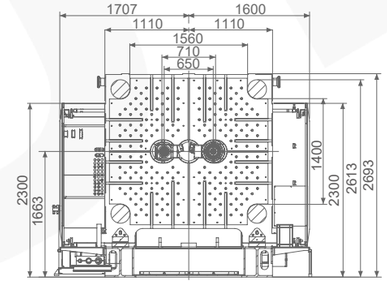
Genel Veriler	Birim	IU720	IU1380	IU2960	IU3600	U4950
Isıtıcı Gücü	kW	12	19	31		38
Motor Gücü	kW	31	33	58		41×2
Makine Ağırlığı	t	95				
Yağ Tankı Kapasitesi	L	500	1350			
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m	13.3×3.5×3.2				

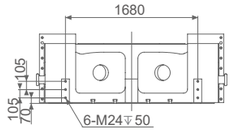
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

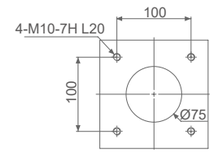
HD1700 Makine Ölçüleri

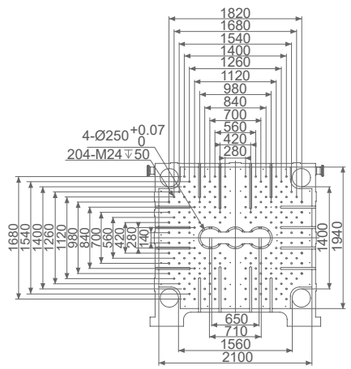


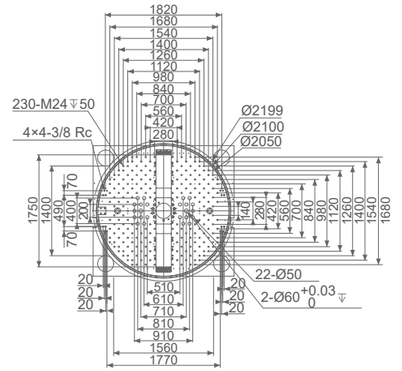












Birim: mm

HD1950 TEKNİK ÖZELLİKLER

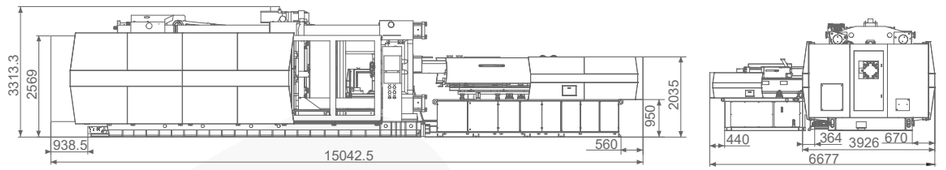
Mengene Ünitesi	Birim	HD1950
Kapama Kuvveti	kN	19500
Kalıp Açma Stroku	mm	1450
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	700
Maks. Kalıp Kalınlığı	mm	1750
Kolonlar Arası Mesafe (Y×D)	mm	1680×1580
Döner Tabla Çapı	mm	2300
Maks. Kalıp Montaj Çapı	mm	2415
Döner Tabla Taşıma Kapasitesi	t	18
İtici Stroku	mm	500
İtici Kuvveti	kN	263×2
Memeler Arası Merkez Mesafesi	mm	710
Kalıp Konumlandırma Merkezleri Arası Mesafe	mm	710

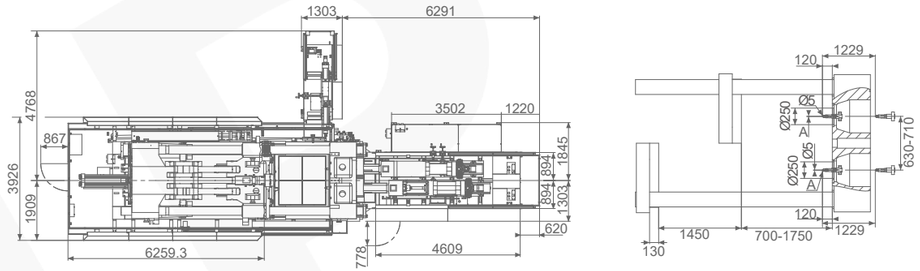
Enjeksiyon Ünitesi	Birim	IU820	IU1380		IU2960	IU4500	IU5700	
		A	A	B	A	A	A	B
Vida Çapı	mm	40	45	50	60	70	80	90
Vida L/D Oranı	L/D	21	22	21	21	21.5	22	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi	cm³	314	493	608	975	1615	2311	2925
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	285	448	553	887	1470	2103	2662
Enjeksiyon Debisi (PS)	g/s	127	173	215	283	341	431	546
Enjeksiyon Basıncı	MPa	262	280	226	304	280	246	194
Plastikleştirme Kapasitesi (PS)	g/s	13	14	19.2	31.3	40	64	91
Vida Dönüş Hızı	dev/dak	168	141		133	133	142	

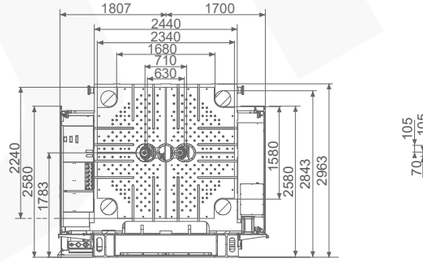
Genel Veriler	Birim	IU820	IU1380	IU2960	IU4500	IU5700
Isıtıcı Gücü	kW	12	19	26	31	38
Motor Gücü	kW	31	33	58	41+33	41×2
Makine Ağırlığı	t			132		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	500		1350		
Makine Ölçüleri (U×G×Y)	m			15.1×4×3.4		

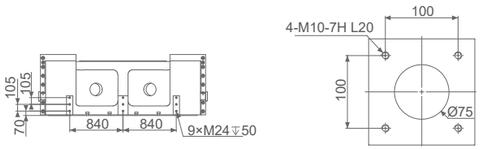
Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.
Plastikleştirme kapasitesi, proses koşullarına ve kullanılan hammaddeye bağlıdır.
Özel gereksinimleriniz için lütfen bizimle iletişime geçin.

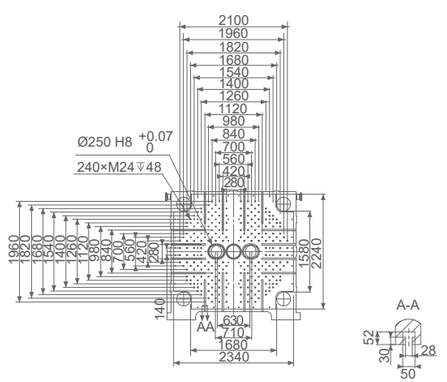
HD1950 Makine Ölçüleri

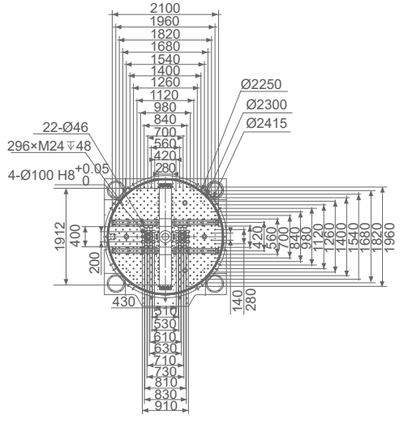












Birim: mm

HD Standart ve Opsiyonel Donanımlar

MENGENE ÜNİTESİ	STD	OPS
Dişli Delikli Plaka	▲	
Yüksek rijitlikte makas sistemi	▲	
Hidrolik ve elektrikli emniyet kilidi	▲	
Otomatik kalıp kalınlığı ayarı	▲	
Servo tahrikli döner tabla	▲	
Kalıp açma/kapamanın konum sensörüyle kontrolü	▲	
Dozajlı otomatik merkezi yağlama	▲	
Ayarlanabilir plaka destek düzeneği	▲	
Yüksek rijitlikte kızaklı hareketli plaka	▲	
Otomatik emniyet kapısı (HD450 ve üzeri)	▲	
Su kolektörü ×2	▲	
Pnömatik valf ×2: hareketli ve sabit tarafta birer adet	▲	
Maça sistemi ×2 (hareketli plakada), HD850 ve altı	▲	
Maça sistemi ×4 (hareketli ×2, sabit ×2), HD1000 ve üzerinde standart	▲	
Kalıp açma/kapamada oransal kontrol		△
Kalıp açma/kapamada kapalı çevrim kontrol		△
İticide kapalı çevrim kontrol		△
EUROMAP 2 kalıp montaj ölçülerine uygun plaka		△
Mekanik emniyet düzeneği		△
Mengene ünitesi üst emniyet kapağı		△
Otomatik emniyet kapısı (HD400 ve altı)		△
EUROMAP 18 robot montaj arayüzü		△
Manyetik plaka		△
Hidrolik/elektrikli vida sökme düzeneği		△
Hızlı bağlantılı su kolektörü		△
Pnömatik valf ×2		△
Pnömatik valf ×4		△
Maça sistemi ×3 (hareketli plakada 2, sabit plakada 1)		△
Sıralı valf		△
Hızlı kalıp bağlama düzeneği		△
Eş zamanlı kalıp açma ve itici hareketi (iticide oransal kontrol olmadan)		△
Eş zamanlı kalıp açma ve itici hareketi (iticide oransal kontrol ile)		△
Eş zamanlı mal alma ve kalıp açma (mal almada oransal kontrol ile)		△
Eş zamanlı kalıp açma, mal alma ve itici hareketi		△

ENJEKSİYON ÜNİTESİ	STD	OPS
Standart vida	▲	
Tek silindirli enjeksiyon yapısı	▲	
Vida dönüş hızı göstergesi	▲	
Plastikleştirme için hidrolik motor	▲	
Oransal geri basınç kontrolü	▲	
Meme koruyucu kapağı	▲	
Seramik rezistans	▲	
Özel vida		△
Besleme bölgesi sıcaklık kontrolü		△
Enjeksiyon grubu için merkezi yağlama		△
Gaz destekli enjeksiyon arayüzü		△
Elektrikli plastikleştirme		△
Huni kurutucu		△
Paslanmaz çelik huni		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

ELEKTRİK ÜNİTESİ	STD	OPS
KEBA kontrol ünitesi	▲	
Çalışma durumunun gerçek zamanlı izlenmesi	▲	
Üretim verilerinin izlenmesi	▲	
Arıza alarmı	▲	
I/O izleme ekranı	▲	
Ön ve arka emniyet kapıları için acil durdurma düğmeleri	▲	
220V/16Ax2+380V/16Ax 2,+380V/32A x 4 5 kutuplu prizler (HD850 ve altı)	▲	
220V/10A 3 kutuplu priz ×1	▲	
380V/32A 5 kutuplu priz ×8 (HD1000 ve (350T üzeri)	▲	
Çift ısıtma koruması	▲	
SSR ısıtma kontrolü	▲	
Motor aşırı yük koruması	▲	
3 renkli ikaz lambası	▲	
Enjeksiyon basıncından ütülemeye geçiş		△
Servo güç sistemi transformatörü		△
EUROMAP 12 robot arayüzü		△
EUROMAP 67 robot arayüzü		△
Emniyet rölesi izleme		△
Kapama kuvvetinin gerçek zamanlı izlenmesi		△
Enerji tüketiminin gerçek zamanlı izlenmesi		△
Sıcak yolluk kontrolü ve arayüzü		△
MES üretim yönetim sistemi		△

HİDROLİK ÜNİTE	STD	OPS
Servo yağ pompası	▲	
Yağ emiş kilitleme düzeneği	▲	
Artırılmış güçlü yağ pompası motoru		△
Çoklu sıralı enjeksiyon fonksiyonu		△
Enjeksiyonda servo kontrol		△
Hidrolik yağ seviye alarmı		△
Soğutma valfi		△

DİĞER	STD	OPS
HD serisi standart renk	▲	
Dengeleme takozu	▲	
Genel takımlar, yedek parçalar, kalıp pabuçları, kullanım kılavuzu	▲	
Ankraj cıvataları		△
Özel renk		△
Yükseltilmiş makine şasisi		△
Robot		△
Huni mıknatısı		△
Su soğutucu (chiller)		△
Kalıp şartlandırıcı		△
Nem alıcı kurutucu		△
Otomatik hammadde yükleyici		△

▲ Standart donanım △ Opsiyonel donanım

Bu sayfadaki değerler baskı öncesi verilere dayanmaktadır. Teknik değerleri değiştirme hakkımız saklıdır.

SOLIDPLAS MAKİNA OTOMASYON SİSTEMLERİ